

Application

LDS SL 525 est un agent d'égalisation des sols à base de ciment permettant d'égaliser et niveler les chapes en ciment, en enrobé, en sulfate de calcium, les sols en béton et autres supports appropriés pour les revêtements de sol textiles et élastiques, les carrelages et les dalles.

Les domaines d'application typiques sont :

- Base pour des enduits et revêtements de sol
- Couche à placer de 1 à 12mm

Caractéristiques

LDS SL 525 est une masse de coulage autonivelante à compensation de retrait dotée d'un développement très rapide. **LDS SL 525** lie l'eau de gâchage extrêmement vite, de sorte que les délais d'attente jusqu'au recouvrement sont extrêmement courts. **LDS SL 525** forme une surface lisse liée très compacte sur le support.

LDS SL 525 respecte les exigences de la norme EN 13813 et est classé CT-C25-F5.

LDS SL 525 peut être mis en œuvre tant manuellement que mécaniquement.

- Retrait/gonflement minimal lors du stockage à sec et humide, ce qui réduit au minimum le risque de fissuration.
- Fluidité particulièrement bonne avec un long temps de mise en œuvre
- Donne des surfaces très lisses et régulières
- Facile à poncer et/ou à polir après durcissement
- Désaération rapide
- Très faibles émissions - EMICODE EC 1 PLUS
- Peut être recouvert avec des carreaux après 5 heures et des revêtements sensibles à l'humidité après 48 heures
- Praticable après 3 heures et permet le passage de chariots élévateurs après 16 heures
- Le produit a une durée de vie en pot de 30 à 40 minutes après un contact avec l'eau
- Une résistance à la compression de 10 MPa est atteinte après 5 heures
- Une résistance à la compression > 25 MPa est atteinte après 28 jours
- Très bonne adhérence au béton et aux chapes renforcées
- Extrêmement résistant à l'eau, aucune perte de résistance sous l'eau
- Couleur gris

Mise en œuvre

1. PRÉPARATION DU SUPPORT

LDS SL 525 est conçu pour le béton et divers types de chapes.

a) Supports en béton, gypse, magnésie et asphalte

Le béton doit être nettoyé par sablage, grenailage ou projection d'eau à haute pression (> 100 bar) afin d'éliminer toutes les substances qui se détachent. La surface doit avoir une structure suffisamment poreuse et portante. L'adhérence minimale au support est de 1,0 MPa et la résistance à la compression du support doit être d'au moins 20 MPa. Les fuites d'eau actives doivent d'abord être complètement colmatées avec **LDS PC 221**. Un système d'injection de PU doit être utilisé pour les fissures et les trous qui fuient. Les éventuelles fissures dans le support doivent être remplies avec **LDS Episol Universal** ou **LDS GH 311** et saupoudrées de sable de quartz approprié de 0,7 mm à 1,25 mm (voir fiche technique).

b) Les parties montantes doivent être désolidarisées à l'aide de la bande d'isolation périphérique **LDS RD 800** afin d'éviter le serrage. Les joints de mouvement et de désolidarisation doivent être recouverts, le retrait doit être exclu.

Primaire

a) Les supports en bois doivent être suffisamment porteurs ; toute déformation du support doit être stoppée. Le revêtement n'est possible que si le bois est complètement sec et qu'une exposition ultérieure à l'humidité est exclue. Avant d'être recouverts de **LDS SL 525**, les supports en bois doivent être découplés par des mesures appropriées afin d'éviter toute déformation du support. Ils peuvent également être revêtus avec **LDS PR 301** et poncés sur toute la surface avec du sable de quartz approprié de 0,7 mm à 1,25 mm de manière à garantir une bonne adhérence.

b) Les supports en béton ayant une humidité résiduelle < 4 % et une émission de vapeur d'eau inférieure à 0,6 g/m²h peuvent être traités avec le primaire **LDS PA 911** qui, après séchage pendant environ 2 à 3 heures, peut être recouvert de **LDS SL 525**. On peut également appliquer le primaire **LDS PR 301** (primaire à base de résine époxy). Le primaire doit être saupoudré de sable de quartz approprié de 0,7 mm à 1,25 mm juste après l'application. Après durcissement et élimination de l'excès de sable, **LDS SL 525** peut être appliqué. En cas d'humidité résiduelle > 4 % ou d'exposition ultérieure accrue à l'humidité, il convient d'appliquer le primaire spécial **LDS PR 303**. Le primaire doit être saupoudré sur toute la surface avec du sable de quartz approprié de 0,7 mm à 1,25 mm. Après durcissement et élimination de l'excès de sable, **LDS SL 525** peut être appliqué.

2. MÉLANGE ET MISE EN ŒUVRE

Supports en béton :

Mélanger **LDS SL 525** avec 17 à 18 % d'eau propre, soit 5,0 à 5,5 l d'eau par sac de 20 kg. Remplir d'abord 5,0 litres d'eau dans la cuve, puis ajouter la poudre tout en mélangeant. Mélanger le tout (300 à 600 tours par minute) pour obtenir une masse homogène sans grumeaux. Le meilleur résultat sera obtenu avec un fouet (incorporation du moins d'air possible).

Supports en bois :

Mélanger **LDS SL 525** avec 17 à 18 % d'eau propre, soit 5,0 à 5,5 l d'eau par sac de 20 kg. Remplir d'abord 5,0 litres d'eau dans la cuve, puis ajouter la poudre tout en mélangeant. Mélanger le tout (300 à 600 tours par minute) pour obtenir une masse homogène sans grumeaux. Le meilleur résultat sera obtenu avec un fouet (incorporation du moins d'air possible). Immédiatement après le mélange, ajouter 1 sachet (200 g) de **LDS GF 825** à 1 sac (20 kg) de **LDS SL 525**. Incorporer progressivement le contenu du sachet. L'épaisseur minimale de 3 mm doit être respectée. L'ajout de **LDS GF 825** modifie la résistance à la compression/flexion-traction.

a) Mise en œuvre manuelle :

Verser **LDS SL 525** sur le support traité avec le primaire et l'étaler avec une raclette selon l'épaisseur de couche adéquate. Veiller à ce qu'il n'y ait pas de substances qui se détachent sur le primaire déjà appliqué.

LDS SL 525 peut être appliqué en une seule fois jusqu'à une épaisseur de couche de 38 mm. Travailler en segments pouvant être terminés en 30 minutes. Juste après l'application, traiter la surface avec un rouleau à aiguilles pour soulager la tension superficielle et garantir une désaération plus rapide. La surface, une fois traitée avec le rouleau à aiguilles, peut obtenir un aspect plus uniforme par lissage avec une plâtresse ou une truelle.

b) Mise en œuvre par pompage :

Les pompes appropriées sont :

- PFT GmbH : PFT G4
- HighTech GmbH : HighComb Big
- Wagner GmbH : PC 25
- Putzmeister GmbH : SP11 ou MP 25
- Inotec GmbH : INOMAT-M8
- M-tec Duo-Mix 2000

Lorsqu'une pompe à vis est utilisée, la poudre est versée dans la trémie de remplissage du produit et l'ajout d'eau est ajusté suivant la quantité exacte. La bonne dose doit être déterminée en la comparant avec une mesure d'écoulement à l'aide d'un anneau d'essai correspondant (hauteur 4,3 cm / ø 7,2 cm). La valeur d'écoulement du SL 525 doit se situer entre 27 et 31 cm. Si la valeur d'écoulement se situe en dehors de cette plage, un risque de démixtion peut apparaître. La consistance doit être vérifiée toutes les 5 à 10 minutes. Lorsque l'on utilise une pompe à mortier, le produit est préparé comme décrit au point 2), puis versé dans la trémie d'aspiration pour être pompé uniformément. La finition avec une raclette avec ou sans dents s'effectue comme décrit au point a). Attention ! De longues interruptions dans les applications de pompage peuvent provoquer un colmatage des tuyaux. En outre, lorsqu'il est appliqué au soleil, un effet d'accélération dû à l'échauffement des tuyaux peut en résulter ! En principe, il faut toujours vider et rincer les tuyaux en cas d'interruption prolongée du travail. **LDS SL 525** est un produit à durcissement rapide et il est très difficile à retirer d'une machine une fois que le processus de durcissement est terminé.

Ne jamais appliquer sur des joints ou des fissures non préparées, car il y a un risque élevé de formation de fissures.

3. TRAITEMENT FINAL

LDS SL 525 ne nécessite pas de traitement final. Toutefois, la couche fraîche doit être protégée des forts rayons directs du soleil, du vent, des courants d'air et des changements de température de plus de 5 °C pendant les 24 premières heures

Consommation

1,5kg de **LDS SL 525** par m² sont nécessaires pour obtenir une épaisseur de couche de 1 mm sur les supports lisses. La consommation peut être plus élevée sur des supports bruts.

Nettoyage

LDS SL 525 peut être enlevé avec de l'eau tant qu'il n'a pas durci. Une fois que le matériau a durci, il ne peut être enlevé que mécaniquement ou avec de l'acide chlorhydrique dilué.

Caractéristiques de qualité

Couleur	Gris
Rapport pondéral	100 : 21
Rapport de volume	100 : 34
Densité	1,1 kg/l
Température du support	10 - 35°C
Début de la solidification	60 min.
Fin de la solidification	90 min.
Résistance à la compression/flexion 4 heures 24 heures 7 jours 28 jours	8 / 2 Mpa 14 / 3 MPa 20 / 4 MPa 25 / 5 Mpa
Ions de chlorure	< 0,05 %
Résistance à la carbonisation	conforme
Absorption capillaire de l'eau	0,1 kg/m ² x h ⁰⁵
Adhérence*	couche de fond primaire PA 911 : 1,2 MPa
Changement de longueur après 56 jours Conservation au sec Conservation à l'humidité	-0,3 mm/m (-0,05 %) +0,0 mm/m (+0,00%)
Classe de résistance au feu EN13501-1	Classe A1

* Selon EN 1542. l'adhérence dépend fortement de la préparation adéquate du support !

Emballage et stockage

LDS SL 525 est fourni en sacs en plastique étanches de 20 kg.

LDS SL 525 peut être conservé pendant au moins 12 mois dans son emballage d'origine non ouvert, stocké à 5-35 °C dans un environnement sec et à l'abri du soleil.

Sécurité et environnement

Toujours lire les fiches de données de sécurité des produits correspondantes et respecter rigoureusement toutes les consignes de sécurité relatives à ce produit.

LDS SL 525 n'est pas un produit de bricolage et est donc exclusivement réservé aux professionnels. Ne jamais essayer d'allonger avec de l'eau la masse qui est en train de durcir. Éliminer le matériau en train de durcir et réaliser un nouveau mélange. Toutes les caractéristiques spécifiées du produit ont été déterminées dans des conditions de laboratoire contrôlées, conformément aux normes internationales en vigueur. Les valeurs déterminées dans les conditions de travail peuvent différer de celles indiquées.

Toujours utiliser la fiche technique la plus récente, qui peut être téléchargée sur notre site web www.ldsconstruct.com ou demandée à l'adresse info@ldsconstruct.com.

	
LDS Construct BV Granietstraat 6 B-1840 Londerzeel LDS SL 525	
EN 13813 Mortier de chape en ciment pour chapes intérieures CT-C25-F5	
Comportement au feu	A1
Dégagement de substances corrosives	CT
Résistance à la compression	C25
Résistance à la flexion traction	F5

