

Pompes à béton

pour injecter, fondre et remplir



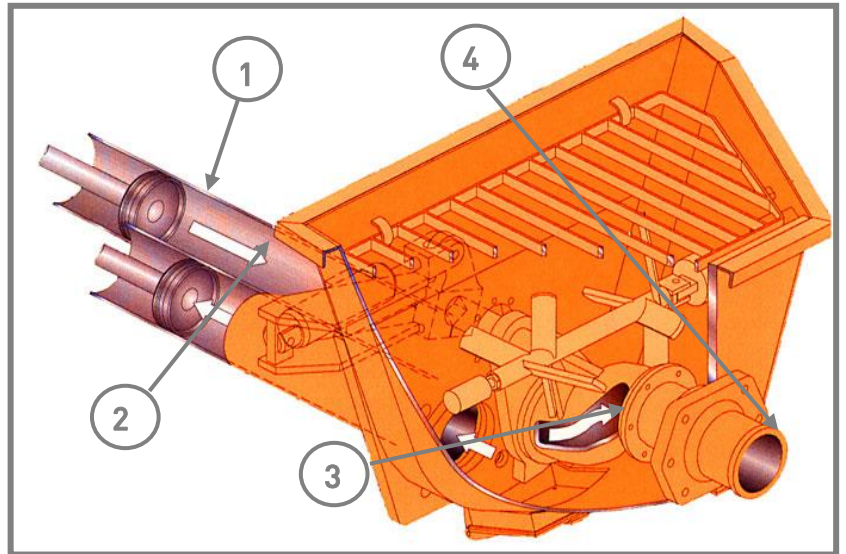
Pompes à béton pour

- Le béton projeté et les masses réfractaires
- Sécurisation de fosse et remplissage
- Construction minière et tunnels

LDS
CONSTRUCT

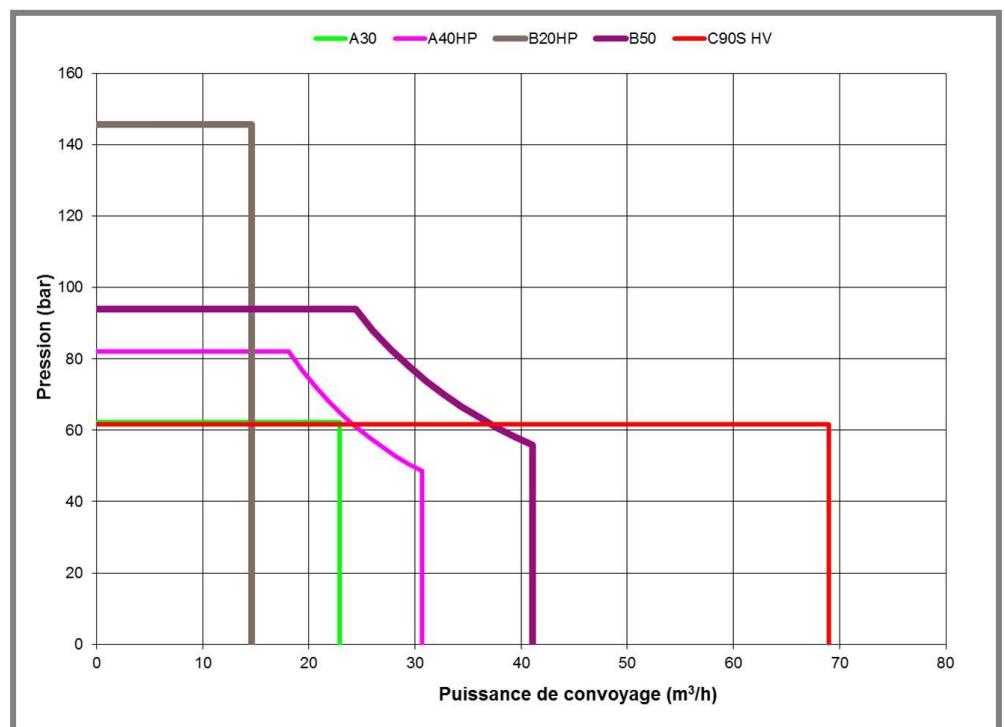
Description

Les pompes à béton SBS travaillent sur la base d'un système éprouvé à double piston en lien avec un aiguillage tubulaire qui, en raison des faibles forces de masse, se distinguent par un fonctionnement très silencieux et une commutation rapide des cylindres. Nos pompes à béton sont spécialement produites pour la marché européen conformément aux normes actuelles CE et sont synonymes d'une application universelle et d'une commande ultra-simple. Un rapport attrayant qualité-prix fait d'elles des partenaires fiables sur chaque chantiers et garantit le succès.



Domaines d'application

Les pompes à béton SPS sont disponibles dans deux variantes d'entraînement, avec entraînement électrique ou entraînement diesel. Disponibles en série en version à remorque ou montées sur un châssis stable, les pompes à béton peuvent être également adaptées à la situation d'installation, si le client le souhaite. La puissance variable de convoyage de la pompe à béton forme la base de sa polyvalence. Que ce soit pour convoyé du béton coulé ou du mortier de remplissage, pour travailler les masses réfractaires pour l'application de béton projeté dans la construction minière ou les tunnels. L'opérateur a le choix entre les différentes machines éprouvées des séries A, B et C qui répondent à tous les besoins. Pour la transformation du béton projeté, un dispositif automatique de dosage du moyen d'exploitation garantit des résultats toujours reproductibles.



Déroulement fonctionnel

L'huile sous pression hydraulique convoyée par la pompe à huile enfonce les pistons des deux cylindres d'entraînement d'avant en arrière, par alternance. Étant donné que les pistons des cylindres d'entraînement sont reliés aux pistons de béton (1) dans les cylindres de convoyage, les pistons se déplacent de manière synchrone dans une direction. Si un cylindre d'entraînement revient avec le piston de béton (1), le béton est aspiré de l'entonnoir de livraison de béton dans le cylindre de convoyage (1). Simultanément, via le second cylindre d'entraînement, le piston de béton est sorti et le béton retenu dans le cylindre de convoyage est convoyé à travers le tube S (3) vers la sortie de la pompe (4). À la fin de la course, la pompe à huile commute et le tube S est abaissé. L'ouverture d'entrée du tube S est déplacée pour cela via l'ouverture de sortie du cylindre de convoyage qui a aspiré auparavant le béton et est alors rempli entièrement de béton. Le cycle suivant de pompage et d'aspiration commence. Dans la fonction de pompage inversé, par la commutation opposée du tube S, le béton est réaspiré depuis la sortie de la pompe (4) et pomper via le cylindre de convoyage du béton dans l'entonnoir de livraison du béton. Toutes les fonctions de la pompe à béton peuvent être commandées de manière optimale via la commande sur place ou une télécommande en option.

Avantages en bref

- Structure solide pour l'utilisation dans les conditions les plus dures
- Fonction de pompage inversé avec commande par câble et télécommande
- Vanne de commutation de pression réglable de l'aiguillage tubulaire pour l'ajustement optimal aux conditions de pompage
- Couple d'entraînement élevé avec régime faible par l'utilisation d'un diesel puissant et efficace
- Émission faible de bruit pour toutes les pompes à béton fonctionnant au diesel grâce au régime faible du moteur
- Commande Reed Logic pour l'autodiagnostic via l'écran ACL et la commande de pompe la plus simple
- Utilisation de conduites hydrauliques classiques avec raccords à vis standard pour améliorer la facilité d'entretien
- Entonnoir de livraison du béton avec hauteur de remplissage abaissée pour un accès facile sous les véhicules de mélange et les machines d'équipement
- Fonctionnement silencieux avec commutation rapide de l'aiguillage tubulaire



Pompe à béton de remorque avec entraînement électrique



Pompe à béton de remorque avec entraînement diesel et station séparée de mélange



Pompe à béton stationnaire sur cadre-châssis avec entraînement électrique



Pompe à béton avec entraînement diesel pour le montage sur le véhicule porteur

Caractéristiques techniques

Standard Performance séries		Mining Performance séries			
		A30	A30 HP	A40 HP	M30
Puissance de convoyage Diesel (électrique)	(m ³ /h)	23 (19)	23 (19)	31 (21)	23
Pression de béton, max.	(bar)	62	62	81	81
Largeur de convoyage, max.	(m)	274	274	297	297
Hauteur de convoyage	(m)	107	107	122	122
Puissance Entraînement Diesel (électrique)	(kW)	61 (37)	61 (37)	61 (37)	37
Cylindre de convoyage Diamètre	(mm)	127	127	152	152
Cylindre de convoyage Course	(mm)	762	762	762	495
Quantité d'huile hydraulique	(l)	150	150	150	150
Volume Entonnoir de livraison	(l)	183	283	283	283
Raccordement Câble de convoyage	(mm)	127	127	127	127
Grain maximal Agrégats, max.	(mm)	25	25	38	38

High Performance séries		B20	B20HP	B50	B50HP	B60	B70
Puissance de convoyage Diesel (électrique)	(m ³ /h)	15 (13)	15 (13)	38 (32)	38	46	54
Pression de béton, max.	(bar)	115	145	94	94	81	69
Largeur de convoyage, max.	(m)	503	670	365	365	290	228
Hauteur de convoyage	(m)	213	267	137	137	114	91
Puissance Entraînement Diesel (électrique)	(kW)	74 (37)	74 (37)	82 (56)	97	82	97
Cylindre de convoyage Diamètre	(mm)	102	102	152	152	152	178
Cylindre de convoyage Course	(mm)	914	914	914	914	914	914
Quantité d'huile hydraulique	(l)	197	197	197	197	197	197
Volume Entonnoir de livraison	(l)	283	283	340	340	340	400
Raccordement Câble de convoyage	(mm)	102	102	127	127	127	127
Grain maximal Agrégats, max.	(mm)	19	19	38	38	38	38

Ultra-High Performance séries		C50S	C50SS	C70S	C70SS	C90S HV	C100
Puissance de convoyage Diesel	(m ³ /h)	38	41	54	56	69	81
Pression de béton, max.	(bar)	114	138	78	102	62	98
Largeur de convoyage, max.	(m)	434	610	305	411	305	411
Hauteur de convoyage	(m)	175	244	130	168	130	168
Puissance Entraînement Diesel	(kW)	119	164	119	164	164	193
Cylindre de convoyage Diamètre	(mm)	152	152	175	175	175	203
Cylindre de convoyage Course	(mm)	1.067	1.067	1.067	1.067	1.067	1.067
Quantité d'huile hydraulique	(l)	227	227	227	227	227	272
Volume Entonnoir de livraison	(l)	340	340	410	410	410	600
Raccordement Câble de convoyage	(mm)	127	127	127	127	127	152
Grain maximal Agrégats, max.	(mm)	38	38	38	38	38	63

Sous réserve de modifications techniques | État 03/ 2016

L'ensemble des informations mentionnées ici sur la puissance et la largeur de convoyage sont des valeurs théoriques dans le cadre de l'utilisation de méthodes industrielles standard. La puissance réelle de convoyage dépend de la pression de béton max. atteignable, de la qualité du mélange de béton et de la qualité de la conduite de convoyage. Les paramètres Puissance maximale de convoyage, pression maximale de béton et largeur maximale de convoyage ne peuvent jamais être atteints en même temps.