

LDS Purinject 1C Multiflex 55 est un système d'injection parfait pour le colmatage de fissures extrêmement fines. Le temps de réaction variable assure le scellement et la pénétration dans une gamme variable d'applications :

- En raison de sa faible viscosité, il peut être utilisé pour colmater des fissures extrêmement fines (à partir de 0,2 mm)
- Injection de tuyaux injectables
- Injections dans le sol et création de barrières horizontales et verticales

Caractéristiques

- **LDS Purinject 1C Multiflex 55** est un système d'injection à 1 composant (+cat), à base de polyuréthane, qui nécessite de l'eau pour réagir et qui réagit dans un coulis hydrophobe semi-rigide qui réagit dans une structure cellulaire fermée.
- Bonne résistance chimique à de nombreux acides, bases, solvants et carburants (voir la liste des résistances chimiques) Pas de retrait après durcissement
- Libre expansion : jusqu'à 20 fois
- Non toxique : ne contient pas de solvants.
- Ininflammable.
- Excellente adhérence aux matériaux de construction minéraux tels que le béton, le ciment et la brique.
- Temps de réaction variable grâce au réglage du catalyseur **LDS Purinject 1C Multiflex 55**. Des temps de réaction encore plus rapides peuvent être obtenus en ajoutant l'accélérateur **LDS Purinject 1C Multiflex 55**.

Données techniques

LDS Purinject 1C Multiflex 55 Résine:

Couleur	Brun
Viscosité	55 mPa.s
Densité	1,18 g/cm ³
Point d'éclair	> 150°C
Température de stockage	10-30°C

LDS Purinject 1C Multiflex 55 Catalyseur:

Couleur	Jaune transparent
Viscosité	20 mPa.s
Densité	1,00 g/cm ³
Point d'éclair	> 148°C
Température de stockage	10-30°C

LDS Purinject 1C Multiflex 55 Mélange:

Couleur	Brun
Viscosité	52 mPa.s
Densité	1,15 g/cm ³
temp. d'application min.	5 °C (une température inférieure est possible avec des techniques adaptées)
Volume d'expansion	Jusqu'à 20 fois le volume

Temps de réponse:

% CAT	Reactie
6%	Aanvang: 15 sec Einde: 1 min 10 sec
8%	Aanvang: 12 sec Einde: 55 sec
10%	Aanvang: 9 sec Einde: 45 sec

Traitement

1. Préparation de la résine

Faire 1 mélange avec la résine **LDS Purinject 1C Multiflex 55** et une quantité suffisante de catalyseur **LDS Purinject 1C Multiflex 55**.

Les temps de réaction varient en fonction de la température ambiante et de la température de la structure (contrôle 3. Données techniques, Temps de réaction). Plus la température est élevée, plus le temps de réaction est rapide.

D'autre part, la quantité d'eau dans la structure influencera également le temps de réaction du mélange. Le temps de réaction du mélange peut être modifié en changeant la proportion de **LDS Purinject 1C Multiflex 55 Catalyst** (contrôle 3. Données techniques, Temps de réaction). Plus on ajoute de catalyseur **LDS Purinject 1C Multiflex 55**, plus le temps de réaction est rapide. Nous recommandons d'ajouter au maximum 10% de catalyseur **LDS Purinject 1C Multiflex 55**. Pour des temps de réaction plus rapides, nous recommandons d'utiliser l'accélérateur **LDS Purinject 1C Multiflex 55**.

2. Préparation du substrat

Vérifier la qualité du substrat : l'injection entraîne une augmentation de la pression sur le substrat, qui doit donc être suffisamment résistant.

Déterminer les injecteurs en fonction de la technique d'injection, des dimensions du substrat et du type de pompe. En fonction des injecteurs sélectionnés et de la technique d'injection, percer les trous dans le substrat. Serrez bien les injecteurs pour garantir la répartition de la pression injectée.

L'espacement et la configuration des injecteurs/forages dépendent de la structure du substrat et de la technique d'injection. Consultez votre contact LDS pour plus d'informations ou les manuels d'application spécifiques des techniques d'injection.

3. Injection

Le mélange **LDS Purinject 1C Multiflex 55** doit être injecté avec une pompe à 1 composant. La pression d'injection choisie est la plus basse possible. Commencez par le point le plus bas et augmentez jusqu'à ce que vous voyiez la résine s'écouler. L'injection à basse pression assure une pénétration plus profonde de la résine et un scellement complet de la structure.

Commencez l'injection au point le plus bas dans le cas d'une application verticale et au point le plus large dans le cas d'une application horizontale. Ouvrir la valve du pistolet, maintenir la pression et injecter jusqu'à ce que la résine apparaisse dans l'obturateur suivant. Arrêter le pompage et passer à l'injecteur suivant. Pour assurer la pénétration du matériau dans l'ensemble de la structure, il peut être conseillé d'ouvrir et de fermer la vanne et de laisser le matériau s'écouler. Poursuivre le processus jusqu'à ce que toute la structure soit scellée.

4. Nettoyage

Tant que les composants sont liquides, la pompe peut être nettoyée avec **LDS Purclean**. C'est pourquoi, à chaque arrêt de plus de 15 minutes et à la fin des travaux d'injection, il est recommandé de rincer les pompes avec **LDS Purclean**, un nettoyant à point d'éclair élevé.

Les matériaux durcis doivent être nettoyés avec un solvant PU. Les packers peuvent être retirés et les trous de forage scellés avec un mortier à prise rapide.

Emballage et stockage

LDS Purinject 1C Multiflex 55 Résine:

Jerrycan en plastique de 20 kg
IBC de 1000 kg

LDS Purinject 1C Multiflex 55 Catalysateur:

Seau en plastique de 2 kg
Jerrycan en plastique de 20 kg

24 mois après la date de production dans l'emballage d'origine, non ouvert et non endommagé, conformément aux instructions de stockage de chaque composant (voir les données techniques de cette fiche). Si les recommandations suivantes ne sont pas respectées, la durée de conservation du matériau ne peut être garantie.

Précautions et recommandations de sécurité

- Porter un équipement de sécurité et de protection lors de la manipulation de ce produit (lunettes, gants, vêtements de protection).
- En cas de contact avec les yeux : rincer abondamment à l'eau claire et consulter un médecin.
- En cas de contact avec la peau : rincer abondamment à l'eau.
- Mélanger les résidus du **LDS Purinject 1C Multiflex 55** avec du sable et les éliminer conformément aux réglementations locales.
- La résine peut réagir avec l'eau ou l'humidité et former du gaz CO₂. Ce gaz peut faire monter la pression dans un récipient scellé ou un récipient qui a déjà été ouvert.
- Se référer à la fiche de données de sécurité pour plus d'informations sur les réglementations en matière de santé et de sécurité.

Toutes les informations sont fournies en toute bonne foi. L'application, l'utilisation et la transformation de ces produits échappent à notre contrôle et LDS Construct ne peut donc être tenu responsable des résultats obtenus ou des dommages causés. En fonction de l'évolution des connaissances et des techniques, LDS Construct se réserve le droit de modifier la composition et les conditions d'utilisation de ses produits sans préavis. Cette fiche remplace toutes les fiches précédentes.