

LDS Purinject 1C Multiflex 55 is een perfect injectiesysteem voor het afdichten van extreem fijne scheuren. Variabele reactietijd zorgt voor afdichting en penetraties in een variabel toepassingsgebied:

- Door zijn lage viscositeit kan het worden gebruikt om extreem fijne scheuren af te dichten (vanaf 0,2 mm)
- Injectie van injecteerbare slangen
- Bodeminjecties en het creëren van horizontale en verticale barrières

Eigenschappen

- **LDS Purinject 1C Multiflex 55** is een 1-component (+cat), polyurethaan gebaseerd injectiesysteem dat water nodig heeft om te reageren en reageert in een semi-stijve, hydrofobe specie die reageert in een gesloten celstructuur.
- Goede chemische bestendigheid tegen veel zuren, basen, oplosmiddelen en brandstoffen (raadpleeg de chemische bestendigheidslijst)
- Geen krimp na uitharding
- Vrije uitzetting: tot 20 keer
- Niet giftig: bevat geen oplosmiddelen.
- Niet ontvlambaar.
- Uitstekende hechting op minerale bouwmaterialen zoals beton, cement en baksteen.
- Variabele reactietijd door aanpassing van de **LDS Purinject 1C Multiflex 55 Catalysator**. Nog snellere reactietijden kunnen worden verkregen door de **LDS Purinject 1C Multiflex 55 Accelerator** toe te voegen.

Technische data

LDS Purinject 1C Multiflex 55 Hars:

Kleur	Bruin
Viscositeit	55 mPa.s
Dichtheid	1,18 g/cm ³
Vlampunt	> 150°C
Bewaar temperatuur	10-30°C

LDS Purinject 1C Multiflex 55 Catalysator:

Kleur	Transparant geel
Viscositeit	20 mPa.s
Dichtheid	1,00 g/cm ³
Vlampunt	> 148°C
Bewaar temperatuur	10-30°C

LDS Purinject 1C Multiflex 55 Mengsel:

Kleur	Bruin
Viscositeit	52 mPa.s
Dichtheid	1,15 g/ cm ³
min. toepassingstemp	5 °C (lager kan met aangepaste technieken)
Uibreidingsvolume	Tot 20 keer in volume

Reactietijden:

% CAT	Reactie
6%	Aanvang: 15 sec Einde: 1 min 10 sec
8%	Aanvang: 12 sec Einde: 55 sec
10%	Aanvang: 9 sec Einde: 45 sec

Verwerking

1. Hars voorbereiden

Maak 1 mengsel met de **LDS Purinject 1C Multiflex 55 Resin** en voldoende hoeveelheid **LDS Purinject 1C Multiflex 55 Catalysator**.

Afhankelijk van de omgevings- en structuurtemperatuur zullen de reactietijden variëren (controle 3. Technische gegevens, Reactietijden). Hoe hoger de temperatuur, hoe sneller de reactietijd.

Ten tweede zal de hoeveelheid water in de structuur ook de reactietijd van het mengsel beïnvloeden. De reactietijd van het mengsel kan worden gewijzigd door de ratio van **LDS Purinject 1C Multiflex 55 Catalysator** te wijzigen (controle 3. Technische gegevens, Reactietijden). Hoe meer **LDS Purinject 1C Multiflex 55 Catalysator** wordt toegevoegd, hoe sneller de reactietijd. We raden aan om maximaal 10% **LDS Purinject 1C Multiflex 55 Catalysator** toe te voegen. Voor snellere reactietijden raden we aan de **LDS Purinject 1C Multiflex 55 Accelerator** te gebruiken.

2. Voorbereiding ondergrond

Controleer de kwaliteit van het substraat, injectie betekent verhoogde druk op het substraat, dus het substraat moet voldoende sterk zijn.

Bepaal de packers op basis van de injectietechniek, substraatafmetingen en type pomp. Volgens de geselecteerde packers en injectietechniek moeten de gaten in het substraat worden geboord. Draai de verpakkers goed vast om ervoor te zorgen dat de geïnjecteerde druk wordt verdeeld.

De afstand en het patroon van de verpakkers/boorgaten zijn afhankelijk van de substraatstructuur en de injectietechniek. Raadpleeg uw LDS-contactpersoon voor meer informatie of de specifieke toepassingshandleidingen van de injectietechnieken.

3. Injectie

Het **LDS Purinject 1C Multiflex 55** mengsel moet worden geïnjecteerd met een 1-componentenpomp. De geselecteerde injectiedruk is zo laag mogelijk. Begin bij het laagste punt en verhoog totdat je de hars ziet stromen. Injectie met lage druk zorgt voor een diepere penetratie van de hars en volledige afdichting van de structuur.

Begin met injecteren op het laagste punt in het geval van een verticale toepassing en op het breedste punt voor een horizontale toepassing. Open de klep van het pistool, houd de druk vast en injecteer totdat de hars in de volgende verpakker verschijnt. Stop met pompen en ga door naar de volgende inpakkers. Om ervoor te zorgen dat het materiaal in de volledige structuur wordt gepenetreerd, kan het openen en sluiten van de klep en het laten stromen van het materiaal worden geadviseerd. Ga door met het proces totdat de hele structuur is verzegeld.

4. Schoonmaak

Zolang de componenten vloeibaar zijn, kan de pomp worden gereinigd met **LDS Purinject 1C Multiflex 55 PU Cleaner**. Daarom raden we aan om, elke keer dat er een stop van meer dan 15 minuten is, en aan het einde van de injectie werkt, de pompen door te spoelen met met **LDS Purinject 1C Multiflex 55 PU Cleaner**, een reiniger met een hoog vlampunt.

Gehard materiaal moet worden gereinigd met PU-oplosser. Verpakkers kunnen worden verwijderd en de boorgaten kunnen worden afgedicht met een snel hardende mortel.

Verpakking en opslag

LDS Purinject 1C Multiflex 55 Hars:

20 kg plastic jerrycan
1000 kg IBC

LDS Purinject 1C Multiflex 55 Catalysator:

2 kg plastic emmer
20 kg plastic jerrycan

24 maanden na productiedatum in de originele, ongeopende en onbeschadigde verpakking, volgens de bewaarinstructies van elk onderdeel (zie technische gegevens van dit blad). Als de volgende aanbevelingen niet worden opgevolgd, kan de houdbaarheid van het materiaal niet worden gegarandeerd.

Voorzorgsmaatregelen en veiligheidsaanbevelingen

- Draag veiligheids- en beschermingsmaterialen bij het hanteren van dit materiaal (bril, handschoenen, beschermende kleding).
- In geval van contact met de ogen: grondig spoelen met schoon water en een arts raadplegen.
- Bij huidcontact: grondig spoelen met water.
- Meng resten van de **LDS Purinject 1C Multiflex 55** met zand en gooi ze weg in overeenstemming met de lokale regelgeving.
- De hars kan reageren met water of luchtvochtigheid om CO₂-gas te vormen. Dit kan druk opbouwen in een gesloten verpakking of container die al is geopend.
- Raadpleeg het veiligheidsblad voor materiaalgegevens voor meer informatie over gezondheids- en veiligheidsvoorschriften.

Alle informatie wordt te goeder trouw verstrekt. De toepassing, het gebruik en de verwerking van deze producten vallen buiten onze controle en daarom kan LDS Construct niet verantwoordelijk worden gehouden voor de verkregen resultaten en eventuele schade. Afhankelijk van de evolutie van kennis en technieken behoudt LDS Construct zich het recht voor om de samenstelling en gebruiksvoorwaarden van haar producten zonder voorafgaande kennisgeving te wijzigen. Dit blad vervangt alle voorgaande.