

SuperMix 2K Liant complet SuperMix 2K testé et certifié. Conforme aux critères du schéma d'évaluation AgBB et aux principes d'homologation DIBT (Institut allemand des techniques de construction). SuperMix 2K a été classé par l'Institut de Baubiologie de Rosenheim comme pratiquement sans émission avec la classe d'émission A+ et inoffensif du point de vue de la biologie.

■ Domaine d'application

- Pour la réalisation de chapes de haute qualité dans les bâtiments d'habitation et industriels
- Pour les applications intérieures et extérieures
- Surfaces de grande taille sans joints et de forme stable
- Chauffage et mise en oeuvre rapides
- Idéal pour les projets de construction planifiés de tout type

■ Propriétés

- Très bonnes propriétés de mise en oeuvre
- Pratiquement aucun risque de rétraction et de déformation
- Résistances initiales et finales de la chape nettement plus élevées
- Réalisation de chapes en couche mince
- Augmentation substantielle de la résistance à la pression et à la flexion
- Faible teneur en chromate

■ SUPERMIX 2K / revêtement à 10-14 jours

Dosage recommandé pour un mélange de 200 litres de liant
(respecter l'essai initial et/ou l'essai obligatoire selon la conformité aux normes)

Résistance à la pression/flexion	SuperMix 2K en kg	Courbe granulométrique A/B en kg	Activateur en litre	Capacité à recevoir le revêtement ≤2%
C30/F5	50 - 58*	300	/	10 - 14
C40-F6	62,5 - 75*	300	/	10 - 14
C50/F7**	75	300	/	10 - 14

* En fonction des résultats de l'essai initial (courbe granulométrique)

** 10 % gravillons (2 seaux de 10l/mélange) mélanger pendant 2-5 mm de préférence en fonction des résultats de l'essai initial (courbe granulométrique)

■ SUPERMIX 2K compris activator / revêtement à 3 jours

Dosage recommandé pour un mélange de 200 litres de liant
(respecter l'essai initial et/ou l'essai obligatoire selon la conformité aux normes)

Résistance à la pression/flexion	SuperMix 2K en kg	Courbe granulométrique A/B en kg	Activateur en litre	Capacité à recevoir le revêtement ≤2%
C30/F5	50	300	0,3	3
C40-F6	62,5	300	0,3	3
C50/F7	75	300	0,3	3

- Chapes chauffantes DIN 18560 T2 : à partir d'un dosage de 62,5 kg de SuperMix 2K sur le mélange, des chapes chauffantes fines (mode de construction A) peuvent être réalisées avec un recouvrement des tubes de chauffage de 30 mm (respecter l'essai initial) et une résistance à l'arrachement au centre de 1,5 N/mm² peut être atteinte. La condition pour l'atteinte des valeurs moyennes est un traitement mécanique de la surface de la chape et le respect de la valeur eau/liant recommandée de 0,50
- Capacité rapide à recevoir le revêtement possible pour les revêtements et les sols en céramique à une humidité CM de 3 % CM en association avec 0,3 litre d'activateur possible 24 heures après la pose de la chape
- Traitement ultérieur de la surface utile si nécessaire immédiatement après le lissage, par recouvrement avec un film (maxi 24 heures)
- À des températures inférieures à 5 °C, le processus de prise du liant est retardé voire totalement interrompu (arrêt hydratation et adhérence)
- Après l'atteinte de la capacité à recevoir le revêtement, la chape doit rapidement être recouverte ou être protégée contre un séchage excessif
- Après l'atteinte de la capacité à recevoir le revêtement et dans des conditions normales de chantier, aucun dégagement d'humidité.

■ Conditions climatiques sur le chantier

- Préparer le chantier en respectant la norme DIN 18560
- Protéger contre la pluie, les courants d'air et les rayons directs du soleil pendant la phase de durcissement
- Température ambiante et du support non inférieure à 5 °C et non supérieure à 30 °C

■ Support (pour une chape composite)

Le support lié au ciment doit être propre, à pores ouverts, absorbant et exempt d'éléments mous et détachables. La capacité de charge du support doit répondre aux sollicitations prévues. Pour les sollicitations dues au roulement de véhicules, la résistance moyenne à la traction doit être 1,5 N/mm², la valeur individuelle la plus petite ne devant pas être inférieure à 1,2 N/mm².







■ Préparation du support (pour une chape composite)

- Les supports en béton doivent de principe être fraisés, respectivement grenillés et dépoussiérés
- Le support en béton doit présenter un aspect humide mat
- Faire pénétrer le pont d'adhérence mouillé sur mouillé dans le support, recouvrir ensuite immédiatement avec du mortier pour chape
- Les fissures dans le support doivent être obturées avec une résine synthétique avant la pose de la chape et être saupoudrées avec du sable siliceux
- Les joints dans le support doivent être repris dans la chape
- Veuillez respecter la fiche technique QUICKPICK




Mélange du pont d'adhérence SUPERMIX 2K

Verser env. 7 - 10 litres d'eau avec 0,5 litre de Quickpick dans le récipient de mélange ainsi qu'un sac de SuperMix 2K et mélanger avec l'agitateur. Ajouter de l'eau jusqu'à obtention d'une bouillie plastique pâteuse (non liquide, aqueuse).

Consignes de mise en oeuvre

-  Ajouter l'activateur à la première eau de gâchage
-  Après l'ajout de tous les composants, la durée du mélange est de 2 minutes minimum
-  Limiter l'ajout d'eau au strict nécessaire (tenir compte de la réduction de l'eau, respectivement de la valeur eau/liant de 0,45 - 0,50)
-  Pose: compactage, retrait de hauteur précise de la chape selon la technique professionnelle reconnue.
-  Un lissage mécanique est nécessaire pour parvenir à de hautes résistances de surface (p. ex. par utilisation directe ou en tant que couche de revêtement)
-  Veuillez respecter les règles professionnelles reconnues applicables aux chapistes, notamment la norme DIN 18560, Chapes dans les bâtiments

Substances de base

-  SuperMix 2K/Activateur selon dosage recommandé
-  Adjuvant : Selon DIN EN 13139 respectivement DIN 1045/2 courbe granulométrique A/B, 0 - 8 mm ainsi que 0 - 4 mm pour la production de béton pour chape
-  Aucun adjuvant d'autres fabricants ne doit être utilisé avec nos produits

Consignes de sécurité

Les principes généraux d'hygiène sur le lieu de travail doivent être respectés lors de l'utilisation de nos produits LDS !

Normes et prescriptions d'essai

Toutes les normes, prescriptions et règles de l'art pertinentes sont applicables, notamment les normes DIN 18560, ÖNORM 3732, EN 13318, EN 13813, DIN 18353 et les directives de travail BEB dans leur dernière version ainsi que l'état actuel de la technique en vigueur pour les chapistes.

■ Commentaire / conformité aux normes

- Pour toutes les chapes proposées avec SuperMix 2K, l'essai initial doit être effectué par une entreprise de pose de chapes
- En raison des différentes conditions de chantier, techniques de pose et réalisations des travaux, aucune responsabilité légale ne peut être déduite de la présente fiche technique
- Tous les exemplaires antérieurs perdent leur validité à la date de publication de la présente fiche technique

■ Activateur

L'activateur ne doit être utilisé que pour le liant haute performance SuperMix 2K, car celui-ci a été exclusivement développé à cette fin.

