

— Description et avantages

LDS Episol Universal est une Résine époxy universelle, transparente, à 2 composants. À utiliser comme primaire ou comme liant pour réaliser un ragréage, tiré à zéro, mortiers époxy, ou un système de sol avec une couche de finition.

- Rapport de mélange simple 2 : 1
- Réaction sans retrait
- Peut être recouvert d'un revêtement de sol époxy et polyuréthane, autonivelante (lisse) et antidérapante
- Transparent
- Bonne résistance chimique et mécanique
- Application universelle
- Bonne résistance aux chocs thermiques lors du recouvrement avec membranes bitumineuses

— Domaine d'emploi

- Primaire pour supports minéraux et céramiques
- Primaire, couche de scellement, et ragréage ou résistant à la chaleur sous les membranes bitumineuses
- Sol industriel et couche de finition
- Colmatage des fissures dans les chapes et le béton
- Mortier de remplissage (horizontalement)
- Système de revêtement saupoudré multicouche
- Ragréage ou tiré à zéro pour l'intérieur et l'extérieur

— Mise en œuvre

Notes:

- Ce qui suit est une description typique de l'application. Dans le cas d'autres paramètres de chantier, contacter notre service technique.
- LDS Episol Universal ne peut pas être dilué.
- Lors du traitement d'une nouvelle surface en béton avec LDS Episol Universal celle-ci doit avoir au moins 28 jours.

1. Analyses préliminaires

Avant de commencer avec les préparations de la surface et d'appliquer les produits, il est important de tester différents paramètres afin d'obtenir un résultat positif et durable.

Résistance à la compression: min. 25 N/mm²

Résistance à la traction: min. 1,5 N/mm²

LDS Episol Universal peut être appliqué sur une surface sèche. Comme première couche sur les supports minéraux et céramique avec une teneur en humidité du substrat: ≤ 5 % d'humidité.

Conditions pendant l'application et le durcissement: voir section « conditions de mise en œuvre ».

Des joints de dilatation techniquement étudiés doivent être fournis. Ceux-ci sont repris dans le système de résine synthétique à installer. La planéité de la surface doit être conforme aux exigences souhaitées. Si ce n'est pas le cas, des mesures correctes doivent être prises pour combler ou niveler les irrégularités avec des produits complémentaires au support et au revêtement à appliquer.

Des joints de contraction et des fissures passives peuvent être recouverts. Ceci à condition qu'ils ne soient pas utilisés comme joints de dilatation ou qu'ils ne suivent pas d'autres mouvements de la structure ou du substrat et qu'ils soient nivelés avec des produits complémentaires à la surface et au système de résine synthétique à appliquer.

Outillage nécessaire

- Conteneurs de mélange
- Mélangeur avec broche (min. 300-800 tr/min)
- Spatule, brosse ou rouleau de peinture à deux composants, un rouleau débulleur, adaptés aux produits à base d'époxy, selon l'application

2. Préparation du support

Les fissures, les joints et autres éléments montrant des fuites d'eau doivent d'abord être complètement imperméabilisés et étanches. La surface doit être prétraitée mécaniquement. Cela peut se faire en sablant la surface sans poussière ou en ponçant la surface. Ces traitements permettent d'obtenir une surface à texture ouverte et d'enlever la pellicule de ciment du béton et des anciens restants de revêtements et d'adhésifs. Le traitement avec jets d'eau à haute pression est possible, mais la surface doit sécher suffisamment. Les surfaces céramiques doivent toujours être poncées.

Appliquez toujours les produits sur une surface propre, exempte de tout matériau réduisant l'adhérence tels que la saleté, l'huile, la graisse, les anciens revêtements ou traitements de surfaces, etc...

Pour une utilisation en tant que couche ou système résistant à la chaleur sous les membranes bitumineuses, la compatibilité avec les membranes utilisées doit être testée au préalable au moyen d'essais d'adhérence.

3. Préparation du produit

Bien mélanger les composants A et B avant utilisation. Mélangez la résine (composant A) avec le durcisseur (composant B) dans le bon rapport de mélange (voir section Caractéristiques techniques). Utilisez un globelet doseur ou une balance. Mélanger mécaniquement (300-800 tr/min) jusqu'à ce que les deux composants soient homogènes. En fonction de l'application, des charges sont ajoutées lors du mélange. Mélangez ensuite jusqu'à ce que le mélange soit homogène.

4. Préparation de l'équipement

Travailler toujours avec des récipients de mélange et des outils de traitement propres.

5. Application

a.) Comme primaire

Appliquer le mélange préparé, sans charges, et distribuer avec une raclette. Roulez avec un rouleau ou une brosse pour obtenir une répartition uniforme.

b.) Comme couche de ragréage / Tiré à zéro avec charge M4 ou M32

Ajouter de la farine de quartz M4 ou du sable blanc M32 au mélange A + B créé, dans un rapport résine : charge de 1 : 1 à 1,5. Étaler le mélange sur la surface avec un éclat, un peigne dentaire ou une raclette. Rouler pour ventiler avec un rouleau débulleur.

c.) Comme mortier avec sable ISGB1

Ajoutez ISGB1 au mélange homogène A+B dans un rapport résine : charge de 1 : 7 à 10. Le mortier est posé sur une couche de primaire fraîche, encore humide (résine **LDS Episol Universal** pure à raison de 300

g/m²). Répartir avec la truelle et bien compacter. Épaisseur de couche minimale 7 mm.

d.) Comme système de revêtement saupoudré

1ère couche comme primaire (voir ci-dessus), et saupoudrer la couche de primaire humide avec des granulats séchés au feu. Après séchage, nettoyage et brossage, une 2ème couche est appliquée avec une consommation en fonction de la taille des granulats.

e.) Comme sol de mortier à la truelle avec couche de finition

1ère couche comme primaire (voir ci-dessus), et saupoudrer la couche de primaire humide avec 0,3-0,5 kg/m² de sable de quartz. Après séchage, nettoyage et brossage, une 2ème couche de mortier à truelle est appliquée avec une consommation de 2 kg/m²/mm. Pour la production de mortier de truelle, une consommation est basée sur la taille des agrégats. Ajouter du sable de quartz coloré à la farine de quartz au mélange A + B créé dans un rapport résine : poids de charge de 1 : 10. La couche finale est la même que l'apprêt est distribué avec l'essuie-glace après coulée, avec une consommation de 400-600 g / m².

f.) Comme couche ou système résistant à la chaleur sous les membranes bitumineuses :

- Comme primaire
Appliquer le mélange préparé, sans charges, avec une consommation d'environ 500 g/m², et distribuer avec une raclette. Roulez avec un rouleau ou une brosse pour obtenir une répartition uniforme. Saupoudrez le primaire humide d'environ 800 g/m² de sable de quartz séché au feu 0,2-0,8 mm.
- Comme couche de scellement
La 1ère couche est appliquée comme apprêt avec un rouleau à fourrure ou une raclette en caoutchouc appliquée avec une consommation d' env. 500g/m² jusqu'à saturation. Le primaire humide est saupoudré à refus de sable de quartz séché au feu de 0,7 à 1,2 mm avec une consommation d'environ 3,0 à 3,5 kg/m². Une fois que la 1ère couche d'étanchéité a durci, l'excès et les granulés lâches doivent être enlevés. La 2ème couche de **LDS Episol Universal** (A+B) est appliquée avec un rouleau de fourrure ou une raclette en caoutchouc avec une consommation d'env 600 g/m².
- Comme ragréage avec farine de quartz M4 et sable du Rhin 0,2-0,8 mm
Ajouter de la farine de quartz M4 et du sable du Rhin 0,2-0,8 mm aux composants A + B mélangés de manière homogène dans un rapport de mélange résine : M4 : sable du Rhin 0,2-0,8 mm de 1 : 1 : 1 à 1,5. Saupoudrer à refus la couche de raclage humide avec du sable de quartz 0,7-1,25 mm ou 1-2 mm.

g.) Pour la réparation des fissures :

Veillez à ce que l'époxy ne puisse pas s'écouler à travers la fissure. Après le mélange, verser le produit dans la fissure. Si nécessaire, le produit peut être épaissi avec de la farine de quartz. Ensuite, saupoudrer de sable afin d'assurer une bonne adhérence de la couche suivante.

6. Finition

Après 24 heures **LDS Episol Universal** peut être recouvert d'un système ou d'un sol en résine synthétique époxy ou polyuréthane.

7. Conditions d'applications

Conditions pendant la mise en oeuvre et le durcissement des produits. La température de mise en oeuvre recommandée pour le substrat, l'environnement, le matériau et les produits est comprise entre +10 °C et +25 °C. Humidité relative: Max. 85 %

Point de rosée: La température du substrat et du produit non encore complètement durci doit être au moins supérieur de 3 °C au point de rosée. Évitez la condensation sur la surface du moment des préparations jusqu'à ce que les produits soient complètement durcis. Assurez une ventilation adéquate et une faible humidité relative pendant le durcissement.

8. Nettoyage et entretien

Nettoyez les outils utilisés avec du SOLVENT MEK avant le durcissement de **LDS Episol Universal**. Les résidus de produit durcis doivent être enlevés mécaniquement.

Caractéristiques techniques

Apparence - composition

Composant A	Résine époxydique modifiée
Composant B	Durcisseur polyamine
Couleur	Transparent

Caractéristiques techniques

Densité	A = 1,1 B = 1,03 kg/dm ³
Aspect	Satiné et finement antidérapant
Classe AFNOR T 36005	1 - 6b
Rapport de mélange	2 : 1
Viscosité 20°C	A = 1060 mPa.s B = 150 mPa.s A+B = 485 mPa.s
Shore D	75
Résistance aux chocs thermiques testé comme primaire, couche de scellement et ragréage selon TL/TP BEL-EP	250 °C avec de l'huile de silicone
Matière	100 %

Temps de réaction*

Temps de traitement comme primaire	± 30 min
Temps de traitement comme couche de ragréage, tir à zéro ou mortier	± 45 min
Sec	Après 8 heures
Traficable	Après 24 heures
Durcissement complet	Après 8 jours
Résistance mécanique	Après 7 jours
Résistance chimique complète	Après 7 jours

* Temps mesurés à 20 °C; les températures plus basses prolongent le temps de durcissement.

Résistance chimique

Bonne résistance chimique contre les alcalis, dérivés du pétrole, l'acide de batterie, les acides organiques dilués, sels et solutions. Veuillez vous adresser à nous pour de plus amples informations.

Consommation

Comme primaire: En fonction de la rugosité de la surface à raison de 300 à 500 g/m².

Comme tir à zéro et ragréage: +/- 1,5 tot 1,6 kg/m²/mm.

Comme ragréage résistant à la chaleur sous les membranes bitumineuses: 1,7 à 1,8 kg/m²/mm

Comme mortier: +/- 2 kg/dm³

Conditionnement

LDS Episol Universal	Comp A	Comp B	Emballage
Set 15 kg	10 kg	5 kg	Bidon
Set 24 kg	16 kg	8 kg	Seau métallique
Set 600 kg	400 kg	200 kg	Fût

Charges et agrégats disponibles séparément

Sable du Rhin 0,2-0,8	25 kg	Sac
Sable du Rhin 0,7-1,25	25 kg	Sac
Farine de quartz M4	25 kg	Sac
Sable blanc M32	25 kg	Sac
ISGB1 sable	25 kg	Sac

Stockage et conservation

Conservez **LDS Episol Universal** dans un endroit sec et bien ventilé entre +5 °C et +35 °C. Durée de vie: 24 mois après la date de production. En cas de doute, contactez LDS Construct et indiquez le numéro de lot sur l'emballage. Ne pas rejeter dans les eaux souterraines, les eaux de surface ou les égouts. Éliminer les emballages contaminés et les résidus conformément aux exigences légales en vigueur.

Précautions de sécurité

Lisez attentivement les fiches de sécurités avant l'utilisation de **LDS Episol Universal**. Assurer une volonté adéquate, tenir éloigné des sources d'inflammation et ne pas fumer. Éviter tout contact avec la peau. Une irritation et/ou une hypersensibilité des yeux peut survenir en cas de concentration élevée de vapeurs, d'inhalation et/ou de contact avec la peau.

Ne stockez pas de nourriture et/ou boisson) dans le même endroit de travail. Portez toujours un équipement de protection individuelle conformément aux directives et à la législation en vigueur. La portée de gants et de lunettes de sécurité est obligatoire.



LDS Construct, Rozierensesteenweg 87, 3090 Overijse

12

EN 13813

Revêtement à base de résine synthétique pour l'utilisation à l'intérieur des bâtiments

Émission de particules corrosives	SR
Résistance à l'usure	≤ AR0,5
Force d'adhérence	≥ B2,0
Résistance à l'impacte	≥ IR10
Réaction au feu	Efl