

Application

LDS Purinject 1C 115 Eco est un système d'injection à 1 composant (+CAT), à faible viscosité, sans solvant, à base de polyuréthane. Il réagit en une mousse semi-rigide à cellules fermées lorsqu'il est combiné avec de l'eau. Conçu pour sceller les fissures et arrêter l'eau sous haute pression.

LDS Purinject 1C 115 Eco est un système d'injection extrêmement polyvalent qui peut être utilisé pour injecter des fissures très fines ainsi que des pénétrations d'eau extrêmement importantes. Le temps de réponse variable assure l'étanchéité et la pénétration dans une gamme variable d'applications :

En raison de sa faible viscosité, il peut être utilisé pour colmater des fissures très fines (de 0,2 mm à plusieurs cm).

- Étanchéité de l'eau sous extrême et haute pression (>104 bar)
- Injection de tuyaux injectables
- Injections dans le sol et création de barrières horizontales et verticales

Caractéristiques

- **LDS Purinject 1C 115 Eco** est un système d'injection à 1 composant (+cat), à base de polyuréthane, qui nécessite de l'eau pour réagir et qui réagit pour former une mousse hydrophobe semi-dure qui réagit dans une structure cellulaire fermée.
- Bonne résistance chimique à de nombreux acides, bases, solvants et carburants (voir la liste des résistances chimiques)
- Pas de retrait après durcissement
- Volume jusqu'à 30 fois
- Non toxique : ne contient pas de solvants.
- Ininflammable.
- Excellente adhérence aux matériaux de construction minéraux tels que le béton, le ciment et la brique.
- Temps de réaction variable grâce au réglage du catalyseur **LDS Purinject 1C 115 Eco**. L'ajout de l'accélérateur **LDS Purinject 1C 115 Eco** permet d'obtenir des temps de réaction encore plus rapides.

Données techniques

LDS Purinject 1C 115 Eco Résine:

Couleur	Brun
Viscosité	120 mPa.s
Densité	1,05 - 1,1 g/cm ³
Point d'éclair	>148 °C
Température de stockage	Entre 10 et 30 °C

LDS Purinject 1C 115 Eco catalyst:

Couleur	Jaune transparent
Viscosité	20 mPa.s
Densité	1,00 g/cm ³
Point d'éclair	>148 °C
Température de stockage	Entre 10 et 30 °C

LDS Purinject 1C 115 Eco mélange:

Couleur	Bruin
Viscosité	110 mPa.s
Densité	1,09 g/cm ³
température d'application min.	5 °C (lager kan met aangepaste technieken)
Volume d'expansion	Tot 30x
Résistance à la compression (après 6 semaines de réaction avec du quartz de type H32)	11,5 Mpa (xpV1)
E-Modulus (après 6 semaines de réaction avec du quartz de type H32)	295 MPa

Temps de réponse:

Température	2 % catalyseur		6 % catalyseur		10 % catalyseur	
	Début	Fin	Début	Fin	Début	Fin
5 °C	1' 05"	3' 20"	20"	1' 10"	10"	45"
15 °C	29"	2' 05"	15"	59"	9"	42"
20 °C	25"	1' 42"	14"	53"	10"	40"
25 °C	20"	1' 40"	11"	47"	10"	40"

LDS Purinject 1C 115 Eco a réagi avec 5% d'eau (PH 7)

Traitement

1. Préparation de la résine

Faire 1 mélange avec la résine **LDS Purinject 1C 115 Eco** et une quantité suffisante de catalyseur **LDS Purinject 1C 115 Eco**.

Les temps de réaction varient en fonction de la température ambiante et de la température de construction (voir 3. Caractéristiques techniques, Temps de réaction). Plus la température est élevée, plus le temps de réaction est rapide. D'autre part, la quantité d'eau présente dans la structure influence également le temps de réaction du mélange. Le temps de réaction du mélange peut être modifié en changeant le rapport du catalyseur **LDS Purinject 1C 115 Eco** (voir 3. Données techniques, Temps de réaction). Plus on ajoute de catalyseur **LDS Purinject 1C 115 Eco**, plus le temps de réaction est rapide. Nous recommandons d'ajouter au maximum 10% de catalyseur **LDS Purinject 1C 115 Eco**. Pour obtenir des temps de réaction encore plus rapides, nous recommandons d'utiliser l'accélérateur **LDS Purinject 1C 115 Eco**.

2. Préparation du substrat

Vérifier la qualité du substrat, l'injection implique une augmentation de la pression sur le substrat, qui doit donc être suffisamment ferme.

Déterminer les injecteurs en fonction de la technique d'injection, des dimensions du substrat et du type de pompe. En fonction de l'injecteur choisi et de la technique d'injection, des trous doivent être percés dans le substrat. Serrez bien les injecteurs pour garantir la répartition de la pression injectée. L'espacement et la configuration des injecteurs/trous dépendent de la structure du substrat et de la technique d'injection. Consultez votre contact LDS pour plus d'informations ou les manuels d'application spécifiques des techniques d'injection.

3. Injection

Le mélange **LDS Purinject 1C 115 Eco** doit être injecté avec une pompe à 1 composant. La pression d'injection choisie est la plus basse possible. Commencez par le point le plus bas et augmentez jusqu'à ce que le mélange **LDS Purinject 1C 115 Eco** s'écoule. L'injection à basse pression assure une pénétration plus profonde du mélange et une étanchéité complète de la structure.

Commencer l'injection au point le plus bas pour une application verticale et au point le plus large pour une application horizontale. Ouvrir la vanne du pistolet, maintenir la pression et injecter jusqu'à ce que le mélange apparaisse dans l'obturateur suivant. Arrêter le pompage et continuer avec les injecteurs suivants. Pour s'assurer que le matériau pénètre dans toute la structure, il peut être conseillé d'ouvrir et de fermer la valve et de laisser le matériau s'écouler. Poursuivre le processus jusqu'à ce que toute la structure soit scellée.

3. Nettoyage

Tant que les composants sont liquides, la pompe peut être nettoyée avec **LDS Purclean**. Nous recommandons donc de rincer les pompes avec **LDS Purclean**, un nettoyant à point d'éclair élevé, à chaque arrêt de plus de 15 minutes et à la fin des opérations d'injection.

Le matériau durci doit être nettoyé avec un solvant PU.

Les packers peuvent être enlevés et les trous de forage scellés avec un mortier à prise rapide.

— Emballage et stockage

LDS Purinject 1C 115 Eco Résine

Jerrycan en plastique de 20 kg
IBC de 1000kg

LDS Purinject 1C 115 Eco Catalyst

Jerrycan en plastique de 2 kg
Jerrycan en plastique de 20 kg

24 mois après la date de production dans l'emballage d'origine, non ouvert et non endommagé, conformément aux instructions de stockage de chaque composant (voir les données techniques de cette fiche). Si les recommandations suivantes ne sont pas respectées, la durée de conservation du matériau ne peut être garantie.

— Précautions et recommandations de sécurité

- Porter un équipement de sécurité et de protection lors de la manipulation de ce produit (lunettes, gants, vêtements de protection).
- En cas de contact avec les yeux : rincer abondamment à l'eau claire et consulter un médecin.
- En cas de contact avec la peau : rincer abondamment à l'eau.
- Mélanger les résidus du **LDS Purinject 1C 115 Eco** avec du sable et les éliminer conformément aux réglementations locales.
- La résine peut réagir avec l'eau ou l'humidité et former du gaz CO₂. Cela peut créer une pression dans un récipient fermé ou déjà ouvert.
- Se référer à la fiche de données de sécurité pour plus d'informations sur les réglementations en matière de santé et de sécurité.

Toutes les informations sont fournies en toute bonne foi. L'application, l'utilisation et la transformation de ces produits échappent à notre contrôle et LDS Construct ne peut donc être tenu responsable des résultats obtenus ou des dommages causés. En fonction de l'évolution des connaissances et des techniques, LDS Construct se réserve le droit de modifier la composition et les conditions d'utilisation de ses produits sans préavis. Cette fiche remplace toutes les fiches précédentes.