

Application

LDS SC 242 est un mélange cimentaire pour la réalisation de chapes. Il est mélangé sur site pour créer une chape à durcissement rapide. Il est recouvrable après 24 heures.

Les domaines d'application typiques sont, entre autres, les suivants :

- Utilisation à l'intérieur et à l'extérieur
- Chapes adhérentes
- Chapes flottantes sur isolation ou membranes
- Réparation de sols et de chapes

Caractéristiques

LDS SC 242 est une formulation de chape prête à l'emploi à retrait compensé avec un développement très rapide de la résistance. **LDS SC 242** lie très rapidement l'eau utilisée pour le mélange, ce qui permet un temps d'attente très court avant le recouvrement.

LDS SC 242 dépasse les exigences de la norme EN 12813 classe C50-F7.

LDS SC 242 peut être mis en œuvre tant manuellement que mécaniquement.

- Retrait/gonflement minimums en cas de stockage à sec ou humide, ce qui minimise les fissures
- Excellente ouvrabilité
- Renforcé par des fibres
- Prêt à être recouvert de carrelage en céramique après 6 heures et de revêtements sensibles à l'humidité après 24 heures.
- 45 min. de temps de travail et 12 MPa résistance à la compression après 6 heures
- Résistance finale >50 MPa après 28 jours
- Praticable après 4 heures
- Très bonne adhérence au béton correctement préparé
- Extrêmement résistant à l'eau, aucune perte de résistance sous l'eau
- Haute résistance à la flexion-traction permettant des applications minces sur les chapes flottantes
- Résistant aux intempéries
- Résistant aux sulfates
- Couleur gris clair similaire à la couleur du béton

Mise en œuvre

1) Préparation du support

Application d'une chape adhérente

LDS SC 242 convient à une application sur le béton. Les supports en acier doivent être préalablement traités avec un primaire spécial.

- a) L'acier doit être grenailé jusqu'à la propreté SA 2,5 conformément à la norme SIS 05 5900.
- b) Le béton doit être nettoyé par sablage, grenailage ou projection d'eau à haute pression (> 100 bars) afin d'éliminer toutes les substances qui se détachent. La surface doit avoir une structure suffisamment poreuse et portante. L'adhérence minimale au support est de 1,0 MPa et la résistance à la compression du support doit être d'au moins 20 MPa. Les fuites d'eau actives doivent d'abord être complètement colmatées avec **LDS PC 221**. Un système d'injection de PU doit être utilisé pour les fissures et les trous qui fuient.

Primaire

- a) Acier : traiter les armatures corrodées avec le primaire **LDS CP 201**. Les autres surfaces en acier peuvent être entièrement traitées avec **LDS PR 303**. L'acier réagit différemment aux changements de température que le mortier de ciment. Par conséquent, un recouvrement n'est recommandé que si l'acier est noyé dans un élément en béton plus grand ou s'il ne doit pas y avoir de changements de température notables.
- b) Les supports en béton doivent être traités avec le primaire **LDS CP 201**. La chape peut être posée frais en frais directement après l'application du primaire.

Application d'une chape flottante

- a) Les panneaux d'isolation (EPS, XPS, etc.) doivent être posés sur une sous-structure solide qui empêche tout tassement futur. Une membrane PE est obligatoire pour éviter que le mortier de chape ne pénètre pas dans les joints et ne crée pas des ponts avec le support. Utiliser des bandes de découplage contre les murs.
- b) Les membranes existantes telles que les feuilles de bitume peuvent être recouvertes directement avec une chape à base de **LDS SC 242**.
- c) Les supports en bois doivent être recouverts par une membrane de séparation (par exemple une feuille de PE).

2) Mélange et mise en œuvre

Mélanger: **LDS SC 242** nécessite 7 à 9% d'eau propre, soit 1,4 à 1,8l d'eau par sac de 20kg. Remplir d'abord 7% litres d'eau (4,2l par 3 sacs) dans la cuve, puis ajouter le poudre et mélanger pendant 2 minutes. Contrôler la consistance et ajouter de l'eau pour obtenir la bonne

consistance. Ne jamais ajouter plus d'eau que 5,4l par 3 sacs. Les petits volumes peuvent être mélangés à la main dans un seau approprié. Ajouter la quantité d'eau calculée et ajouter ensuite le mélange de poudre à l'aide d'une perceuse à vitesse lente (300 - 600 tr/min) dans l'eau jusqu'à obtention d'un mélange sans grumeaux. Ne pas trop ajouter d'eau au produit ! Le produit mélangé peut être mis en œuvre pendant environ 45 minutes à 23 °C.

a) Mise en œuvre manuelle

Verser **LDS SC 242** sur le support traité avec le primaire et niveler avec un râteau jusqu'à l'épaisseur souhaitée. Finir avec une truelle et compacter la surface. Veiller à travailler par sections qui peuvent être terminées en 45 min.

b) Mise en œuvre par pompage

Les pompes appropriées sont par exemple :

 Brinkmann GmbH : Estrichboy

 Putzmeister GmbH : Mixokret M 740

Ajouter la quantité d'eau nécessaire dans le tambour et ajouter 7 - 8 sacs de **LDS SC 242** et mélanger pendant 1 à 2 minutes. Pomper sur le substrat préparé et niveler avec un râteau. Finir avec une truelle et compacter la surface. Veiller à travailler par sections qui peuvent être terminées en 45 min. Contrôlez régulièrement la chape à l'aide d'un cône en acier (cône d'Abrams). Les longues interruptions de la pompe peuvent entraîner le colmatage du tuyau de la pompe. Le produit peut durcir beaucoup plus rapidement si le tuyau est exposé à la lumière directe du soleil. Toujours vider et rincer la machine après le pompage ou avant de longues interruptions de la pompe. **LDS SC 242** est un produit à durcissement rapide et peut être difficile à enlever s'il reste dans la machine.

Ne jamais appliquer sur des joints ou des fissures non préparées, car il y a un risque élevé de formation de fissures.

3) Traitement final


LDS SC 242 ne nécessite pas de traitement final. Toutefois, la couche fraîche doit être protégée des forts rayons directs du soleil, du vent, des courants d'air et des changements de température de plus de 5 °C pendant les 24 premières heures.



Consommation et nettoyage

20 kg de **LDS SC 242** permettent d'obtenir environ 10,2 litres de mortier durci.

Consommation par m²:

 1 cm d'épaisseur : 19,7 kg

 4 cm d'épaisseur : 79 kg

 5 cm d'épaisseur : 98,5 kg

LDS SL 502 peut être enlevé avec de l'eau tant qu'il n'a pas durci. Une fois que le matériau a durci, il ne peut être enlevé que mécaniquement ou avec de l'acide chlorhydrique dilué.

Conditionnement et stockage

LDS SL 502 est fourni dans des sacs en plastique étanches de 20 kg.

LDS SL 502 peut être conservé pendant au moins 12 mois dans son emballage d'origine non ouvert, stocké à 5-35 °C dans un environnement sec et à l'abri du soleil.

Caractéristiques de qualité

Couleur	Gris
Demande d'eau	7 – 9%
Densité	1,8 kg/l
Température du support	10 – 35°C
Début de la solidification	100 min.
Fin de la solidification	150 min.
Résistance à la compression/flexion 6 heures 24 heures 7 jours 28 jours	12/2 MPa 27/4 MPa 40/6 MPa 51/7 Mpa
Résistance à l'arrachement* Avec primaire LDS CP 201	1,6 MPa
Changement de longueur après 56 jours Conservation au sec Conservation à l'humidité	-0,2 mm/m +0,0 mm/m
Classement au feu (EN13501-1)	Classe A1
Résistance à la carbonisation	Conforme

* conformément à la norme EN 1542. L'adhérence dépend fortement d'une bonne préparation de la surface

— Environnement et sécurité

Toujours lire les fiches de données de sécurité des produits correspondants et respecter rigoureusement toutes les consignes de sécurité relatives à ce produit.

LDS SC 242 n'est livré qu'aux professionnels.

Ne jamais essayer d'allonger avec de l'eau la masse de **LDS SC 242** qui est en train de durcir. Retirer le matériau qui est déjà en train de durcir et réaliser un nouveau mélange. Lors de l'exécution des travaux, il convient de respecter les recommandations et les directives univoques, les fiches techniques, les normes ainsi que les règles de l'art établies en matière de construction et de technique. Nous garantissons la plus haute qualité de nos produits. Nos recommandations sont de nature générale et ont trait à des essais et à l'expérience pratique. Toutefois, nous n'avons aucune influence sur les conditions du chantier. Par conséquent, nous déclinons toute responsabilité sur la base de ces données.

— Distributeur

LDS Construct SRL
Rozierensesteenweg 87
B-3090 Overijse
info@ldsconstruct.com

