

Toepassing

LDS Purinject 1C 115 Eco is een 1-component (+CAT), laag viskeus, oplosmiddelvrij injectiesysteem op basis van polyurethaan. Reageert in een semi-hard schuim met gesloten cellen in combinatie met water. Ontworpen voor het afdichten van scheuren en het stoppen van water onder hoge druk.

LDS Purinject 1C 115 Eco is een uiterst veelzijdig injectiesysteem dat kan worden gebruikt voor het injecteren van zeer fijne scheuren, maar ook voor extreem grote waterindringingen. Variabele reactietijd zorgt voor afdichting en doorvoeringen in een variabel toepassingsgebied:

- Door zijn lage viscositeit kan het gebruikt worden om zeer fijne scheuren af te dichten (van 0,2 mm tot enkele cm)
- Afdichting van water onder extreem en hoge druk (>104 bar)
- Injectie van injecteerbare slangen
- Bodeminjecties en creatie van horizontale en verticale barrières

Eigenschappen

- **LDS Purinject 1C 115 Eco** is een 1-component (+cat), op polyurethaan gebaseerd injectiesysteem dat water nodig heeft om te reageren en reageert tot een semi-hard, hydrofoob schuim die reageert in een gesloten celstructuur.
- Goede chemische bestendigheid tegen vele zuren, basen, oplosmiddelen en brandstoffen (zie lijst met chemische bestendigheid)
- Geen krimp na uitharding
- Volume tot 30 keer
- Niet giftig: bevat geen oplosmiddelen.
- Niet ontvlambaar .
- Uitstekende hechting op minerale bouwmaterialen zoals beton, cement en baksteen.
- Variabele reactietijd door aanpassing van de **LDS Purinject 1C 115 Eco catalyst**. Nog snellere reactietijden kunnen worden verkregen door toevoeging van de **LDS Purinject 1C 115 Eco Accelerator**.

Technische data

LDS Purinject 1C 115 Eco hars:

Kleur	Bruin
Viscositeit	120 mPa.s
Dichtheid	1,05 - 1,1 g/cm ³
Vlampunt	>148 °C
Bewaartemperatuur	Tussen 10 en 30 °C

LDS Purinject 1C 115 Eco catalyst:

Kleur	Transparant geel
Viscositeit	20 mPa.s
Dichtheid	1,00 g/cm ³
Vlampunt	>148 °C
Bewaartemperatuur	Tussen 10 en 30 °C

LDS Purinject 1C 115 Eco mengsel:

Kleur	Bruin
Viscositeit	110 mPa.s
Dichtheid	1,09 g/cm ³
min. toepassingstemp	5 °C (lager kan met aangepaste technieken)
Uitbreidingsvolume	Tot 30x
Druksterkte (na 6 weken reactie met kwarts type H32)	11,5 Mpa (xpV1)
E-Modulus (na 6 weken reactie met kwarts type H32)	295 MPa

Reactietijden:

Temperatuur	2 % catalyst		6 % catalyst		10 % catalyst	
	Start	Einde	Start	Einde	Start	Einde
5 °C	1' 05"	3' 20"	20"	1' 10"	10"	45"
15 °C	29"	2' 05"	15"	59"	9"	42"
20 °C	25"	1' 42"	14"	53"	10"	40"
25 °C	20"	1' 40"	11"	47"	10"	40"

LDS Purinject 1C 115 Eco reageerde met 5% water (PH 7)

Verwerking

1) Hars voorbereiden

Maak 1 mengsel met de **LDS Purinject 1C 115 Eco hars** en voldoende hoeveelheid **LDS Purinject 1C 115 Eco catalyst**.

Afhankelijk van de omgevings- en constructietemperatuur variëren de reactietijden (zie 3. Technische gegevens, Reactietijden). Hoe hoger de temperatuur, hoe sneller de reactietijd. Ten tweede zal ook de hoeveelheid water aanwezig in de structuur de reactietijd van het mengsel beïnvloeden. De reactietijd van het mengsel kan worden gewijzigd door de ratio van **LDS Purinject 1C 115 Eco catalyst** te wijzigen (zie 3. Technische gegevens, Reactietijden). Hoe meer **LDS Purinject 1C 115 Eco catalyst** wordt toegevoegd, hoe sneller de reactietijd. Wij raden aan om maximaal 10% **LDS Purinject 1C 115 Eco catalyst** toe te voegen. Voor nog snellere reactietijden raden we aan om de **LDS Purinject 1C 115 Eco accelerator** te gebruiken.

2. Voorbereiding van de ondergrond

Controleer de kwaliteit van de ondergrond, injectie betekent verhoogde druk op de ondergrond, dus de ondergrond moet voldoende stevig zijn.

Bepaal de packers volgens de injectietechniek, substraatafmetingen en type pomp. Afhankelijk van de gekozen packer en injectietechniek dienen er gaten in de ondergrond geboord te worden. Draai de packers goed vast om ervoor te zorgen dat de geïnjecteerde druk wordt verdeeld. De afstand en het patroon van de packers/boorgaten zijn afhankelijk van de ondergrondstructuur en de injectietechniek. Raadpleeg uw LDS-contactpersoon voor meer informatie of de specifieke toepassingshandleidingen van de injectietechnieken.

3. Injectie

Het **LDS Purinject 1C 115 Eco**-mengsel moet worden geïnjecteerd met een 1-componentpomp. De geselecteerde injectiedruk is zo laag mogelijk. Begin op het laagste punt en verhoog tot je het **LDS Purinject 1C 115 Eco**-mengsel ziet stromen. Injectie met lage druk zorgt voor een diepere penetratie van het mengsel en volledige afdichting van de structuur.

Begin met injecteren op het laagste punt bij verticale toepassing en op het breedste punt bij horizontale toepassing. Open de klep van het pistool, houd de druk vast en injecteer totdat het mengsel in de volgende packer verschijnt. Stop met pompen en ga verder met de volgende packers. Om ervoor te zorgen dat het materiaal doordringt tot de volledige structuur, kan het openen en sluiten van de klep en het laten stromen van het materiaal worden geadviseerd. Ga door met het proces totdat de hele structuur is verzegeld.

3. Schoonmaak

Zolang de componenten vloeibaar zijn, kan de pomp worden gereinigd met **LDS Purclean**. Daarom raden we aan om elke keer dat er een stop van meer dan 15 minuten is, en aan het einde van de injectiewerkzaamheden de pompen door te spoelen met **LDS Purclean**, een reiniger met een hoog vlampunt.

Uitgehard materiaal dient gereinigd te worden met PU-oplosser.

Packers kunnen worden verwijderd en de boorgaten kunnen worden afgedicht met een snelhardende mortel.

Verpakking en opslag

LDS Purinject 1C 115 Eco hars

Kunststof jerrycan van 20 kg
IBC van 1000kg

LDS Purinject 1C 115 Eco catalyst

Kunststof jerrycan van 2 kilo
Kunststof jerrycan van 20 kilo

24 maanden na productiedatum in de originele, ongeopende en onbeschadigde verpakking, volgens de bewaarinstructies van elk onderdeel (zie technische gegevens van dit blad). Als de volgende aanbevelingen niet worden opgevolgd, kan de houdbaarheid van het materiaal niet worden gegarandeerd.

Voorzorgsmaatregelen en veiligheidsaanbevelingen

- Draag veiligheids- en beschermingsmiddelen bij het hanteren van dit materiaal (bril, handschoenen, beschermende kleding).
- Bij contact met de ogen: grondig spoelen met schoon water en een arts raadplegen.
- Bij huidcontact: grondig spoelen met water.
- Meng resten van de **LDS Purinject 1C 115 Eco** met zand en voer af volgens de plaatselijke voorschriften.
- Het hars kan reageren met water of luchtvochtigheid om CO₂-gas te vormen. Hierdoor kan er druk ontstaan in een gesloten verpakking of reeds geopende container.
- Raadpleeg het Veiligheidsblad materiaalgegevens voor meer informatie over gezondheids- en veiligheidsvoorschriften.

Alle informatie wordt te goeder trouw verstrekt. De toepassing, het gebruik en de verwerking van deze producten vallen buiten onze controle en daarom kan LDS Construct niet verantwoordelijk worden gehouden voor de verkregen resultaten en eventuele schade. Afhankelijk van de evolutie van kennis en technieken behoudt LDS Construct zich het recht voor om de samenstelling en gebruiksvoorwaarden van haar producten zonder voorafgaande kennisgeving te wijzigen. Dit blad vervangt alle voorgaande.