

Application

LDS SL 507 est un mortier fluide autonivelant à base de ciment pour surfaces en béton. Ce produit permet de créer des sols lisses résistant à l'usure. C'est aussi la base idéale pour des enduits et revêtements de sol.

Les domaines d'application typiques sont :

- Sols intérieurs et extérieurs définitifs
- Nivellement de chapes en ciment et de sols en béton en tant que revêtement de finition
- Réparation des défauts de surface sur les sols en béton
- Couche à placer de 6 à 38 mm

Caractéristiques

LDS SL 507 est une masse de coulage autonivelante à compensation de retrait dont le développement est très rapide. **LDS SL 507** lie l'eau de gâchage extrêmement vite, de sorte que les délais d'attente avant le recouvrement sont extrêmement courts. **LDS SL 507** forme une surface lisse liée très compacte sur le support.

LDS SL 507 dépasse les exigences de la norme EN 13813 classe CT-C50-F8-A3.

LDS SL 507 peut être appliqué à l'aide d'une raclette ou d'une pompe adéquate.

- Retrait/gonflement minimums en cas de stockage à sec ou humide, ce qui minimise les fissures
- Excellente résistance à l'usure
- Fluidité particulièrement bonne avec un long temps de mise en œuvre
- Donne des surfaces très lisses et régulières
- Désaération rapide
- Peut être recouvert avec des carreaux après 3 heures et permet le passage de chariots élévateurs après 6 heures
- Temps de mise en œuvre de 30 à 40 min. et une résistance à la compression de 20 MPa est atteinte après 4 heures
- Une résistance à la compression > 50 MPa est atteinte après 28 jours
- Très bonne adhérence au béton et aux chapes renforcées
- Grande résistance aux chlorures et au CO₂ grâce à une structure des pores très fermée
- Extrêmement résistant à l'eau, aucune perte de résistance sous l'eau
- Bonne résistance aux intempéries
- Résistant aux sulfates
- Couleur gris clair et proche de la couleur du béton

Mise en œuvre

1. PRÉPARATION DU SUPPORT

LDS SL 507 convient à une application sur le béton. Les supports en acier doivent être préalablement traités avec un primaire spécial. Les parties montantes doivent être désolidarisées à l'aide de la bande d'isolation périphérique **LDS RD 800** afin d'éviter le serrage. Les joints de mouvement et de désolidarisation doivent être recouverts, le retrait doit être exclu. Les fissures éventuelles dans le support doivent être remplies avec **LDS GH 311** et saupoudrées de sable de quartz approprié de 0,7 mm à 1,25 mm.

- a.) L'acier doit être grenaillé jusqu'à la propreté SA 2.5 conformément à la norme SIS 05 5900.
- b.) Le béton doit être nettoyé par sablage, grenaillage ou projection d'eau à haute pression (>100 bar) afin d'éliminer toutes les substances qui se détachent. La surface doit avoir une structure suffisamment poreuse et portante. L'adhérence minimale au support est de 2,0 MPa et la résistance à la compression du support doit être d'au moins 30 MPa. Des valeurs de résistance inférieures peuvent être acceptées si une adhérence inférieure est acceptable.

Primaire :

Acier : traiter les armatures corrodées avec le primaire **LDS CP 201**. Les autres surfaces en acier peuvent être entièrement traitées avec **LDS PR 303**. L'acier réagit différemment aux changements de température que le mortier de ciment. Par conséquent, un recouvrement n'est recommandé que si l'acier est noyé dans un élément en béton plus grand ou s'il ne doit pas y avoir de changements de température notables.

b) Les supports en béton ayant une humidité résiduelle < 4 % et une émission de vapeur d'eau inférieure à 0,6 g/m²h peuvent être traités avec le primaire **LDS PA 911** qui, après séchage pendant environ 2 à 3 heures, peut être recouvert de **LDS SL 507**. En cas d'humidité supérieure, il convient d'utiliser le primaire spécial **LDS PR 303**. **LDS SL 507** peut ensuite être appliqué sur la couche de primaire encore collante après 2 à 4 heures. En cas d'intervalles plus longs, la couche de primaire doit être saupoudrée de sable quartzeux de 0,7 à 1,25 mm.

2. MÉLANGE ET MISE EN ŒUVRE

Mélanger **LDS SL 507** avec 17 à 19 % d'eau propre, soit 3,4 à 3,8 l d'eau par sac de 20 kg. Remplir d'abord 3,40 litres d'eau dans la cuve, puis ajouter la poudre tout en mélangeant. Mélanger le tout (300 à 600 tours par minute) pour obtenir une masse homogène sans grumeaux. Le meilleur résultat sera obtenu avec un fouet (incorporation du moins d'air possible). L'ajout de 0,4 litre d'eau permet d'obtenir la bonne consistance. Ne jamais ajouter plus d'eau que ce qui est indiqué. Le produit mélangé peut être mis en œuvre pendant environ 30 à 40 minutes à 23°C.

LDS SL 507 peut être complété avec jusqu'à 50 % d'agréats de corindon de 1 à 2 mm pour de grandes épaisseurs d'application. Les caractéristiques des produits sont susceptibles d'être modifiées.

a) Mise en œuvre manuelle

Verser **LDS SL 507** sur le support traité avec le primaire et l'étaler avec une raclette selon l'épaisseur de couche adéquate. Veiller à ce qu'il n'y ait pas de substances qui se détachent sur le primaire déjà appliqué. Le produit peut être appliqué en une seule fois jusqu'à une épaisseur de couche de 38 mm. Travailler en segments pouvant être terminés en 30 minutes. Juste après l'application, traiter la surface avec un rouleau à aiguilles pour soulager la tension superficielle et garantir une désaération plus rapide. La surface, une fois traitée avec le rouleau à aiguilles, peut obtenir un aspect plus uniforme par lissage avec une plâtresse ou une truelle.

Les températures plus basses augmentent le temps de mise en œuvre spécifié, les températures plus élevées le raccourcissent.

b) Mise en œuvre par pompage :

Les pompes appropriées sont :

- PFT GmbH : PFT G4
- HighTech GmbH : HighComb Big
- Putzmeister GmbH : SP11 ou MP 25
- M-Tec Duomix 2000
- Wagner GmbH : PC 25

Lorsqu'une pompe à vis est utilisée, la poudre est versée dans la trémie de remplissage du produit et l'ajout d'eau est ajusté suivant la quantité exacte. Le dosage correct est déterminé par une comparaison avec la valeur d'étalement à la table obtenue manuellement. La consistance doit être vérifiée toutes les 5 à 10 minutes. Lorsque l'on utilise une pompe à mortier, le produit est préparé comme décrit au point 2), puis versé dans la trémie d'aspiration pour être pompé uniformément. La finition avec une raclette avec ou sans dents s'effectue comme décrit au point a). Attention ! De longues interruptions dans les applications de pompage peuvent provoquer un colmatage des tuyaux. En outre, lorsqu'il est appliqué au soleil, un effet d'accélération dû à l'échauffement des tuyaux peut en résulter ! En principe, il faut toujours vider et rincer les tuyaux en cas d'interruption prolongée du travail. **LDS SL 507** est un produit à durcissement rapide et il est très difficile à retirer d'une machine une fois que le processus de durcissement est terminé.

Ne jamais appliquer sur des joints ou des fissures non préparées, car il y a un risque élevé de formation de fissures. Si **LDS SL 507** sert de couche finale, sa mise en œuvre peut avoir lieu après 16 heures. En cas de sollicitation mécanique ou chimique sur cette couche supérieure, il faut garantir, si un scellement transparent est appliqué, que celui-ci résiste à l'huile, aux graisses et aux détergents, par exemple.

3. TRAITEMENT FINAL

LDS SL 507 ne nécessite pas de traitement final. Toutefois, la couche fraîche doit être protégée des forts rayons directs du soleil, du vent, des courants d'air et des changements de température de plus de 5 °C pendant les 24 premières heures

Consommation et nettoyage

20 kg de **LDS SL 507** permettent d'obtenir environ 12 litres de mortier durci.

Environ 1,75 kg de poudre **LDS SL 507** par 1 mm d'épaisseur de film sec sur 1 m² de surface lisse. Sur des supports rugueux, la consommation peut être nettement plus élevée.

LDS SL 507 peut être enlevé avec de l'eau tant qu'il n'a pas durci. Une fois que le matériau a durci, il ne peut être enlevé que mécaniquement ou avec de l'acide chlorhydrique dilué.

Emballage et stockage

LDS SL 507 est fourni en sacs en plastique étanches de 20 kg.

LDS SL 507 peut être conservé pendant au moins 12 mois dans son emballage d'origine non ouvert, stocké à 5-35 °C dans un environnement sec et à l'abri du soleil.

Caractéristiques de qualité

Couleur	Gris
Rapport de poids	100 : 17
Rapport de volume	100 : 27
Densité	1,60 kg/l
Température du support	10-35°C
Début de la solidification	70 min.
Fin de la solidification	100 min.
Résistance à la compression/flexion 4 heures 24 heures 7 jours 28 jours	20/4 MPa 37/5 MPa 51/7 MPa 55/8 Mpa
Résistance à l'arrachement Avec primaire LDS PR 303 Avec primaire LDS PA 911	2,3 MPa
Résistance au glissement	R10
Changement de longueur après 56 jours Conservation au sec Conservation à l'humidité	-0,3 mm/m +0,0 mm/m
Classement au feu (EN13501-1)	Classe A1

— Environnement et sécurité

Toujours lire les fiches de données de sécurité des produits correspondantes et respecter rigoureusement toutes les consignes de sécurité relatives à ce produit.

LDS SL 507 est donc exclusivement réservé aux professionnels.

Ne jamais essayer d'allonger avec de l'eau la masse de **LDS SL 507** en train de durcir. Éliminer le matériau en train de durcir et réaliser un nouveau mélange. Lors de l'exécution des travaux, il convient de respecter les recommandations et les directives univoques, les fiches techniques, les normes ainsi que les règles de l'art établies en matière de construction et de technique. Nous garantissons la plus haute qualité de nos produits. Nos recommandations sont de nature générale et impliquent des essais et l'expérience pratique. Toutefois, nous n'avons aucune influence sur les conditions du chantier. Par conséquent, nous déclinons toute responsabilité sur la base de ces données.



LDS Construct bv
Granietstraat 6
B – 1840 Londerzeel
LDS SL 507

EN 13813
Chape à base de ciment destinée à une utilisation à l'intérieur
des bâtiments
CT-C50-F8-A3

Réaction au feu	A1fl
Rejet de substances corrosives	CT
Résistance à la compression	C50
Résistance à la flexion	F8
Résistance à l'abrasion	A3