

Application

LDS Purinject 2C Elastic est un système d'injection qui convient parfaitement au colmatage permanent des fissures dans le béton. En raison de sa faible viscosité, il peut être utilisé pour le colmatage de fissures fines ou larges. Son long temps de réaction permet le scellement dans diverses applications:

- Scellement de fissures (de 0,2 mm à plusieurs cm, en fonction de la contre-pression présente)
- Injection de tuyaux d'injection.
- Scellement de structures sèches.
- Scellement secondaire après utilisation d'une mousse monocomposante à cellules ouvertes.

Caractéristiques

- **LDS Purinject 2C Elastic** est un système d'injection à deux composants, à faible viscosité, à base de polyuréthane, qui ne nécessite pas d'eau pour réagir. Sans eau, le système forme un caoutchouc flexible. En présence d'eau, une fine couche de mousse se forme sur la face de contact.
- Bonne résistance chimique à de nombreux acides, alcalis, solvants et carburants (voir la liste des résistances chimiques). Pas d'expansion.
- Non toxique : ne contient pas de solvants.
- Ininflammable.
- Excellente adhérence aux matériaux de construction minéraux tels que le béton, le ciment et la brique.
- L'ajout de l'accélérateur d'élasticité **LDS Purinject 2C Elastic** permet d'obtenir un temps de réaction plus rapide.

Données techniques

LDS Purinject 2C Elastic Comp. A

Couleur	Brun clair
Viscosité	375 mPa.s
Densité	0,99 g/cm ³
Point d'éclair	> 148°C
Température de stockage	10-30°C

LDS Purinject 2C Elastic Comp. B

Couleur	Brun
Viscosité	40 mPa.s
Densité	1,1 g/cm ³
Point d'éclair	> 148°C
Température de stockage	10-30°C

LDS Purinject 2C Elastic Mengsel

Couleur	Brun
Viscosité	125 mPa.s
Allongement à la rupture (durci)	193%
Résistance à la traction	0,58 Mpa
Module E	0,20 MPa
Pompable (20°C)	30 min (test avec un échantillon de 1L)
Temp. d'application min.	5 °C (une température inférieure est possible avec une technologie appropriée)

Rapports de mélange:

Durée du processus:

	A+B
5°C	6h10min
15°C	5h12min
20°C	5h05min
25°C	4h30min

Traitement

1. Préparation de la résine

La résine peut être injectée à l'aide d'une pompe à 1 ou 2 composants. Selon la méthode choisie (voir point 3, injection ci-dessous), un mélange doit être fait ou les deux composants doivent être utilisés séparément.

Le temps de réaction varie en fonction de l'environnement et de la température de la structure (voir point 3. Données techniques, temps de réaction). Plus la température est élevée, plus le temps de réaction est rapide.

La quantité d'eau présente influe également sur le temps de réaction. Pour des temps de réaction plus rapides, il est possible d'utiliser l'accélérateur d'élasticité **LDS Purinject 2C Elastic**.

2. Préparation du substrat

Vérifier la qualité et la résistance du support. L'injection implique une pression accrue sur le substrat, qui doit donc être suffisamment résistant.

Déterminer les injecteurs en fonction de la technique d'injection, des dimensions du substrat et du type de pompe. En fonction de l'injecteur et de la technique d'injection choisis, percez les trous dans le substrat. Serrez bien les injecteurs pour assurer une dispersion efficace du mélange de résine injecté. L'espacement et la configuration des trous de forage dépendent de la structure du substrat et de la technique d'injection. Consultez votre contact LDS pour plus d'informations ou les manuels d'application spécifiques des techniques d'injection.

3. Injection

Option 1 : Préparer un mélange de **LDS Purinject 2C Elastic Component A** et de **LDS Purinject 2C Elastic Component B** dans un rapport de 1:1.

Option 2 : Injecter à l'aide d'une pompe à 2 composants. Mélanger les composants **LDS Purinject 2C Elastic Component A** et **LDS Purinject 2C Elastic Component B** dans un rapport de 1:1.

Sélectionnez la pression d'injection la plus basse possible. Commencez par la pression la plus basse possible et augmentez-la progressivement jusqu'à ce que vous étaliez la résine. L'injection à basse pression assure une pénétration et un étalement plus profonds de la résine et contribue par conséquent à une étanchéité complète de la structure.

Commencer l'injection au point le plus bas pour une application verticale et au point le plus large pour une application horizontale. Ouvrir la vanne du pistolet, régler la pression et injecter jusqu'à ce que la résine apparaisse dans l'injecteur suivant. Arrêter le pompage et continuer avec les injecteurs suivants. Pour s'assurer que le matériau pénètre à travers toute la structure, il peut être conseillé d'ouvrir et de fermer la valve et de laisser le matériau s'écouler. Poursuivre le processus jusqu'à ce que toute la structure soit scellée.

4. Nettoyage

Tant que les composants sont liquides, la pompe peut être nettoyée avec **LDS Purclean**. Nous recommandons donc de rincer les pompes avec **LDS Purclean**, un nettoyant à point d'éclair élevé, à chaque arrêt de plus de 15 minutes et à la fin des opérations d'injection.

Le matériau durci doit être immergé dans un solvant PU dans un bidon métallique scellé.

Les obturateurs peuvent être retirés après le durcissement des résines et les trous de forage peuvent être scellés à l'aide d'un mortier à durcissement rapide.

Pour plus de détails, voir le manuel d'application **LDS Purinject 2C Elastic**.

Emballage et stockage

LDS Purinject 2C Elastic Component A:

bidon métallique de 5 kg
bidon plastique de 10 kg ou bidon métallique
bidon plastique de 20 kg
IBC de 1000 kg

LDS Purinject 2C Elastic Component B:

5,4 kg bidon métallique
10,8 kg jerrycan plastique ou bidon métallique
21,6 kg jerrycan plastique
1000 kg IBC

Jusqu'à 24 mois après la date de production, dans l'emballage d'origine, non ouvert et non endommagé, conformément aux instructions de stockage de chaque composant (voir les données techniques de cette fiche).

Précautions et recommandations de sécurité

- Porter un équipement de sécurité et de protection lors de la manipulation de ce produit (lunettes, écran facial, gants, vêtements de protection).
- En cas de contact avec les yeux : rincer abondamment à l'eau claire et consulter immédiatement un médecin.
- En cas de contact avec la peau : rincer abondamment à l'eau.
- Mélanger les résidus du **LDS Purinject 2C Elastic** avec du sable et éliminer les résidus conformément aux réglementations locales.
- La résine peut réagir avec l'eau ou l'humidité et former du gaz CO₂. Cela peut créer une pression dans un récipient fermé ou déjà ouvert.
- Se référer à la fiche de données de sécurité pour plus d'informations.
- Ne jamais rincer et nettoyer dans un endroit fermé et/ou insuffisamment ventilé.

Toutes les informations sont fournies en toute bonne foi. L'application, l'utilisation et la transformation de ces produits échappent à notre contrôle et LDS Construct ne peut donc être tenu responsable des résultats obtenus ou des dommages causés. En fonction de l'évolution des connaissances et des techniques, LDS Construct se réserve le droit de modifier la composition et les conditions d'utilisation de ses produits sans préavis. Cette fiche remplace toutes les fiches précédentes.