

LDS PR 303 est un primer époxy universel pour divers substrats. **LDS PR 303** est utilisé principalement dans l'apprêtage de substrats difficiles tels que ceux présentant une teneur en humidité résiduelle ou une pression de vapeur d'eau élevées. La résistance chimique et la résistance à l'usure de **LDS PR 303** font de ce produit le primer idéal pour tous les substrats soumis à des critères extraordinaires, en particulier pour les grandes surfaces de revêtement.

Les domaines d'application typiques sont par exemple :

- Primaire standard pour des systèmes de revêtements de sol (résine + sols coulés minéraux)
- Barrière contre l'humidité pour matériaux de sol et colles sensibles à l'humidité
- Primaire pour revêtements en polyurée
- Primer pour asphalte avec ajout de solvant
- Pour la réalisation de couches de ragréage et de mortiers époxy
- Pour le remplissage solidaire des fissures dans les chapes et le béton ainsi que des zones creuses dans les chapes adhérentes
- Convient aux chapes avec chauffage par le sol

Propriétés

LDS PR 303 est un apprêt à base de résine époxy à 2 composants, sans solvant. **LDS PR 303** dépasse les exigences de la norme EN 1504-2 pour les agents d'imprégnation (I) et peut être utilisé conformément au principe 1 de la norme EN 1504-9. **LDS PR 303** peut être utilisé sur des surfaces horizontales, mais aussi verticales si l'agent d'ajustement Cab-O-sil M5 est ajouté.

- Absolument sans COV ni solvant
- Faible viscosité
- Extrêmement étanche à la vapeur, dépasse les directives de l'ASTM E96-12
- Pigmenté pour une meilleure mise en œuvre visuelle sur le substrat
- Praticable après 8 heures
- Très bonne adhérence au métal, au béton, à la maçonnerie et à l'asphalte (avec ajout de xylène)
- Très bonne résistance chimique, par exemple aux alcalis et aux acides dilués

Mise en œuvre

1. Préparation du substrat

LDS PR 303 convient pour une application sur le béton, la maçonnerie et l'acier.

- a.) L'acier doit être préparé jusqu'à la propreté SA 2.5 conformément à la norme SIS 05 5900.
- b.) Le béton doit être nettoyé par sablage, grenailage ou projection d'eau à haute pression (>100 bars) afin d'éliminer toutes les substances qui se détachent. La surface doit avoir une structure suffisamment poreuse et portante. L'adhérence minimale au support est de 1,5 MPa et la résistance à la compression du support doit être d'au moins 25 MPa. Des valeurs inférieures sont tolérables si aucun critère particulier n'est imposé à l'adhérence au substrat du LDS PR 303.

Les fuites d'eau actives doivent d'abord être complètement colmatées. Les dommages, trous et fissures peuvent être réparés à l'aide d'un mortier composé, comprenant 1 part de masse époxy **LDS PR 303** et 2 à 3 parts de sable de quartz. **LDS PR 303** peut être utilisé sur presque tous les substrats saturés d'humidité, même si le pourcentage d'humidité augmente ultérieurement. Humidifier au préalable abondamment les supports absorbants, mais éviter la formation de flaques d'eau.

c.) L'asphalte doit toujours être scié, fraisé ou grenaillé. Enlevez toujours immédiatement la saleté et la poussière des surfaces fraîchement coupées/fraisées/grenaillées.

2. Mise en œuvre

LDS PR 303 est appliqué à l'aide d'une raclette, d'un rouleau ou d'une brosse de maçon. Mélange : **LDS PR 303** est fourni dans le bon rapport de mélange dans un double emballage. La température du matériau pendant le mélange doit se situer entre 15 et 28 °C. Un matériau trop chaud réagit trop rapidement pendant l'application, tandis qu'un matériau trop froid réagit en augmentant sa viscosité, de sorte qu'il pénètre plus difficilement dans le substrat. Mélangez d'abord le composant A, jusqu'à ce que toutes les charges de cette masse soient bien mélangées et de manière homogène. Pour l'application murale, ajoutez maintenant 0,5 à 2,0 % d'agent d'ajustement (Cab-O-Sil M5). Pour la fabrication d'une masse de ragréage, ajoutez 1 à 3 parts de sable de quartz séché au four. Ajoutez ensuite la totalité du composant B et mélangez pendant 2 minutes. Transférez ensuite le mélange dans une cuve propre et mélangez à nouveau pendant 30 secondes.

Les supports qui ont été préalablement traités conformément aux consignes du point 1.) doivent être absolument exempts de poussière et de substances qui se détachent au moment de l'application. Appliquez ensuite **LDS PR 303** selon l'épaisseur de couche appropriée comme indiqué ci-dessous.

a.) Surfaces de sol horizontales : verser **LDS PR 303** sur le substrat et étaler à l'aide d'une raclette. À l'aide d'un rouleau époxy, rouler plusieurs fois suivant un angle de 90° (application croisée) par rapport au sens de répartition afin de bien faire pénétrer le produit dans les pores. Travailler par segments de manière à obtenir une épaisseur de couche correcte. Si nécessaire, sabler complètement la couche humide avec du sable de quartz séché au four (toujours nécessaire en cas d'interruptions du travail plus longues).

b.) Surfaces verticales : appliquer **LDS PR 303** préparé avec l'agent d'ajustement avec un rouleau sur le substrat comme indiqué. Ici aussi, rouler la masse en croisant pour bien la faire pénétrer dans les pores. Si nécessaire, sabler complètement la couche humide avec du sable de quartz séché au four (toujours nécessaire en cas d'interruptions du travail plus longues).

c.) Les mortiers à base de **LDS PR 303** sont appliqués à la truelle. Pour les joints creux, un fer à joint peut être utilisé.

3. Finition

LDS PR 303 ne nécessite pas de finition et peut être recouvert dans les 4 à 6 heures. **LDS PR 303** jaunit légèrement sous l'influence des UV, mais cela n'affecte pas la résistance mécanique ou chimique. En outre, la couche de primer est ensuite recouverte, de sorte qu'un léger jaunissement ne pose aucun problème.

Consommation

- Primer sur béton : LDS PR 303 : 0,6 kg/m²
- Primer sur béton, sablé avec du sable de quartz : LDS PR 303 : 0,6 kg/m² ; sable de quartz séché au four : 0,8 kg/m²
- Mortier par litre : LDS PR 303 : 0,6 kg ; sable de quartz séché au four : 1,2 kg

Caractéristiques de qualité

	Comp. A	Comp. B
Couleur	gris argent	jaune miel
Densité 23 °C	1,7 kg/l	1,0 kg/l
Rapport de mélange	100 A +	13,2 B
Durée de vie en pot	35 minutes	

Viscosité mélangée à 23 °C, mPas	600
Température du substrat	10 - 35 °C (tenir compte du point de rosée !)
Absorption d'eau par capillarité	<0,01 kg/m ² x h0,5
Force d'adhérence	Sur le béton 2,9 MPa
Pouvoir de pénétration	> 5 mm
Résistance à une balle projetée	Classe III
Rapport de diffusion de vapeur d'eau à la consommation du matériau, selon la norme ASTM E96	0,5 kg/m ²
Perméabilité	< 0,06 g/ (m ² x 24h x mm Hg)
Dureté Shore A, 7d	> 90
Résistance chimique selon l'EN ISO 868	
- NaCl	28 j. Classe II
- Hydroxyde de potassium, 20 %	28 j. Classe II
- Acide sulfurique, 5 %	28 j. Classe II
- Acide chlorhydrique, 32 %	3 j. Classe II
- Diesel	28 j. Classe II
Classement au feu selon l'EN 13501-1	Classe E

Nettoyage, environnement et sécurité

LDS PR 303 peut être enlevé avec de l'eau tant qu'il n'a pas durci. Une fois que le matériau a durci, il ne peut être enlevé que mécaniquement.

Toujours lire les fiches de données de sécurité des produits correspondants et respecter rigoureusement toutes les consignes de sécurité relatives à ce produit.

Attention

LDS PR 303 n'est pas un produit de bricolage et n'est donc livré qu'aux professionnels. Lors de l'exécution des travaux, il convient de respecter les recommandations et les directives univoques, les fiches techniques, les normes ainsi que les règles de l'art établies en matière de construction et de technique. Nous garantissons la plus haute qualité de nos produits. Nos recommandations sont de nature générale et impliquent des essais et l'expérience pratique. Toutefois, nous n'avons aucune influence sur les conditions du chantier. Par conséquent, nous déclinons toute responsabilité sur la base de ces données.

