

LDS WP 120 est un badigeon d'étanchéité à base de ciment modifié aux polymères pour béton et maçonnerie. Il constitue un bon support pour divers revêtements. **LDS WP 120** est pontante des fissures et constitue une barrière adéquate contre le dioxyde de carbone. Les domaines d'application typiques sont par exemple :

- Étanchéité des sous-sols et des parkings souterrains
- Étanchéité des structures d'eau potable
- Revêtement de protection sur les barrages et les déversoirs
- Étanchéité conforme à la norme DIN 18533
- Étanchéité des toits de garages préfabriqués
- Revêtement de réservoirs pour le lisier et les eaux usées
- Étanchéité des piscines
- Étanchéité sous les tuiles et les pierres naturelles
- Revêtement de protection contre l'infiltration de CO₂
- Protection contre l'humidité ascendante
- Étanchéité des toitures végétalisées
- Revêtement des toitures plates praticables
- Également disponible en blanc

Propriétés

LDS WP 120 est un badigeon d'étanchéité à base de ciment bicomposant hautement flexible à séchage rapide. **LDS WP 120** durcit également en l'absence d'air et par forte humidité ambiante. **LDS WP 120** forme une couche pontante des fissures et résistante à l'abrasion sur le support.

LDS WP 120 dépasse les exigences de la norme EN 1504-2 pour les revêtements (C) et peut être utilisé selon les principes 3.1 et 3.3.

LDS WP 120 peut être mis en œuvre à la brosse, au plâtroir ou avec un équipement de projection adapté.

- Pontant des fissures
- Hautement flexible, allongement à la rupture >100 %
- Mise en œuvre aisée
- Séchage rapide, même en l'absence d'air
- Étanche jusqu'à 50 m de colonne d'eau conformément à la norme EN 12390-8
- Temps de mise en œuvre de 60 minutes
- Résistances finales atteintes en 5 à 7 jours
- Praticable après 3 à 4 heures (23 °C, 60 % HR)
- Résistant à l'eau sous pression après 5 jours
- Très forte adhérence sur béton et maçonnerie
- Bonne résistance aux milieux agressifs avec pH 3-12 ainsi qu'à l'eau douce
- Très bonne résistance aux intempéries
- Compatible eau potable
- Bonne résistance aux sulfates

Application

1.) Préparation du support

LDS WP 120 est conçu pour les supports minéraux comme le béton, la maçonnerie ou les pierres naturelles absorbantes.

Le support doit être nettoyé par sablage, grenaillage ou idéalement projection d'eau à haute pression (> 100 bars) afin d'éliminer toutes les substances qui se détachent. Le support doit être poreux et portant. L'adhérence minimale au support est de 1,5 MPa et la résistance à la compression du support doit être de 25 MPa. Des valeurs de résistance inférieures peuvent être acceptées si une adhérence inférieure est acceptable. Les fuites d'eau actives doivent d'abord être complètement colmatées avec **LDS PC 221**.

Les fissures doivent être colmatées avec un système d'injection de PU. Les soufflures, les nids de cailloux ou autres défauts de surface peuvent être colmatés avec **LDS WP 101** ou le mortier de réparation **LDS RM 202**. Avant l'application de **LDS WP 120**, humidifier le support avec de l'eau propre jusqu'à atteindre un état saturé superficiellement sec (SSS).

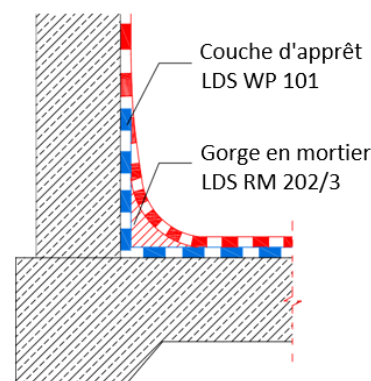
Détails :

a.) Étanchéité négative : si la pression hydrostatique affecte le **LDS WP 120** ou peut l'affecter ultérieurement par l'arrière, une étanchéité négative doit être appliquée avec au moins 1 mm de **LDS WP 101**.

b.) La liaison mur-sol peut être réalisée en gorge avec **LDS WP 101** et **LDS RM 202** ou avec le ruban d'étanchéité **LDS DB 830**. Le ruban peut être collé avec **LDS WP 120**.

c.) Les joints et les fissures dynamiques doivent être étanchifiés avec **LDS DB 830**. **LDS WP 120** peut être utilisé comme colle.

d.) Les pénétrations de tuyaux sont rendues étanches avec une manchette en **LDS DB 830**. Découper un trou d'environ 6 mm de diamètre inférieur à celui du tuyau dans un morceau de ruban d'étanchéité **LDS DB 830** de 12 cm de long. Enduire généreusement le tuyau et la surface environnante de **LDS WP 120**, puis glisser la manchette sur le tuyau. Presser la manchette en s'éloignant du tuyau à l'aide d'un plâtroir. Veiller à ce qu'il n'y ait ni vide ni pli.



2.) Application

Mélange : Verser 2/3 du composant B de **LDS WP 120** dans un seau adéquat et mélanger la poudre avec un malaxeur à vitesse lente (300 à 600 tr/min) dans la dispersion jusqu'à obtenir une masse homogène sans grumeaux. Ajouter le reste du composant B. Pour une application à la brosse ou avec une installation de projection, jusqu'à 1 l d'eau par emballage peut être ajouté. L'ajout d'eau prolonge le temps de durcissement et doit être réduit au minimum.

Le produit est utilisable pendant 45 à 60 minutes à 23 °C.

a.) Application à la brosse : appliquer la première couche avec une brosse de maçon en applications croisées sur le support préalablement humidifié au taux spécifié. La deuxième couche peut être appliquée une fois que la première est suffisamment résistante, soit après 3 heures à 23 °C. Des températures plus froides allongent cette durée, des températures plus chaudes la raccourcissent.

b.) Si le code du bâtiment ou le cahier des charges n'exige pas deux couches, **LDS WP 120** peut être appliqué en une seule couche au plâtroir. Veiller à ajuster la consistance pour obtenir une ouvrabilité thixotropique sans ajout d'eau. Appliquer une couche de ragréage de **LDS WP 120** sur le support humide pour colmater les irrégularités de surface. Appliquer immédiatement la quantité de matériau souhaitée à l'aide d'un plâtroir denté sur le support. Une épaisseur de film sec de 2 mm peut être obtenue avec une denture de 6 mm et une application à un angle de 45°. Finir/lisser la surface immédiatement après. S'assurer que toutes les rainures sont complètement fermées sans inclusion d'air.

c.) Application par pulvérisation : utiliser des machines de pulvérisation adaptées telles que :

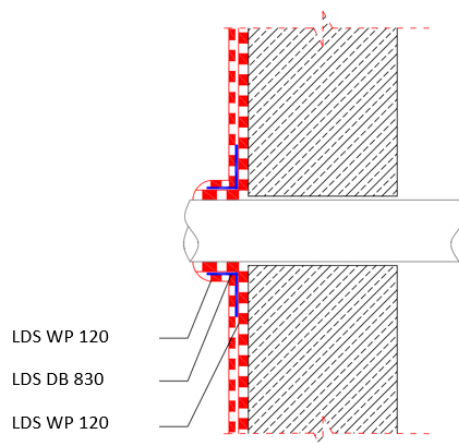
- Inotec GmbH : INOMAT-M8
- HighTech GmbH : HighPump Small
- Desoi GmbH : Desoi SP-Y

Remplir le produit dans la trémie d'alimentation de la machine de pulvérisation et pulvériser en continu. **LDS WP 120** peut être appliqué en une seule couche si le cahier des charges le permet.

Sinon, pulvériser en deux couches avec un temps d'attente d'environ 60 min. entre les couches. De longs arrêts entre les pulvérisations peuvent provoquer un colmatage du tuyau. Le produit peut durcir beaucoup plus rapidement si le tuyau est exposé à la lumière directe du soleil. Il faut toujours vider et rincer la machine après la pulvérisation ou en cas d'interruption prolongée du travail. **LDS WP 120** est un produit à cure rapide et il est très difficile à retirer s'il est laissé dans la machine.

3.) Cure

LDS WP 120 ne nécessite pas de traitement ultérieur prolongé, car il lie très rapidement l'eau contenue dans la composante B. Après application, l'exposition directe au soleil ainsi que l'action du vent et des courants d'air doivent être évitées autant que possible. Dans le cas contraire, il est impératif de travailler en deux couches pour éviter les fissures de retrait.



Consommation

Application à la brosse, 2 mm : 1re couche : 1,7 kg/m² – 2e couche : 1,7 kg/m²

Application au plâtre, 2 mm : couche de ragréage : 0-0,5 kg/m² – 2e couche : 2,9-3,4 kg/m²

Application par projection, 2 mm : 3,4 kg/m²

Autres épaisseurs : 1,7 kg/m² donne 1 mm de film sec sur des supports lisses. En fonction de la rugosité du support, la consommation peut être plus élevée.

Nettoyage

LDS WP 120 peut être enlevé à l'état frais avec de l'eau. Une fois durci, un nettoyage mécanique est nécessaire.

Caractéristiques de qualité

Couleur	Gris
Rapport de poids	100 : 50
Rapport de volume	100 : 65
Densité comp. A	1,6 kg/l
Température du support	5 à 35 °C
Imperméabilité à l'eau conformément à la norme EN 12390-8	Côté positif : 5 bar Côté négatif : 1,5 bar
Résistance à la traction	1,2 MPa
Comportement d'allongement	105%
Pontage des fissures	Selon DIN 28052-6 : 0,4 mm/24 h Selon ASTM C836 : 2,8 mm
Valeur Sd vapeur d'eau, 2 mm	2,5 m
Valeur Sd CO ₂ , 2 mm	230 m
Ions chlorure	< 0,05 %
Résistance à la carbonatation	Réussi
Absorption d'eau capillaire	0,1 kg/m ² x h ^{0.5}
Résistance adhésive	1,1 MPa

Conditionnement et stockage

La composante A est livrée dans des sacs plastiques étanches de 20 kg. La composante B est disponible dans des seaux en plastique de 10 l.

LDS WP 120 peut être stocké pendant au moins 12 mois dans son emballage d'origine non ouvert, entre 5 et 35 °C au sec et à l'abri du soleil.

Recommandations

Veuillez consulter la fiche de données de sécurité en vigueur et les précautions d'utilisation qui y sont décrites.

LDS WP 120 est exclusivement commercialisé auprès de professionnels qualifiés. Ne jamais essayer de rendre à nouveau fluide avec de l'eau la masse de **LDS WP 120** qui commence à prendre. Le matériau épaissi doit être éliminé. Toutes les caractéristiques mentionnées ont été déterminées dans des conditions de laboratoire contrôlées conformément aux normes applicables. Les valeurs mesurées sur chantier peuvent différer.

Toujours utiliser la dernière version de la présente fiche technique disponible sur notre site internet www.ldsconstruct.com

	
LDS Construct bv Granietstraat 6 B – 1840 Londerzeel LDS WP 120	
EN 1504-2 Produits de protection des surfaces –Revêtement Principe 1.3(C)	
Absorption capillaire et perméabilité à l'eau	$w < 0,1 \text{ kg/m}^2 \times h^{0.5}$
Perméabilité à la vapeur d'eau	Classe 1
Perméabilité au CO ₂	sD > 50 m
Essai d'arrachement pour évaluer la résistance d'adhérence	$\geq 0,8 \text{ N/mm}^2$
Réaction au feu	Classe E

