

— Domaines d'application

LDS SL 505 est une masse d'égalisation autonivelante blanche à base de ciment pour surfaces en béton. Elle crée une surface lisse résistante à l'abrasion. Elle peut également être utilisée comme base pour les enduits et les revêtements de sol. Les domaines d'application typiques sont par exemple :

- Les surfaces intérieures et extérieures
- Les applications décoratives
- Le nivellement des dalles en béton et des surfaces finies
- La réparation des défauts sur les surfaces en béton
- Épaisseur d'application de 3 à 15 mm

— Propriétés

LDS SL 505 est une masse d'égalisation autonivelante blanche à compensation de retrait obtenue à partir d'un ciment spécial, avec un développement de résistance très rapide. **LDS SL 505** lie l'eau de gâchage extrêmement vite, de sorte que les délais d'attente avant utilisation ou recouvrement sont extrêmement courts. **LDS SL 505** forme une surface lisse liée très compacte sur le support.

LDS SL 505 dépasse les exigences de la norme EN 13813 et est conforme à la classe CT-C50-F6.

LDS SL 505 peut être mis en œuvre avec une raclette ou un équipement de pompage.

- Retrait/gonflement minimum en cas de stockage à sec ou humide, ce qui minimise le risque de microfissures
- Fluidité particulièrement bonne avec un long temps de mise en œuvre
- Profil de surface lisse
- Très bonne adhérence au béton correctement préparé
- Peut être teinté avec des pigments inorganiques
- Aération rapide avec un besoin minimal d'agitation
- Praticable après 3 heures, après 16 heures pour les chariots élévateurs
- Couleur blanche



- Temps de mise en œuvre de 30 à 40 min. et résistance à la compression de 20 MPa après 4 heures
- Bonne résistance à la pénétration du CO₂ et des chlorures grâce à une structure des pores très fermée
- Extrêmement résistant à l'eau, aucune perte de résistance sous l'eau
- Bonne résistance aux intempéries
- Bonne résistance aux sulfates
- Résistance finale de plus de 50 MPa atteinte après 28 jours

■ Application

1) Préparation du support et primaire

LDS SL 505 convient à une application sur les supports en béton. Les supports en acier doivent être préalablement traités avec une couche de liaison adéquate.

a.) Acier: L'acier doit être préparé jusqu'à la propreté SA 2.5 conformément à la norme SIS 05 5900.

Traiter les barres d'armature avec le primaire **LDS CP 201**. Les autres surfaces en acier peuvent être entièrement traitées avec **LDS PR 303** (sable de quartz de 0,7 à 1,25 mm). L'acier se dilate et se contracte différemment aux changements de température que le mortier de ciment. Par conséquent, un traitement n'est recommandé que si l'acier est noyé dans un élément en béton plus grand ou s'il ne doit pas y avoir de changements de température notables.

b.) Supports en béton: Le béton doit être nettoyé par sablage, grenailage ou projection d'eau à haute pression (> 100 bars) afin d'éliminer toutes les substances qui se détachent. Le support doit être rugueux, poreux et porteur. L'adhérence minimale au support est de 2,0 MPa et la résistance à la compression du support doit être de 30 MPa. Des valeurs de résistance inférieures peuvent être acceptées si une adhérence inférieure est acceptable. Les fuites d'eau actives doivent d'abord être complètement colmatées avec VELOSIT PC 221. Les fissures doivent être colmatées avec un système d'injection de PU.

Les supports en béton avec une humidité de max. 4 % et une émission de vapeur d'eau inférieure à 0,6 g/m²h peuvent être traités avec le primaire **LDS PA 911**, qui, après séchage d'environ 2 à 3 heures, peut être recouvert avec la masse d'égalisation. En cas de forte humidité ou d'humidité élevée attendue ultérieurement dans le support, il convient d'utiliser le primaire **LDS PR 303**. **LDS SL 505** peut ensuite être appliqué sur la couche de primaire encore collante après 2 à 4 heures. En cas de longs intervalles, la couche de primaire doit être entièrement saupoudrée de sable de quartz de 0,7 à 1,25 mm.

2) Traitement

Mélange: Mélanger **LDS SL 505** avec 21 à 22 % d'eau propre, soit 5,3 à 5,5 l par sac de 25 kg. Pour ce faire, remplir une cuvette avec 21 % d'eau de gâchage (5,3 l par sac) et ajouter la poudre tout en remuant lentement (300 à 600 tr/min.) pour obtenir une masse homogène sans grumeaux. Utiliser une tige mélangeuse pour réduire l'incorporation d'air dans le mélange.

Ajouter max. 1 % d'eau pendant le mélange jusqu'à obtenir la bonne consistance de mise en œuvre. Ne jamais ajouter plus d'eau que nécessaire ! **LDS SL 505** peut être étendu avec jusqu'à 50 % de sable de silice 1 à 2 mm propre et sec pour une épaisseur d'application importante.

Le produit mélangé peut être mis en œuvre pendant 30 à 40 min. à une température extérieure de 23 °C.

a.) Mise en œuvre avec une raclette :

Verser **LDS SL 505** sur le support traité avec le primaire et l'étaler avec une raclette selon l'épaisseur souhaitée. Veiller à ce qu'il n'y ait pas de substances qui se détachent sur le primaire déjà appliqué. Le produit peut être appliqué en une seule fois jusqu'à une épaisseur de couche de 15 mm. Travailler en segments pouvant être terminés en 30 minutes. Immédiatement après l'application, utiliser une raclette à dents afin d'obtenir l'épaisseur voulue et forcer son aération. Il est également possible d'aérer de plus grandes épaisseurs d'application à l'aide d'un rouleau à aiguilles. Finir avec une raclette lisse.

b.) Mise en œuvre par pompage :

Les pompes à mortier appropriées sont par exemple :

 PFT GmbH : PFT G4

 Putzmeister GmbH : SP11 ou MP 25

 HighTech GmbH : HighComb Big

 Inotec GmbH : INOMAT-M8

 Wagner GmbH : PC 25

 m-tec duo-mix 2000

Lorsqu'une pompe mélangeuse est utilisée, la poudre est versée dans la trémie du produit et l'ajout d'eau est ajusté suivant la quantité exacte. Le dosage correct est obtenu par une comparaison de consistance avec un mélange obtenu manuellement. La consistance doit être vérifiée toutes les 5 à 10 minutes. Lorsque l'on utilise une pompe à mortier, le produit est préparé comme décrit ci-dessus dans la trémie d'aspiration pour être pompé en continu.

Finir le matériau avec une raclette à dents et le lisser avec une raclette comme décrit au point a.).

De longs arrêts de pompe peuvent provoquer un colmatage du tuyau. Le produit peut durcir beaucoup plus rapidement si le tuyau est exposé à la lumière directe du soleil. Il faut toujours vider et rincer la machine après le pompage ou en cas d'interruption prolongée du travail. **LDS SL 505** est un produit à durcissement rapide et il est très difficile à retirer s'il est laissé dans la machine.

Ne jamais appliquer sur des joints ou des fissures non préparées, car cela peut provoquer des fissures superficielles.

S'il est utilisé comme sous-couche, **LDS SL 505** peut être couvert après 16 h. Pour l'utilisation en tant que surface d'usure, un bouche-pores transparent, un durcisseur de surface ou **LDS FH 921** (durcisseur de surface à base de silicone) est recommandé pour améliorer la résistance aux liquides pénétrants tels que l'huile, la graisse ou les agents de nettoyage.

3) Traitement final

LDS SL 505 ne nécessite pas de traitement final. Toutefois, la couche fraîche doit être protégée des rayons directs du soleil, du vent et des changements de température de plus de 5 °C pendant les 24 premières heures.

Consommation et nettoyage

Consommation:

Rendement : 25 kg de **LDS SL 505** permettent d'obtenir environ 14,2 litres de mortier durci.

Égalisation standard du sol : 10,5 kg* **LDS SL 505** par m² pour une épaisseur de mortier sec de 6 mm sur des supports lisses. Selon la rugosité de la surface, les taux d'application peuvent être significativement plus élevés.

* 10,5 kg de poudre **LDS SL 505** + 2,2 kg d'eau, soit 12,7 kg de matériau mélangé par 6 mm et par m²

Nettoyage:

LDS SL 505 peut être enlevé à l'état frais avec de l'eau. Une fois qu'il a durci, des nettoyants acides comme l'acide chlorhydrique et un nettoyage mécanique sont nécessaires.

Caractéristiques de qualité

Couleur	blanc
Rapport de poids	100 : 21
Rapport de volume	100 : 34
Densité	1,6 kg/l
Température du support	10 – 35 °C
Début de la solidification	45 min.
Fin de la solidification	85 min.
Résistance à la compression / flexion	4 heures: 17 / 4 MPa 24 heures: 36 / 6 MPa 7 jours: 45 / 7 MPa 28 jours: 53 / 7 MPa
Résistance à l'adhérence*	avec primaire PR 303 : 2,4 MPa avec primaire PA 911 : 1,5 MPa
Changement de longueur après 56 jours	stockage à sec : -0,4 mm/m (- 0,04 %) stockage humide : + 0,0 mm/m (+0,00 %)
Classement au feu EN13501-1	Classe A1fl

* Conforme EN 1542. L'adhérence dépend fortement du traitement préalable du support.

Emballage, stockage et sécurité

Emballage:

LDS SL 505 est fourni dans des sacs plastiques étanches de 25 kg.

Stockage:

LDS SL 505 peut être stocké pendant au moins 12 mois dans son emballage d'origine non ouvert, entre 5 et 35 °C, dans un environnement sec et à l'abri du soleil.

Sécurité:

Veuillez lire les fiches de données de sécurité des produits correspondants et respecter rigoureusement toutes les consignes de sécurité relatives à ce produit.

Recommandations

LDS SL 505 est uniquement disponible pour les installateurs professionnels.

Ne jamais essayer d'allonger avec de l'eau la masse de **LDS SL 505** qui est en train de durcir. Le matériau durci doit être éliminé.

Toutes les caractéristiques décrites du produit sont déterminées dans des conditions de laboratoire contrôlées, conformément aux normes internationales en vigueur. Les valeurs déterminées dans des conditions de chantier peuvent s'écarter des valeurs indiquées.

Toujours utiliser la dernière version de la présente fiche technique disponible sur notre site Internet www.ldsconstruct.com.

Distributeur

LDS Construct bv
Rozierensesteenweg 87
B-3090 Overijse
info@ldsconstruct.com