






## Toepassing

**LDS SL 502** is een cementgebonden zelfnivellerende vloeimortel voor betonvlakken. Met dit product creëert men slijtvaste gladde vloeren. Tevens is het product de ideale basis voor coatings en bevloeringen.














Typische toepassingsgebieden zijn:

-  Definitieve binnen en buitenvloeren
-  Nivelleren van beton- en cement-dekvloeren en als “ready-to-use” vlakken
-  Reparatie en overlaging van bestaande betonvloeren
-  Tussen 3 en 38mm te plaatsen
-  Als basis voor coatings en andere bevloeringen

## Eigenschappen

**LDS SL 502** is een, krimp-gecompenseerde zelfnivellerende gietmortel met zeer snelle sterkte ontwikkeling. **LDS SL 502** bindt het aanmaakwater buitengewoon snel, waardoor extreem korte wachttijden tot overwerkbaarheid mogelijk worden. **LDS SL 502** vormt een zeer compact gebonden glad oppervlak op de ondergrond.

**LDS SL 502** overtreft de eisen van de EN 1504-3 klasse R3 voor betonreparaties en mag als deze conform punt 3 en 7 van de EN 1504-9 worden toegepast. Dit product kan zowel handmatig als machinaal verwerkt worden.

-  Minimale krimp/zwel bij droge en natte opslag waardoor scheurvorming geminimaliseerd wordt
-  Bijzonder goede vloeï met lange verwerkingstijd
-  Resulteert in zeer gladde en effen vlakken
-  Snel ontluchtend
-  Kan reeds na 4u met tegels overwerkt worden en met vochtgevoelige bekledingen na 16u
-  Het product heeft na contact met water een potlife van minimaal 30 minuten
-  Na 4u wordt een druksterkte van 16 MPa bereikt
-  Na 28 dagen wordt een druksterkte van >50 MPa bereikt
-  Zeer goede hechting op beton en verstevigde dekvloeren
-  Hoge bestendigheid tegen chloriden en CO2 door zeer gesloten poriënstructuur
-  Extreem waterwerend, geen sterkteverlies onder water
-  Sulfaatbestendig
-  Lichtgrijs van kleur

## Verwerking

### 1) Voorbereiding ondergrond

**LDS SL 502** is geschikt voor applicatie op beton. Stalen ondergronden dienen met een speciale primer worden voorbehandeld.

a) Staal dient tot reinheid SA 2,5 conform SIS 05 5900 gestraald te worden.

b) Beton dient middels zandstralen, kogelstralen of hogedruk waterstralen (>100 bar) gereinigd te worden, zodat alle losse substanties verwijderd worden. Het oppervlak dient voldoende poreus van structuur en draagkrachtig te zijn. De minimale hechtkracht naar de ondergrond ligt bij 2,0 MPa en de druksterkte van de ondergrond dient ten minste 30 MPa te bedragen. Actieve waterlekkages dienen vooraf volledig met **LDS PC 221** afgedicht te worden. Voor lekkende scheuren en gaten dient een PU injectiesysteem te worden toegepast.

### Primer

a) Staal: gecorrodeerde wapening met **LDS CP 201** primeren. Andere staalvlakken kunnen volledig met **LDS PR 303** behandeld worden. Staal reageert anders op temperatuur wisselingen dan cementmortel. Daarom is een oververking alleen aan te raden indien het staal in een groter beton element is ingebed, of als er geen noemenswaardige temperatuurwisselingen plaats gaan vinden.

b) Betonondergronden met een restvochtgehalte <4% en een waterdampemissie van minder dan 0,6 g/m<sup>2</sup>h kunnen met **LDS PA 911** geprimerd worden, welke aansluitend na een droging van ca. 2-3 uur met de **LDS SL 502** overwerkt mogen worden. Bij een hogere vochtigheid dient de speciale primer **LDS PR 303** toegepast te worden. **LDS SL 502** kan dan in de nog kleverige primerlaag worden aangebracht na 2-4 uur. Bij langere tussenpauzes dient de primerlaag ingestrooid te worden met quartz zand van 0,7 - 1,25 mm.

### 2) Mengten en verwerken

**LDS SL 502** met 18-20% proper water, of 4,5-5,0 l water per zak van 25kg mengen. Men vult eerst 4,5 liter water in de kuip en vervolgens voegt men al mengend het poeder toe. Meng het geheel (300-600 toeren per minuut) tot een homogene klontenvrije massa. Het beste resultaat wordt verkregen met een zogenoemde korfmengstaaf (minste luchtinmenging). Door toevoeging van 0,5 liter water kan de juiste consistentie worden verkregen. Voeg nooit meer water toe dan opgegeven. Het gemengde product is bij 23°C ca. 30-40 minuten verwerkbaar.

a) Handmatige verwerking






**LDS SL 502** op de geprimerde ondergrond gieten en met een rakel in de juiste laagdikte verdelen. Let op dat er geen lossende substanties op de reeds aangebrachte primer aanwezig zijn.

**LDS SL 502** kan in 1 keer tot een laagdikte van 38 mm aangebracht worden. Werk in segmenten die binnen 30 minuten afgewerkt kunnen worden. Behandel het oppervlak direct na applicatie met een prikroller om de oppervlaktespanning te doorbreken en een snellere ontluchting te waarborgen. Het geprikrolde oppervlak kan door nabehandeling met een rakel of vlakspaan een gelijkmatiger uitzicht verkrijgen.

Lagere temperaturen verlengen, hogere temperaturen verkorten de opgegeven verwerkingstijd.

#### b) Pompverwerking

Geschikte pompen zijn:

-  PFT GmbH: PFT G4
-  HighTech GmbH: Highcomb Big
-  Wagner GmbH: PC 25
-  Putzmeister GmbH: SP 12 of SP 25
-  Inotec GmbH: Inomat M8

Bij gebruik van een wormpomp wordt het poeder in de vulbak gebracht en de watertoevoeging op de juiste hoeveelheid ingesteld. De juiste dosering wordt bepaald door een vergelijking te maken met een handgemaakte vloeimaat. De consistentie dient alle 5-10 minuten gecheckt te worden. Bij gebruik van een mortelpomp wordt het product als onder 2.) beschreven aangemaakt en aansluitend in de aanzuigbak gegoten, om dan gelijkmatig verpompt te worden. De afwerking met rakel of getande rakel wordt uitgevoerd zoals beschreven onder a) Let op! lange onderbrekingen bij pompapplicaties kunnen slangverstoppingen tot gevolg hebben. Bovendien kan bij applicatie in de zon een versnellend effect door opwarming van de slangen tot gevolg hebben! Principieel altijd de slangen legen en spoelen indien er langere werkonderbrekingen voorkomen. LDS SL 502 is een snel-verhardend product en is zeer lastig uit een machine te verwijderen als het uithardingsproces afgerond is.

Nooit over voegen of ongeprepareerde scheuren appliceren, aangezien er dan grote kans op scheur vorming aanwezig is. Gaat de **LDS SL 502** als eindlaag fungeren, dan kan deze na 16u bewerkt worden. Als deze toplaag belast gaat worden, dient bij toepassing van een transparante verzegeling gewaarborgd te zijn dat deze verzegeling resistent is tegen bvb olie, vetten en reinigingsmiddel.

### 3) Nabehandeling

**LDS SL 502** behoeft geen nabehandeling. De verse laag dient de eerste 24 uur wel beschermd te worden tegen directe sterke zon-belasting, wind, tocht en temperatuurwisselingen van meer dan 5 °C.

## Verbruik en reiniging

25 kg **LDS SL 502** poeder resulteert in 14 liter uitgeharde mortel.

Men heeft 11kg **LDS SL 502** nodig per m<sup>2</sup> om 6 mm laagdikte op effen ondergronden te verkrijgen. Op ruwe ondergronden kan het verbruik hoger liggen.

**LDS SL 502** kan in niet uitgeharde toestand met water worden verwijderd. Zodra het materiaal is uitgehard kan het alleen nog mechanisch of met verdund zoutzuur verwijderd worden.

## Verpakking en opslag

**LDS SL 502** wordt in waterdichte 25 kg kunststofzakken geleverd.

**LDS SL 502** is in onaangebroken originele verpakking, opgeslagen bij 5-35°C in een droge en zonvrije omgeving, ten minste 12 maanden houdbaar.

## Kwaliteitskenmerken

Kleur	Grijs
Gewichtsverhouding	100 : 19
Volume verhouding	100 : 30
Densiteit	1,6 kg/l
Ondergrondtemperatuur	5-35°C
Stollingsbegin	55 min.
Stollingseinde	105 min.
Druk + buigtreksterkte	
4 uur	16/3 MPa
24 uur	30/5 MPa
7 dagen	41/7 MPa
28 dagen	52/8 MPa
Hecht-treksterkte	
Geprimerd met LDS PR 303	1,8 MPa
Geprimerd met LDS PA 911	1,5 MPa
Lengteverandering na 56 dagen	
Droog bewaard	-0,5 mm/m
Nat bewaard	0,0 mm/m
Brandklasse (EN13501-1)	Klasse A1
Carbonisatieweerstand	Voldaan

## Milieu en veiligheid

Lees altijd de bijbehorende productveiligheidsbladen en wees attent op alle voor te nemen veiligheidsmaatregelen betreffende dit product.

**LDS SL 502** wordt alleen aan de professionele verwerker geleverd.

Nooit proberen reeds opstijvende **LDS SL 502** massa weer aan te lengen met water. Materiaal dat reeds aan het opstijven is verwijderen en nieuwe massa aanmaken. Bij uit te voeren werken zijn de eenduidige aanbevelingen en richtlijnen, technische infobladen, normen, evenals de erkende regels der bouwkunst en techniek aan te houden. Wij staan garant voor de hoogste kwaliteit van onze producten. Onze aanbevelingen zijn van algemene aard en hebben betrekking op proeven en praktische ervaring. Op omstandigheden op de bouwplaats hebben wij echter geen enkele invloed. Derhalve aanvaarden wij geen enkele aansprakelijkheid op grond van deze gegevens.

## Distributeur

LDS Construct bv  
Rozierensesteenweg 87  
B-3090 Overijse  
info@ldsconstruct.com

