

**LDS WP 120** is een kunststof gemodificeerde cementgebonden flexibele afdichtslurry voor beton en metselwerk. Tevens is het een ideale basis voor diverse afwerkklagen. **LDS WP 120** is scheuroverbruggend en een zeer goede barrière tegen kooldioxide.

## — Toepassingsmogelijkheden

- Afdichting van drinkwater bassins
- Bescherming van stuwdammen en opvangbassins
- Bouwafdichting conform DIN 18195-2 tabel 7 en 8
- Afdichting van kelders en ondergrondse parkeergarages
- Afdichting van groendaken
- Afdichting van prefab garages
- Afsluitlaag tegen CO2 conform EN 1504-2
- Bescherming van mest-en rioolwater bassins
- Afdichting van zwembaden
- Toplaag bescherming van beloopbare dakvlakken
- Afdichting onder tegels en natuursteen
- Afdichting tegen optrekkend vocht

## — Technische eigenschappen

**LDS WP 120** is een hoogflexibele twee componenten afdichtslurry met versnelde uitharding. **LDS WP 120** hardt uit onder afsluiting van lucht en bij hoge luchtvochtigheid. Met **LDS WP 120** vervaardigt u een schuurvaste scheuroverbruggend waterdicht vochtmembraan.

**LDS WP 120** overtreft de eisen van de EN 1504-2 voor beschermlagen (C) en kan conform de principes 3.1 en 3.3 van de EN 1504-9 ingezet worden.

**LDS WP 120** wordt middels borstel, glitspaan of geschikte spuit apparatuur geapliceerd.

- Scheuroverbruggend
- Na 3-4 uur beloopbaar (23°C, 60%RLV)
- Hoog flexibel, rek tot breuk >100%
- Belastbaar met drukwater na 5 dagen
- Eenvoudig verwerkbaar
- Zeer goede hechting op beton en metselwerk
- Snel uithardend, ook onder afsluiting van lucht
- Weersbestendig
- Waterdicht tot 50 m waterkolom conform EN 12390-8  
90 minuten verwerkbaar
- Goed bestand tegen agressieve stoffen met een pH 3-12, alsmede tegen zacht water
- 60 min. Opentijd
- Geschikt voor gebruik in contact met drinkwater
- Eindsterkte wordt binnen 5-7 dagen bereikt
- Goed sulfaatbestendig

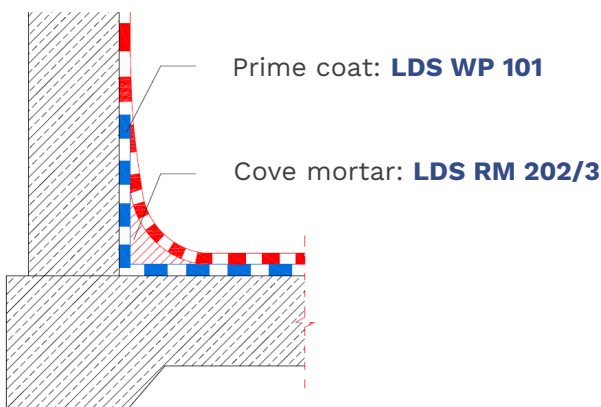
## Verwerking

### Ondergrond voorbehandeling

**LDS WP 120** is geschikt voor ondergronden bestaande uit beton metselwerk en natuursteen. De ondergrond wordt middels zandstralen, kogelstralen of hogedruk waterstralen (>100 bar) gereinigd zodat alle lossende substanties verwijderd worden. Het oppervlak dient voldoende poreus van structuur en draagkrachtig te zijn. De minimale hechtkracht naar de ondergrond ligt bij 1,5 MPa en de druksterkte van de ondergrond dient ten minste 25 MPa te bedragen. Geringere hechtkrachten zijn toegestaan indien er geen hoge belastingen op de ondergrond worden uitgeoefend. Dit is bijvoorbeeld het geval als er op gipsplaten of gipsvezelplaten geapliceerd wordt. Actieve waterlekages dienen vooraf volledig met **LDS PC 221** afgedicht te worden. Voor lekkende scheuren en gaten dient een PU injectiesysteem te worden toegepast. Alle gaten en luchtblaasjes alsmede beschadigingen in de ondergrond dienen met **LDS WP 101** of reparatiemortel **LDS RM 202** uitgevlakt te worden. Verzadig de ondergrond met schoon water alvorens **LDS WP 101** geapliceerd wordt.

Details:

- Negatief-afdichting: In het geval dat er water aan de achterkant van **LDS WP 120** drukt of in de toekomst gaat drukken, dient er een negatief-afdichting van minimaal 1 mm **LDS WP 101** of **WP 102** aangebracht te worden.
- Wand-vloer-aansluitingen worden middels een hollekim, onder gebruikmaking van **LDS WP 101** en **RM 202** of optioneel middels dichtband **LDS DB 830** afgedicht. Het dichtband kan met **LDS WP 120** of **Dichtbandkleber DK 701** gefixeerd worden.



c) Voegen en dynamisch werkend scheuren dienen met **LDS 830** afgedicht te worden. Als lijm kan **LDS WP 120** of **DK 701** ingezet worden.

d) Buis doorvoeringen worden met een dichtmanchette uit **LDS DB 830** afgedicht.

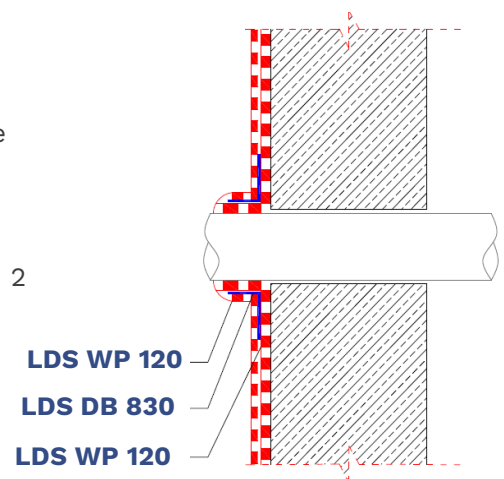
Hiervoor wordt een gat dat 6 mm kleiner is dan de diameter van de buis in een 12 cm lang dichtband geknipt. Het buisstuk volzat met VELOSIT WP 120 inkwasten en aansluitend de manche over de buis trekken. De manchette flens aansluitend met een spaan weg van de buis glas op de muur uitvlakken, zodat er geen luchtbellens of vouwen in de dichtmanchetten ontstaan.

### Aanmaak en verwerking

Mengen: de B-component van **LDS WP 120** in een schone mengkuip vullen en aansluitend de poedercomponent toevoegen en mengen. Onder gebruikmaking van een langzaam draaiende mengstaaf (300-600 rpm) wordt de massa tot een homogeen klontenvrij geheel gemengd. Voor de verwerking met een kwast of spuit mag er ca. 1 liter water additioneel worden toegevoegd. Het aangemaakte product is ca. 45-60 min. bij 23°C verwerkbaar.

a) Kwast applicatie: De eerste laag middels metselaarkwast in crosslink-applicatie op de met water verzadigde ondergrond strijken. De tweede laag kan worden aangebracht zodra de eerste laag voldoende droog is. Normaliter is dat bij 23°C na ca. 3 uur het geval. Hoge temperaturen verkorten en lage temperaturen verlengen de verhardingstijd.

b) Indien de bestekken of aanbestedingen geen tweelaag-systemen voorschrijven, kan **LDS WP 120** ook als 1 laag spaan-applicatie worden toegepast, hiervoor dient de consistentie echter aangepast te worden (stijver). Allereerst dient er een schraaplaag van **LDS WP 120** op de voorgenatte ondergrond te worden aangebracht, om zodoende onregelmatigheden in de ondergrond te vullen. Direct hierop volgend de gewenste hoeveelheid mortel middels een getande lijmkam aanbrengen. 2 mm droge laagdikte kunnen met een 6 mm lijmvvertanding geapliceerd worden, mits de applicatiehoek van de spaan op ca. 45° wordt gehanteerd. Glit de geapliceerde laag aansluitend direct en zorg er voor dat alle oneffenheden volledig en zonder insluiting van luchtbellens worden dichtgezet.



c) Spuitapplicatie: Geschikte machines zijn o.a. Inotec GmbH: INOMAT-M8; HighTech GmbH: HighPump Small en Desoi GmbH: Desoi SP-Y.

Het product wordt aangemaakt zoals beschreven onder punt a) De aangemaakte massa wordt aansluitend omgevuld in het aanzuigreservoir van de pomp, om kortstondig in gelijkmatige laagdikte gespoten te worden. **LDS WP 120** kan in 1 applicatielaag verwerkt worden, als het bestek dit toelaat. In alle andere gevallen dient er duaal (2-laags) geapliceerd te worden. Hierbij dient men wel een droogtijd tussen de onderlinge lagen van ca. 60 min. in te calculeren.

Let op! lange onderbrekingen bij spuit-applicaties kunnen slangverstoppingen tot gevolg hebben. Bovendien kan bij applicatie in de zon een versnellend effect door opwarming van de slangen tot gevolg hebben! Altijd de slangen legen en spoelen indien er langere werkonderbrekingen zijn.

**LDS WP 120** is een snelverhardend cement product en is zeer lastig uit een machine te verwijderen als het uithardingsproces eenmaal in volle gang of afgesloten is.

### **Nabehandeling**

**LDS WP 120** behoeft geen nabehandeling, zoals bij andere producten het geval is, omdat het zeer snel zijn aanmaakwater bindt. Echter dienen vers aangebrachte lagen na afsluiting van de applicatiewerkzaamheden tegen directe sterke zon of tocht en regen beschermd te worden. Is dit niet mogelijk dan dient er in twee lagen geapliceerd te worden om krimp scheuring te vermijden.

---

## **Verbruik**

Borstel/kwast-applicatie, 2mm:

1<sup>ste</sup> laag **LDS WP 120**: 1,7 kg/m<sup>2</sup>

2<sup>de</sup> laag **LDS WP 120**: 1,7 kg/m<sup>2</sup>

Glitspaan-applicatie, 2mm:

Schraaplaag **LDS WP 120**: 0-0,5 kg/m<sup>2</sup>

2<sup>de</sup> laag **LDS WP 120** : 2,9-3,4 kg/m<sup>2</sup>

Spuitapplicatie 2mm: 1 laag **LDS WP 120**: 3,4kg/m<sup>2</sup>

Andere laagdiktes: 1,7 kg **LDS WP 120** natte mortel per m<sup>2</sup> resulteren in 1mm droge laagdikte op gladde/effen ondergronden. Afhankelijk van de ruwheid van de ondergrond kan het verbruik hoger uitvallen.

## Reiniging

**LDS WP 120** kan voor uitharding met water verwijderd worden. Zodra het uithardingsproces is afgesloten is alleen mechanische verwijdering nog mogelijk.

## Kenmerken

Kleur	Grijs
Mengverhouding volgens gewicht	100 : 50
Mengverhouding volgens volume	100 : 65
Densiteit A-component	1,6 kg/l
Ondergrondtemperatuur	5 – 35°C
Waterdichtheid conform EN 12390-8	Positiefafdichting (buiten): 5 bar Negatiefafdichting (binnen): 1,5 bar
Treksterkte	1,2 Mpa
Rek tot breuk	105%
Scheuroverbrugging	Conform DIN 28052-6: 0,4 mm/24h Conform ASTM C836: 2,8 mm
SD-waarde waterdamp, 2mm	2,5 m
SD-waarde CO <sub>2</sub> , 2mm	230m
Chloride gehalte	< 0,05%
Carbonisatie weerstand	Voldaan
Capillaire waterabsorptie	0,2 kg/m <sup>2</sup> x h <sup>0,5</sup>
Hechttreksterkte	1,1 MPa (betonbreuk)
Vertraagde krimp	1,5 MPa (betonbreuk)
Brandklasse EN13501-1	Klasse A1

 **Extra****Verpakking**

De **LDS WP 120** A-component wordt geleverd in 20kg waterdichte kunststofzakken. De B-component wordt geleverd in een 10 L kunststofemmer.

**Opslag**

**LDS WP 120** is in onaangebroken originele verpakking, opgeslagen bij 5-35°C in een droge en zonvrije omgeving, ten minste 12 maanden houdbaar.

**Milieu en veiligheid**

Lees altijd de bijbehorende productveiligheidsbladen en wees attent op alle voor te nemen veiligheidsmaatregelen betreffende dit product.

**Attentie**

**LDS WP 120** is geen doe-het-zelf product en wordt daarom alleen aan de professionele verwerker geleverd.

Nooit proberen reeds opstijvende **LDS WP 120** massa weer aan te lengen met water. Materiaal dat reeds aan het opstijven is verwijderen en nieuwe massa aanmaken.

Bij uit te voeren werken zijn de eenduidige aanbevelingen en richtlijnen, technische infobladen, normen, evenals de erkende regels der bouwkunst en techniek aan te houden. Wij staan garant voor de hoogste kwaliteit van onze producten. Onze aanbevelingen zijn van algemene aard en hebben betrekking op proeven en praktische ervaring. Op omstandigheden op de bouwplaats hebben wij echter geen enkele invloed. Derhalve aanvaarden wij geen enkele aansprakelijkheid op grond van deze gegevens.

Gebruik altijd het actueelste product-infoblad, dit kunt u downloaden via onze website [www.ldsconstruct.com](http://www.ldsconstruct.com)