

LDS Topcoat M 12P is een 2 componenten polyuréthaanhars dat resistent is aan licht. Na volledige uitharding bekomt men een transparante en matte beschermingslaag met een goede slijtvastheid.

- 2 componenten
- Resistent tegen licht
- Dampopen
- Solventvrij
- Mat

Ingrediënten: polyurethaanhars en hulpstoffen

— Toepassing en toepassingsgebieden

LDS Topcoat M 12P als beschermende verf voor minerale oppervlakken, als primer en als beschermingslaag voor absorberende minerale oppervlakken, gegoten asfalt en anhydrietvloeren.

Typische toepassingsgebieden zijn:

- Vloeroppervlakken zowel binnen als buiten
- Harde compositetharsverven
- Betonnen oppervlakken en dekvloeren
- Gietasfalt voor binnen

— Verwerking

Benodigde hoeveelheid

Op niet-absorberende ondergronden 0,1 – 0,15 kg/m²/laag

Op absorberende ondergronden 0,15 – 0,25 kg/m²/laag

Vorbereiding van de ondergrond

De ondergrond moet stevig zijn, droog aan het oppervlak en vrij van onzuiverheden, stof, detergentresten of andere afscheidende stoffen.

Bij sterke temperatuurschommelingen in combinatie met een hoge luchtvochtigheid bestaat het risico op condensvorming op het oppervlak van het substraat. Deze waterfilm moet volledig opgedroogd zijn voordat met coaten wordt begonnen. Anders kan er bij het coaten van vochtige oppervlakken delaminatie of irritatie optreden op het oppervlak van het materiaal. Voor het beschermen van minerale en zuigende ondergronden een eerste laag **LDS Topcoat M 12P** verdunnen met 10% water.

Aanbrengen

1. Meng component A en component B grondig met een langzaam draaiende boormachine en een roerstaaf. Vul vervolgens in een andere houder en roer nogmaals kort.
2. **LDS Topcoat M 12P** wordt met een mohairroller in een dunne laag kruislings op de ondergrond aangebracht. De aangegeven verbruikshoeveelheden moeten in acht worden genomen. Te grote aanbrenghoeveelheden kunnen leiden tot irritaties in het materiaaloppervlak.
3. Het reinigen van de apparatuur kan in verse toestand met water gebeuren. Na uitharding is alleen mechanisch reinigen mogelijk.
4. Na 4 uur is het mogelijk om voorzichtig over de oppervlakken te lopen. Ze kunnen na 6 uur worden bewerkt en na 5 dagen volledig worden belast.

Belangrijk

- Zorg voor een verwerkingstemperatuur van +5 °C tot +30 °C
- Het te coaten substraat moet droog zijn aan het oppervlak
- Hoge temperaturen versnellen en lage temperaturen vertragen de uitharding
- Houdt je aan de coatingintervallen
- De gebruiksspecificaties in acht nemen. Verhoogde laagdiktes of plasvorming kunnen leiden tot loslaten of irritaties in het coatingoppervlak.
- Niet gebruiken als het oppervlak permanent onderhevig zal zijn aan druk van autobanden.
- De temperatuur van de ondergrond moet ten minste 3 °C boven de dauwpunttemperatuur liggen.
- Ongelijke aanbrengsterktes, luchtstroming en grote temperatuurverschillen kunnen leiden tot irritaties in het oppervlak.

Veiligheid en aanbevelingen

Raadpleeg het bijgewerkte veiligheidsinformatieblad voor gedetailleerde informatie over veiligheid tijdens transport, opslag en hantering.

Afval

De plaatselijke voorschriften voor afvalverwerking moeten worden nageleefd

Technische gegevens

Verpakking	PE emmer/metalen fles
Gewicht samen	5 kg
Component A	4,5 kg
Component B	0,5 kg
Verpakking op pallet	80/80 réc./pal.
Temperatuur bij aanbrengen	5-30°C
Densiteit, klaar voor gebruik*	1,05 kg/l
Viscositeit*	Env. 2,0 dPa.s
Kleur	Transparent, mat
Stofvrij*	Na ongeveer 1 u
Beloopbaar*	Na ongeveer 4 u
Overwerkbaar*	Na > 6 u < 48 u
Verwerkingstijd*	Ongeveer 6 u
Verlies door slijtage	0,039 g (volgens Taber rol CS 10, 1000 t, 1000 g)
Opslag	Vorstvrij, 12 mois

* Bij +20 °C en 60 % luchtvochtigheid

