

Toepassing

LDS SL 507 is een cementgebonden zelfnivellerende vloeimortel voor betonvlakken. Met dit product creëert men slijtvaste gladde vloeren. Tevens is het product de ideale basis voor coatings en bevloeringen.

Typische toepassingsgebieden zijn:

- Definitieve binnen en buitenvloeren
- Nivelleren als afgewerkte vloer van beton- en cementdekvloeren
- Herstel van oppervlaktegebreken in betonnen vloeren
- Tussen 6 en 38mm te plaatsen

Eigenschappen

LDS SL 507 is een, krimp-gecompenseerde zelfnivellerende gietmortel met zeer snelle sterkte ontwikkeling. **LDS SL 507** bindt het aanmaakwater buitengewoon snel, waardoor extreem korte wachttijden tot overwerkbaarheid mogelijk worden. **LDS SL 507** vormt een zeer compact gebonden glad oppervlak op de ondergrond.

LDS SL 507 overtreft de eisen van de EN 13813 class CT-C50-F8-A3.

LDS SL 507 kan worden aangebracht met een rakel of geschikte pompapparatuur.

- | | |
|--|--|
| ▪ Minimale krimp/zwel bij droge en natte opslag waardoor scheurvorming geminimaliseerd wordt | ▪ Na 28 dagen wordt een druksterkte van >50 MPa bereikt |
| ▪ Uitstekende slijtvastheid | ▪ Zeer goede hechting op goed voorbereide betonnen ondergronden |
| ▪ Bijzonder goede vloeï met lange verwerkingstijd | ▪ Hoge bestendigheid tegen chloriden en CO ₂ door zeer gesloten poriënstructuur |
| ▪ Resulteert in zeer gladde en effen vlakken | ▪ Extreem waterwerend, geen sterkteverlies onder water |
| ▪ Snel ontluchtend | ▪ Goed weersbestendig |
| ▪ Kan reeds na 3u met tegels overwerkt worden en voor heftruckverkeer na 6 uur | ▪ Sulfaatbestendig |
| ▪ 30 - 40 min. werktijd en na 4u wordt een druksterkte van 20 MPa bereikt | ▪ Licht grijze kleur, dicht bij betonkleur |

Verwerking

1. VOORBEREIDING ONDERGROND

LDS SL 507 is geschikt voor applicatie op beton. Stalen ondergronden dienen met een speciale primer worden voorbehandeld. Opgaande delen moeten worden ontkoppeld met de randisolatiestrip **LDS RD 800** om klemmen te voorkomen. Bewegings- en scheidingsvoegen moeten worden overbrugd, krimp moet worden uitgesloten. Eventuele scheuren in de ondergrond moeten worden opgevuld met **LDS GH 311** en bestrooid met geschikt kwartszand 0,7 mm - 1,25 mm.

a.) Staal dient tot reinheid SA 2,5 conform SIS 05 5900 gestraald te worden.

b.) Beton dient middels zandstralen, kogelstralen of hogedruk waterstralen (>100 bar) gereinigd te worden, zodat alle losse substanties verwijderd worden. Het oppervlak dient voldoende poreus van structuur en draagkrachtig te zijn. De minimale hechtcracht naar de ondergrond ligt bij 2,0 MPa en de druksterkte van de ondergrond dient ten minste 30 MPa te bedragen. Lagere sterktewaarden kunnen worden geaccepteerd als een lagere kleefcracht aanvaardbaar is.

Primer:

a) Staal: gecorrodeerde wapening met **LDS CP 201** primeren. Andere staalvlakken kunnen volledig met **LDS PR 303** behandeld worden. Staal reageert anders op temperatuur wisselingen dan cementmortel. Daarom is een overwerking alleen aan te raden indien het staal in een groter beton element is ingebed, of als er geen noemenswaardige temperatuurwisselingen plaats gaan vinden.

b) Betonondergronden met een restvochtgehalte <4% en een waterdampemissie van minder dan 0,6 g/m²h kunnen met **LDS PA 911** geprimerd worden, welke aansluitend na een droging van ca. 2-3 uur met de **LDS SL 507** overwerkt mogen worden. Bij een hogere vochtigheid dient de speciale primer **LDS PR 303** toegepast te worden. **LDS SL 507** kan dan in de nog kleverige primerlaag worden aangebracht na 2-4 uur. Bij langere tussenpauzes dient de primerlaag ingestrooid te worden met quartz zand van 0,7 - 1,25 mm.

2. MENGEN EN VERWERKEN

LDS SL 507 met 17 % - 19 % proper water, of 3.40 l - 3.80 l water per zak van 20 kg. Men vult eerst 3,40 liter water in de kuip en vervolgens voegt men al mappend het poeder toe. Meng het geheel (300-600 toeren per minuut) tot een homogene klontenvrije massa. Het beste resultaat wordt verkregen met een zogenoemde korfmengstaaf (minste luchtinmenging). Door toevoeging van 0,4 liter water kan de juiste consistentie worden verkregen. Voeg nooit meer water toe dan opgegeven. Het gemengde product is bij 23°C ca. 30-40 minuten verwerkbaar.

LDS SL 507 kan worden uitgebreid met tot 50% korundaggregaat 1 - 2 mm voor grote toepassingsdiktes. De producteigenschappen zijn onderhevig aan wijzigingen.

a) Handmatige verwerking

LDS SL 507 op de geprimerde ondergrond gieten en met een rakel in de juiste laagdikte verdelen. Let op dat er geen lossende substanties op de reeds aangebrachte primer aanwezig zijn. Het product kan in 1 keer tot een laagdikte van 38 mm aangebracht worden. Werk in segmenten die binnen 30 minuten afgewerkt kunnen worden. Behandel het oppervlak direct na applicatie met een prikroller om de oppervlaktespanning te doorbreken en een snellere ontluchting te waarborgen. Het geprikrolde oppervlak kan door nabehandeling met een rakel of vlakspaan een gelijkmatiger uitzicht verkrijgen.

Lagere temperaturen verlengen, hogere temperaturen verkorten de opgegeven verwerkingstijd.

b) Pompverwerking:

Geschikte pompen zijn:

- PFT GmbH: PFT G4
- HighTech GmbH: HighComb Big
- Putzmeister GmbH: SP11 or MP 25
- M-Tec Duomix 2000
- Wagner GmbH: PC 25

Bij gebruik van een wormpomp wordt het poeder in de vulbak gebracht en de watertoevoeging op de juiste hoeveelheid ingesteld. De juiste dosering wordt bepaald door een vergelijking te maken met een handgemaakte vloeimaat. De consistentie dient alle 5-10 minuten gecheckt te worden. Bij gebruik van een mortelpomp wordt het product als onder 2.) beschreven aangemaakt en aansluitend in de aanzuigbak gegoten, om dan gelijkmatig verpompt te worden. De afwerking met rakel of getande rakel wordt uitgevoerd zoals beschreven onder a) Let op! lange onderbrekingen bij pompapplicaties kunnen slangverstoppingen tot gevolg hebben. Bovendien kan bij applicatie in de zon een versnellend effect door opwarming van de slangen tot gevolg hebben! Principeel altijd de slangen legen en spoelen indien er langere werkonderbrekingen voorkomen. **LDS SL 507** is een snel-verhardend product en is zeer lastig uit een machine te verwijderen als het uithardingsproces afgerond is.

Nooit over voegen of ongeprepareerde scheuren appliceren, aangezien er dan grote kans op scheurvorming aanwezig is. Gaat de **LDS SL 507** als eindlaag fungeren, dan kan deze na 16u bewerkt worden. Als deze toplaag belast gaat worden, dient bij toepassing van een transparante verzegeling gewaarborgd te zijn dat deze verzegeling resistent is tegen bvb olie, vetten en reinigingsmiddel.

3. NABEHANDELING

LDS SL 507 behoeft geen nabehandeling. De verse laag dient de eerste 24 uur wel beschermd te worden tegen directe sterke zon-belastingbelasting, wind, tocht en temperatuurwisselingen van meer dan 5 °C.

Verbruik en reiniging

20 kg **LDS SL 507** poeder resulteert in 12 liter uitgeharde mortel.

Ongeveer 1,75 kg **LDS SL 507**-poeder per 1 mm droge laagdikte op 1 m² oppervlak op gladde ondergronden. Op ruwe ondergronden kan het verbruik aanzienlijk hoger liggen.

LDS SL 507 kan in niet uitgeharde toestand met water worden verwijderd. Zodra het materiaal is uitgehard kan het alleen nog mechanisch of met verdund zoutzuur verwijderd worden.

Verpakking en opslag

LDS SL 507 wordt in waterdichte 20 kg kunststofzakken geleverd.

LDS SL 507 is in onaangebroken originele verpakking, opgeslagen bij 5-35°C in een droge en zonnvrije omgeving, ten minste 12 maanden houdbaar.

Kwaliteitskenmerken

Kleur	Gray
Gewichtsverhouding	100 : 17
Volume verhouding	100 : 27
Densiteit	1,60 kg/l
Ondergrondtemperatuur	10-35°C
Stollingsbegin	70 min.
Stollingseinde	100 min.
Druk + buigtreksterkte 4 u 24 u 7 dagen 28 dagen	20/4 MPa 37/5 MPa 51/7 MPa 55/8 Mpa
Hecht-treksterkte Geprimerd met LDS PR 303 Geprimerd met LDS PA 911	2,3 Mpa
Slipweerstand	R10
Lengteverandering na 56 dagen Droog bewaard Nat bewaard	-0.3 mm/m +0.0 mm/m
Brandklasse (EN13501-1)	Klasse A1

Milieu en veiligheid

Lees altijd de bijbehorende productveiligheidsbladen en wees attent op alle voor te nemen veiligheidsmaatregelen betreffende dit product.

LDS SL 507 wordt alleen aan de professionele verwerker geleverd.

Nooit proberen reeds opstijvende **LDS SL 507** massa weer aan te lengen met water. Materiaal dat reeds aan het opstijven is verwijderen en nieuwe massa aanmaken. Bij uit te voeren werken zijn de eenduidige aanbevelingen en richtlijnen, technische infobladen, normen, evenals de erkende regels der bouwkunst en techniek aan te houden. Wij staan garant voor de hoogste kwaliteit van onze producten. Onze aanbevelingen zijn van algemene aard en hebben betrekking op proeven en praktische ervaring. Op omstandigheden op de bouwplaats hebben wij echter geen enkele invloed. Derhalve aanvaarden wij geen enkele aansprakelijkheid op grond van deze gegevens.



	
LDS Construct bv Granietstraat 6 B – 1840 Londerzeel LDS SL 507	
EN 13813 Cementgebonden vloermateriaal voor gebruik in gebouwen CT-C50-F8-A3	
Reactie op vuur	A1fl
Vrijkomen van corrosieve stoffen	CT
Druksterkte	C50
Buigsterkte	F8
Slijtvastheid	A3