

Application

LDS SC 244 est un mortier de chape sable-ciment à couler. Il peut être utilisé comme chape adhésive, non adhésive et flottante, sur des supports en pierre et en béton ou liés au ciment. Les domaines d'application typiques sont :

- Chapes intérieures et extérieures
- Chapes adhérentes
- Comme chape mince (3 cm) non adhérente ou flottante
- Poncé comme sol design

Caractéristiques

LDS SC 244 est un mortier de chape sable-ciment à couler avec le retrait compensé, avec un développement très rapide de la résistance. **LDS SC 244** lie l'eau de gâchage extrêmement vite, de sorte que les délais d'attente jusqu'au recouvrement sont extrêmement courts.

LDS SC 244 forme une surface lisse liée très compacte sur le support. Malgré le temps de séchage rapide, il peut être mis en œuvre assez longtemps. **LDS SC 244** dépasse les exigences de la norme NEN EN 13813, classe C50-F7. **LDS SC 244** peut être mis en œuvre tant manuellement (raclette), que mécaniquement (pompe).

- Retrait minimal, ce qui diminue fortement le risque de formation de fissures
- Très bonne ouvrabilité
- Ajout d'eau très variable.
- Épaisseurs de couches de 10 à 100 mm
- Renforcé par des fibres
- Utilisation comme chape de ciment-sable autonivelante
- Pour l'intérieur et l'extérieur
- Résistant aux sulfates
- Convient aux applications industrielles
- Praticable après 4h
- Peut être carrelé après 4h
- Peut être recouvert de revêtements sensibles à l'humidité après seulement 48 h
- Peut être mis en œuvre pendant 40 minutes
- Atteint une résistance à la compression de 12 MPa après seulement 4 heures
- Eindsterkte na 28 dagen >50MPa
- Résistance finale après 28 jours > 50 MPa
- Très bonne adhérence au béton
- La résistance à la flexion-traction élevée permet une application en couche mince
- Disponible en gris et blanc
- Possible de poncer la chape comme un sol type terrazzo



Application

1) Préparation du support

LDS SC 244 convient à une application sur le béton. Les supports en acier doivent être préalablement traités avec un primaire spécial.

- a.) L'acier doit être grenailé jusqu'à la propreté SA 2.5 conformément à la norme SIS 05 5900.
- b.) Le béton doit être nettoyé par sablage, grenailage ou projection d'eau à haute pression (>100 bars) afin d'éliminer toutes les substances qui se détachent. La surface doit avoir une structure suffisamment poreuse et portante. L'adhérence minimale au support est de 1,5 MPa et la résistance à la compression du support doit être d'au moins 25 MPa. Les fuites d'eau actives doivent d'abord être complètement colmatées avec **LDS PC 221**. Un système d'injection de PU doit être utilisé pour les fissures et les trous qui fuient.

PRIMAIRE

- a.) Acier : traiter les armatures corrodées avec le primaire **LDS CP 201**. Les autres surfaces en acier peuvent être entièrement traitées avec **LDS PR 303**. L'acier réagit différemment aux changements de température que le mortier de ciment. Par conséquent, un recouvrement n'est recommandé que si l'acier est noyé dans un élément en béton plus grand ou s'il ne doit pas y avoir de changements de température notables.
- b.) Les supports en béton seront traités avec le primaire **LDS CP 201**, puis recouverts mouillé sur mouillé avec **LDS SC 244**.

CHAPES NON ADHÉRENTES

- a.) Les panneaux isolants (EPS, XPS etc.) Les panneaux d'isolation (EPS, XPS, etc.) doivent être posés sur une surface solide qui empêche tout tassement futur. La surface est équipée d'un film continu pour éviter les ponts de surface. Les soudures et les coutures du film doivent être étanches.
- b.) Les films existants, tels que les membranes de bitume, peuvent être directement recouverts avec **LDS SC 244**.
- c.) Les supports en bois doivent être découplés avec un film, en PE par exemple.

2) Mélange / mise en oeuvre

Mélanger **LDS SC 244** avec 9,8 - 11,2 % d'eau propre, soit 2,5 - 2,8 l par sac de 25 kg. Verser d'abord l'eau de gâchage dans la pompe à mortier, puis ajouter 1 à 4 sacs de LDS SC 244. Vérifier la consistance et ajouter de l'eau pour obtenir la consistance souhaitée. Les petits volumes peuvent également être traités à l'aide d'un mélangeur à main dans un récipient approprié. Verser d'abord l'eau dans le récipient, puis ajouter la poudre tout en mélangeant à faible vitesse (300 - 600 tr/min) jusqu'à l'obtention d'une masse sans grumeaux. Ne jamais ajouter plus de 2,8 l d'eau par sac ! Le produit mélangé est utilisable pendant environ 40 minutes à une température extérieure de 23°C.

a.) Mise en oeuvre manuelle :

Verser **LDS SC 244** sur le support traité avec le primaire et l'étaler avec une raclette selon l'épaisseur de couche adéquate. Veiller à ce qu'il n'y ait pas de substances qui se détachent sur le primaire déjà appliqué. Le produit peut être appliqué en une seule fois jusqu'à une épaisseur de couche de 100 mm. Travailler en segments pouvant être terminés en 30 minutes. Immédiatement après l'étalement de la masse coulée, passer à la règle en vibrant la surface pour la débuler. Finir la chape en une fois.

b.) Mise en oeuvre par pompage :

les pompes appropriées sont :

— Brinkmann GmbH: Estrichboy FHS 200/3

— PFT GmbH: G4

— Putzmeister GmbH: SP11 or MP 25

— M-Tec DuoMix 2000

Lorsqu'une pompe mélangeuse est utilisée, la poudre est versée dans la trémie de remplissage du produit et l'ajout d'eau est ajusté suivant la quantité exacte. Le dosage correct est déterminé par une comparaison avec un mélange réalisé manuellement. La consistance doit être vérifiée toutes les 10 minutes. Lorsque l'on utilise une pompe à mortier, le produit est préparé comme décrit au point 2.), puis versé dans la trémie d'aspiration pour être pompé uniformément. La finition avec une règle à tirer ou une raclette, à dents par exemple, s'effectue comme décrit au point a).

Attention ! De longues interruptions dans les applications de pompage peuvent provoquer un colmatage des tuyaux. En outre, lorsqu'il est appliqué au soleil, un effet d'accélération dû à l'échauffement des tuyaux peut en résulter ! Il faut toujours vider et rincer les tuyaux en cas d'interruption prolongée du travail.

LDS SC 244 est un produit à base de ciment à durcissement rapide et il est très difficile à retirer d'une machine une fois que le processus de durcissement est en cours ou terminé.

Ne jamais appliquer sur des joints ou des fissures non préparées, car il y a un risque élevé de formation de fissures.

Épaisseurs recommandées :

— Chapes flottantes ou non adhérentes :

-> Charge ponctuelle < 2 kN/m²: min. 25 mm

-> Charge ponctuelle < 10 kN/m²: min. 65 mm

— Chapes adhérentes : 10 – 120 mm

3) Traitement final

LDS SC 244 ne nécessite aucun traitement supplémentaire. Toutefois, la couche fraîche doit être protégée du soleil, du vent, des courants d'air et des changements de température de plus de 5 °C pendant les premières 24 heures.

Consommation

25 kg de LDS SC 244 permettent d'obtenir environ 12 litres de mortier durci.

Rendement:

1 cm de couche de chape : 19 kg /m²

4 cm de couche de chape : 75 kg /m²

5 cm de couche de chape : 94 kg /m²

Nettoyage

LDS SC 244 peut être enlevé avec de l'eau tant qu'il n'a pas durci. Une fois que le matériau a durci, il ne peut être enlevé que mécaniquement ou avec de l'acide chlorhydrique dilué, par exemple.

Emballage et stockage

LDS SC 244 est fourni dans des sacs plastiques étanches de 25 kg.

LDS SC 244 peut être conservé pendant au moins 12 mois dans son emballage d'origine non ouvert, stocké à 5-35 °C dans un environnement sec et à l'abri du soleil.

Caractéristiques de qualité

Couleur	Gris ou blanc
Dosage de l'eau	9,8 – 11,2 %
Densité	1,68 kg/l
Température du support	5-35°C
Début de la solidification	90 min.
Fin de la solidification	120 min.
Résistance à la compression/flexion-traction	
4 heures	13/2 MPa
24 heures	26/4 MPa
7 jours	42/6 MPa
28 jours	51/7 Mpa
Adhérence avec primaire LDS CP 201	2,2 Mpa*
Changement de longueur après 56 jours	Stockage à sec : -0,2 mm/m (-0,02 %) Stockage humide : +0,0 mm/m (+0,00 %)
Classement au feu (EN13501-1)	Classe A1

* Conforme à la norme EN 1542. Les résistances à l'adhérence et à la traction dépendent fortement du traitement préalable du support.

— Environnement et sécurité

Toujours lire les fiches de données de sécurité des produits correspondants et respecter rigoureusement toutes les consignes de sécurité relatives à ce produit.

ATTENTION

Ne jamais essayer d'allonger avec de l'eau la masse de LDS SL 244 qui est en train de durcir. Retirer le matériau qui est déjà en train de durcir et réaliser un nouveau mélange. Toutes les propriétés et valeurs du produit ont été déterminées dans des conditions de laboratoire contrôlées, conformément aux normes internationales en vigueur. Les valeurs obtenues dans des conditions de chantier peuvent différer des résultats mesurés.

Utilisez toujours la dernière fiche technique du produit, qui peut être obtenue sur notre site Internet www.ldsconstruct.com ou sur info@ldsconstruct.com.

