

Informations produit

ECO Topcoat mat est un produit d'étanchéité pour sols industriels résistant à l'abrasion, présentant une haute résistance de surface et une protection contre le glissement. La couleur originale d'ECO Topcoat mat est le blanc laiteux.

Propriétés et avantages

- Respect de l'environnement
- Perméable à la vapeur d'eau
- Sans COV et sans APEO
- Empêche la pénétration des liquides et des saletés
- Ferme les pores du substrat
- Augmente la résistance des substrats poreux
- Réduit l'abrasion
- Augmente la résistance aux produits chimiques et aux acides du substrat

Domaines d'application

- Pour une utilisation à l'intérieur
- Étanchéité des substrats absorbants et sableux dans les zones de production et les entrepôts
- Étanchéité et protection des revêtements de sol déjà réalisés avec les produits de la gamme ECO FLOORS
- Protection contre l'eau salée et les produits chimiques agressifs

Technical information

Base	Dispersion aqueuse (Composant A) + composant durcisseur (Composant B)
Rapport de mélange	2 : 5 : 5 Durcisseur : Polymère : Eau
Vie en pot	60 min.
Température de mise en œuvre Humidité maximale autorisée	Min. +10 °C, max. +35 °C Max. 95% d'HR
Nombre d'applications nécessaires	Revêtements de sol design : 3 applications Revêtements de sol industriels : 2 applications
Temps d'attente entre les applications	Min. 15 à 45 minutes (en fonction de la couche)
Capacité de charge	Formation d'un film à 20 °C
Praticable	12 heures
Charge légère	3 jours
Pleine charge	7 jours
Consommation	Environ 130 à 180 g/m ² selon les conditions du sous-sol et le pouvoir absorbant

Préparation du substrat

Avant l'application, s'assurer que le support est sec, exempt de poussière, propre et exempt d'autres substances qui pourraient entraîner une séparation avant l'application du revêtement. Le farinage et les composants fortement sableux doivent être éliminés avant l'application (aspirer avec un aspirateur industriel efficace). Enlever l'enduit et/ou les revêtements. Après toutes les procédures de nettoyage, utiliser des surchaussures jetables pour éviter toute infiltration de saleté.

Mélange et application

Pour l'application, appliquer la procédure suivante : Tout d'abord, diluer le composant A (polymère) avec de l'eau selon un rapport de 1:1 (5 kg de composant A et 5 kg d'eau). Ensuite, ajouter le composant B (durcisseur) à la dilution préalablement mélangée (2 kg de composant B et 10 kg de composant A). Le composant B doit être ajouté tout en agitant et mélangé pendant 3 minutes. Pour un meilleur mélange, utiliser un disque de dissolution. Pour éviter les problèmes de mélange, transférer le matériau dans un nouveau récipient après la première étape et mélanger à nouveau. Ensuite, appliquer ECO Topcoat mat sans stries à l'aide d'un rouleau à peindre à fibres courtes ou par pulvérisation. Pour l'application au moyen de nouveaux rouleaux de peinture, toutes les fibres détachées doivent être enlevées. Rincer le rouleau à peindre à l'eau claire. En cas d'application par pulvérisation, la procédure de pulvérisation doit être suivie par l'étalement du matériau à l'aide d'un mop en microfibre. Après un temps d'attente d'au moins 15 minutes, la couche suivante d'ECO Topcoat mat peut être appliquée. Le temps d'attente peut être porté à 45 minutes pendant la suite de la procédure d'application. Les temps de séchage exacts dépendent des conditions du substrat, de la température ambiante et de l'humidité relative. Avant d'appliquer des couches supplémentaires, il faut observer la formation d'un film suffisant sur le produit. Il convient également d'utiliser des surchaussures à ce stade afin d'éviter tout type de contamination des surfaces préalablement séchées. Les traces de pas existantes sont difficiles à éliminer et affectent l'aspect optimal de l'ensemble du revêtement. Sur les substrats très absorbants ou les zones soumises à de fortes contraintes, il est recommandé d'utiliser quatre couches d'ECO Topcoat mat. Durant les 7 premiers jours, la charge d'eau à long terme doit être immédiatement éliminée. Par la suite, la surface est résistante à la charge d'eau permanente, aux boissons, à l'huile et aux graisses ainsi qu'aux rayures de la surface.

Note : En raison de la capacité d'absorption différente des divers substrats, nous recommandons de procéder à un essai sur une zone échantillon. Les impuretés doivent être lavées à l'eau immédiatement. Tous les outils doivent être nettoyés entre les applications. Après avoir dépassé la durée de vie en pot, la consistance et les caractéristiques du matériau peuvent changer. Par conséquent, tout matériau non utilisé doit être éliminé.

Entretien et soins

La conservation de toutes les propriétés et le niveau de brillance respectif d'ECO Topcoat mat implique un entretien et des soins attentifs. Le sable ou les particules grossières sont des matériaux abrasifs et doivent être éliminés lors des procédures de nettoyage normales. Malgré la capacité protectrice du produit, il convient d'éviter les charges prolongées avec des liquides nocifs afin d'éviter les taches sur le revêtement. Une contrainte mécanique durable et importante sur le substrat (par exemple des machines lourdes) peut endommager le revêtement. Dans ce cas, nous recommandons un post-traitement de la zone endommagée avec ECO Topcoat mat. Pour ce faire, un nettoyage de

base est effectué avec un nettoyeur pour sol légèrement alcalin disponible dans le commerce. En cas de surfaces plus importantes ou de degré élevé de taches ou de contamination, il est recommandé d'utiliser des procédures de nettoyage mécanique. Pour ce faire, une meuleuse monodisque avec un disque blanc ou beige est nécessaire. Après le nettoyage, la surface est rincée à l'eau jusqu'à ce que tous les résidus de nettoyeur soient éliminés. La surface doit être sèche pour le revêtement suivant. Pour le retraitement avec ECO Topcoat mat, il est recommandé de procéder par pulvérisation. La procédure de pulvérisation doit être suivie d'un étalement uniforme du produit d'étanchéité avec un mop en microfibre jusqu'à la quantité de liquide souhaitée. Selon le degré de tache ou de contamination, une deuxième couche d'ECO Topcoat mat peut être nécessaire.

Outils et nettoyage

Brosse, rouleau ou dispositifs de pulvérisation

Tout le matériel doit être lavé et séché avant et après l'application.

Conditionnement et stockage

Conditionnement : Conteneur combiné de 7 kg, qui comprend 5 kg de composant A (polymère) et 2 kg de composant B (durcisseur).

Stockage : 9 mois dans l'emballage d'origine et dans des pièces sèches et tempérées contrôlées (pas moins de 0 °C, 10 à 25 °C recommandés). Refermer immédiatement les récipients ouverts et utiliser dans un délai très court.

Sécurité, écologie et élimination

Composant A : Aucun

Composant B : Peut provoquer des réactions allergiques et une irritation des voies respiratoires. Une ventilation suffisante doit être assurée pendant l'application. Le tapis ECO Topcoat est sans danger après durcissement. Se référer à la fiche de données de sécurité (FDS) pour de plus amples informations sur la sécurité pendant le transport, le stockage, la maintenance et l'élimination. Respecter les instructions figurant sur l'emballage.