

LDS Topcoat M 12P est une résine de polyuréthane bicomposante stable à la lumière. Lorsque le durcissement intégral est terminé, on obtient une couche de protection transparente et mate ayant une bonne résistance à l'usure.

- Bicomposant
- Stable à la lumière
- A diffusion ouverte
- Exempt de solvant
- Surface mate

Composants : Résine de polyuréthane, agents auxiliaires

— Applications

LDS Topcoat M 12P est utilisé comme vernis de protection pour les surfaces chipsées. Comme couche d'apprêt et comme couche de protection pour les supports minéraux, absorbants, l'asphalte coulé et les planchers en plâtre.

Domaines d'application:

- Surfaces de sols intérieures et extérieures
- Peintures en résine composite rigides
- Surfaces en béton et chapes
- Asphalte coulé en intérieur

— Mise en oeuvre

Quantité nécessaire

Sur supports non absorbants	0,1 - 0,15 kg/m ² /couche
Sur supports absorbants	0,15 - 0,25 kg/m ² /couche

Préparation du support

Le support doit être portant, sec à la surface et exempt d'impuretés, de poussières, de résidus de détergent ou d'autres substances séparatrices.

En cas de fortes variations de température, en liaison avec une importante humidité de l'air, de l'eau de condensation risque de se former à la surface du support. Avant le début du revêtement, ce film d'eau doit avoir entièrement séché. Sinon, en cas de revêtement des surfaces humides, des décollements ou irritations peuvent se produire sur la surface de la matière. Pour l'apprêt des supports minéraux et absorbants, diluer **LDS Topcoat M 12P** avec 10 % d'eau.

Mode d'utilisation

1. Mélanger intensément le composant A et le composant B en s'aidant d'une perceuse tournant lentement avec tourbillon de mélange. Ensuite, transvaser puis mélanger brièvement à nouveau.
2. **LDS Topcoat M 12P** est appliqué en croix sur le support, en couche fine et à l'aide d'un rouleau en mohair. Les volumes de consommation indiqués doivent être respectés. Des quantités d'applications trop élevées peuvent entraîner des irritations de la surface de la matière.
3. Le nettoyage des outillages peut être effectué avec de l'eau à l'état frais. Après le durcissement intégral, le nettoyage n'est plus possible que mécaniquement.
4. Les surfaces sont praticables avec précaution après 4 heures, retouchables après 6 heures et pleinement sollicitables après 5 jours.

Mise en garde

- Respecter la température de traitement de +5 °C à +30 °C.
- Le support à revêtir doit être sec en surface.
- Les températures élevées accélèrent la prise et les basses températures la ralentissent.
- Respecter les écarts d'application.
- Respecter les instructions de consommation. Des fortes épaisseurs de couches ou la formation de flaques peut entraîner des décollements ou irritations sur la surface de revêtement.
- En cas de sollicitation prolongée par des pneus de voitures, de légères colorations marron peuvent se produire sur la matière. Cela n'affecte pas la fonctionnalité du revêtement.
- La température du support doit se situer au moins à 3 °C au-dessus du point de rosée.

Sécurité au travail / recommandations

Pour de plus amples informations sur la sécurité pendant le transport, le stockage et la manipulation, se référer à la fiche de sécurité actuelle.

Traitement des déchets

Se reporter à la réglementation en vigueur.

Données techniques

Emballage	Seau PE/flacon en tôle
Mixte	5 kg
Composant A	4,5 kg
Composant B	0,5 kg
Conditionnement	80/80 réc./pal.
Température d'application	5-30°C
Densité, prêt à appliquer*	1,05 kg/l
Viscosité*	Env. 2,0 dPa.s
Teinte	Transparent, mat
Hors poussière*	Après env. 1 h
Praticable avec précaution*	Après env. 4 h
Retouchable*	Après > 6 h < 48 h
Temps d'application*	Env. 6 h
Perte par abrasion	0,039 g (selon Taber rouleau CS 10, 1000 t, 1000 g)
Stockage	À l'abri du gel, 12 mois

* Par +20 °C et 60 % d'humidité relative de l'air.

