

Application

LDS Purinject 1C Multiflex est un système d'injection utilisé pour le scellement de fissures et de joints dans le béton. Grâce à sa faible viscosité et à son temps de réaction variable, il peut être utilisé pour le scellement :

- Etanchéité des fissures et des joints (de 0,3 mm à 40 mm)
- Etanchéité des eaux à fort débit
- Injection de tuyaux injectables

Caractéristiques

- **LDS Purinject 1C Multiflex** est un système d'injection à 1 composant à base de polyuréthane qui nécessite suffisamment d'eau pour réagir et se transforme en un coulis flexible et hydrophobe à structure cellulaire fermée.
- Bonne résistance chimique à de nombreux acides, bases, solvants et carburants (voir liste des résistances chimiques) Pas de retrait après durcissement.
- Expansion libre jusqu'à 20 fois
- Non toxique : ne contient pas de solvants.
- Ininflammable.
- Excellente adhérence aux matériaux de construction minéraux tels que le béton, le ciment et la brique.
- Temps de réaction variable grâce au réglage du catalyseur **LDS Purinject 1C Multiflex**. Des temps de réaction encore plus rapides peuvent être obtenus en ajoutant l'accélérateur **LDS Purinject 1C Multiflex**.

Données techniques

LDS Purinject 1C Multiflex résine:

Couleur	Jaune
Viscosité	215 mPa.s
Densité	1,1 g/cm ³
Point d'éclair	> 148°C
Température de stockage	10-30°C

LDS Purinject 1C Multiflex Catalyseur:

Couleur	Jaune transparent
Viscosité	20 mPa.s
Densité	1,00 g/cm ³
Point d'éclair	> 148°C
Température de stockage	10-30°C

LDS Purinject 1C Multiflex mélange:

Couleur	Jaune
Viscosité	204 mPa.s
Densité	1,09 g/ cm ³
temp. d'application min.	5 °C (une température inférieure est possible avec des techniques adaptées)
Volume d'expansion	Jusqu'à 20 fois le volume

Temps de réponse:

Temperature	2% CAT		6% CAT		10% CAT	
	Start	Einde	Start	Einde	Start	Einde
5°C	1'28"	5'24"	30"	1'55"	23"	1'29"
15°C	1'00"	3'55"	26"	1'33"	18"	1'16"
20°C	47"	3'09"	23"	1'28"	16"	1'15"
25°C	40"	2'49"	22"	1'27"	13"	1'08"

LDS Purinject 1C Multiflex réagit avec 5 % d'eau (PH7)

Traitement

1. Préparation de la résine

Faire 1 mélange avec la résine **LDS Purinject 1C Multiflex** et une quantité suffisante de catalyseur **LDS Purinject 1C Multiflex**.

Les temps de réaction varient en fonction de la température ambiante et de la température de construction (voir 3. Caractéristiques techniques, Temps de réaction). Plus la température est élevée, plus le temps de réaction est rapide.

D'autre part, la quantité d'eau présente dans la structure influence également le temps de réaction du mélange. Le temps de réaction du mélange peut être modifié en changeant la proportion de **LDS Purinject 1C Multiflex Catalyser** (voir 3. Données techniques, Temps de réaction). Plus on ajoute de **LDS Purinject 1C Multiflex Catalysator**, plus le temps de réaction est rapide. Nous recommandons d'ajouter au maximum 10% de **LDS 1C Multiflex Cat**. Pour obtenir des temps de réaction plus rapides, nous recommandons d'utiliser l'accélérateur **LDS Purinject 1C Multiflex**.

2. Préparation du substrat

Vérifier la qualité du substrat, l'injection implique une augmentation de la pression sur le substrat, qui doit donc être suffisamment ferme.

Déterminer les injecteurs en fonction de la technique d'injection, des dimensions du substrat et du type de pompe. En fonction de l'injecteur choisi et de la technique d'injection, les trous doivent être percés dans le substrat. Serrez bien les injecteurs pour assurer la répartition de la pression injectée.

L'espacement et la configuration des injecteurs/forages dépendent de la structure du substrat et de la technique d'injection. Consultez votre contact LDS pour plus d'informations ou les manuels d'application spécifiques des techniques d'injection.

3. Injection

Le mélange **LDS Purinject 1C Multiflex** doit être injecté avec une pompe à 1 composant.

La pression d'injection choisie est la plus basse possible. Commencez par le point le plus bas et augmentez jusqu'à ce que vous voyiez la résine s'écouler. L'injection à basse pression assure une pénétration plus profonde de la résine et un scellement complet de la structure.

Commencez l'injection au point le plus bas pour une application verticale et au point le plus large pour une application horizontale. Ouvrir la valve du pistolet, maintenir la pression et injecter jusqu'à ce que la résine apparaisse dans l'obturateur suivant. Arrêter le pompage et continuer avec les injecteurs suivants. Pour s'assurer que le matériau pénètre dans toute la structure, il peut être conseillé d'ouvrir et de fermer la valve et de laisser le matériau s'écouler. Poursuivre le processus jusqu'à ce que toute la structure soit scellée.

4. Nettoyage

Tant que les composants sont liquides, la pompe peut être nettoyée avec **LDS Purclean**. Il est donc recommandé de rincer les pompes avec **LDS Purclean**, un nettoyant à point d'éclair élevé, à chaque arrêt de plus de 15 minutes et à la fin des opérations d'injection.

Le matériau durci doit être nettoyé avec un solvant PU.

Les packers peuvent être enlevés et les trous de forage scellés à l'aide d'un mortier à prise rapide.

Emballage et stockage

LDS Purinject 1C Multiflex Résine:

Plastique 20 kg jerrycan
IBC 1000 kg

LDS Purinject 1C Multiflex Catalyseur:

Seau en plastique de 2 kg
Jerrycan en plastique de 20 kg

24 mois après la date de production dans l'emballage d'origine, non ouvert et non endommagé, conformément aux instructions de stockage de chaque composant (voir les données techniques de cette fiche). Si les recommandations suivantes ne sont pas respectées, la durée de conservation du matériau ne peut être garantie.

Précautions et recommandations de sécurité

- Porter un équipement de sécurité et de protection lors de la manipulation de ce produit (lunettes, gants, vêtements de protection). En cas de contact avec les yeux : rincer abondamment à l'eau claire et consulter un médecin.
- En cas de contact avec la peau : rincer abondamment à l'eau.
- Mélanger les résidus de **LDS Purinject 1C Multiflex** avec du sable et les éliminer conformément aux réglementations locales.
- La résine peut réagir avec l'eau ou l'humidité pour former du gaz CO₂. Cela peut créer une pression dans un récipient fermé ou déjà ouvert.
- Se référer à la fiche de données de sécurité pour plus d'informations sur les réglementations en matière de santé et de sécurité.

Toutes les informations sont fournies en toute bonne foi. L'application, l'utilisation et la transformation de ces produits échappent à notre contrôle et LDS Construct ne peut donc être tenu responsable des résultats obtenus ou des dommages causés. En fonction de l'évolution des connaissances et des techniques, LDS Construct se réserve le droit de modifier la composition et les conditions d'utilisation de ses produits sans préavis. Cette fiche remplace toutes les fiches précédentes.