Unité de transport pour béton projeté

Pour les silos à pression pour mortiers secs

- Absolument sans poussière
- Quasiment pas d`usure
- La solution optimale pour le béton projeté et les masses réfractaires

LDS CONSTRUCT

Unité de transport pour béton projeté

Description

L'unité de transport pour béton projeté SFE pour les silos à pression pour matériel fonctionne selon le principe de poulie qui a fait ses preuves depuis des années. Contrairement aux machines à rotor selon le principe revolver, un flux de matériel absolument régulier et glissant est obtenu également en cas de faibles débits - une condition de base pour le malaxage de manière homogène du béton sur la lance. En combinaison avec un entraînement éléctro-hydraulique, SFE 7 et SFE 12 sont parfaitement appropriées pour des rendements bas et élevés.Peu importe si pour des applications de réhabilitation à travers de conduits de transport avec un diamètre nominal de 32 mm ou pour le béton projeté de masse avec un équipement de projection avec un diamètre nominal de 65 – nos produits ne laissent rien à désirer. La construction compacte, la manipulation facile par télécommande et le minimum de maintenance nécessaire ouvrir de nouveaux critères.

Fonction

- La poulie qui tourne en bas de la chambre de refoulement et qui est équipée de 18 ou de 24 pochettes transporte le matériel de projection disponible dans la chambre de refoulement vers l'ouverture d`envoie.
- Suite à un ajustement en continu de la vitesse de la poulie, le rendement peut être réglé.
- L'air comprimé arrivant avec une haute vitesse dans l'ouverture de déchargement est transporté dans le sens de transport (180°) vers le tube de sortie.
- Le flux d'air entraîne la quantité de mortier à projeter qui est fournie par les pochettes de la poulie.
- L'alimentation en matériel de projection dans la chambre de refoulement, des conditions de pression égales et la quantité de matériau de projection ajustable débouchent sur un transport selon le procédé du courant d'air dilué de manière glissante et régulière.

Données techniques

Modèle		SFE 7	SFE 12
Rendement	(m^3/h)	0,5 - 7,0	0,5 - 12,0
Distance de transport	(m)	max. 800	max. 800
Dimensions des granulats	(mm)	0 - 16	0 - 16
accordement de tuyau pour transport de mortiers	(DN)	32/ 40/ 50/ 65	50/ 65
Besoin en air comprimé, en fonction du diamètre du tuyau flexible et de la distance de transport	(m^3/min)	4,0 - 25,0	10,0 - 30,0
Moteur	(kw)	7,5	7,5
Longueur/ longueur/ hauteur	(mm)	1.800 x 800 x 800	2.050 x 970 x 1.080
Poids	(kg)	env. 430	env. 580

Sous réserve de modifications techniques | état 06/ 2010

LDS CONSTRUCT

LDS Construct
Rozierensesteenweg 87
3090 Maleizen / Belgique

+32/(0)488 33 37 98
info@ldsconstruct.com
www.ldsconstruct.com