

Toepassing

LDS SL 525 is een cementgebonden vloeregalisatiemiddel voor het egaliseren en nivelleren van cement, mastiekasfalt, calciumsulfaatdekvloeren, betonnen vloeren en andere geschikte ondergronden voor textiele en elastische vloerbedekkingen, tegels en platen.

Typische toepassingsgebieden zijn:

- Als basis voor coatings en andere bevoelingen
- Tussen 1 en 12mm te plaatsen

Eigenschappen

LDS SL 525 is een, krimp-gecompenseerde zelfnivellerende gietmortel met snelle sterkte ontwikkeling.

LDS SL 525 bindt het aanmaakwater buitengewoon snel, waardoor extreem korte wachttijden tot overwerkbaarheid mogelijk worden. **LDS SL 525** vormt een zeer compact gebonden glad oppervlak op de ondergrond.

LDS SL 525 voldoet aan de eisen van EN 13813 en is geclassificeerd als CT-C25-F5.

LDS SL 525 kan zowel handmatig als machinaal verwerkt worden.

- Minimale krimp/zwel bij droge en natte opslag waardoor de kans op scheurvorming tot een minimum wordt beperkt
- Bijzonder goede vloeit met lange verwerkingstijd
- Resulteert in zeer gladde en effen vlakken dankzij zeer fijne korrelgrootte
- Gemakkelijk te schuren en/of polijsten na uitharding
- Snel ontluchtend
- Zeer lage emissie - EMICODE EC 1 PLUS
- Kan reeds na 5u met tegels overwerkt worden en met vochtgevoelige bekledingen na 48u
- Na 3u begaanbaar, voor vorkheftruckverkeer na 16 uur
- Het product heeft na contact met water een potlife van 30 - 40 min.
- Na 5u wordt een druksterkte van 10 MPa bereikt
- Na 28 dagen wordt een druksterkte van >25 MPa bereikt
- Zeer goede hechting op beton en verstevigde dekvloeren
- Uitstekende waterbestendigheid, geen sterkteverlies onder water
- Grijs kleur

Verwerking

1. VOORBEREIDING ONDERGROND

LDS SL 525 is ontworpen voor beton en verschillende soorten dekvloeren.

a) Ondergronden van beton, gips, magnesia en asfalt

Beton dient middels zandstralen, kogelstralen of hogedruk waterstralen (>100 bar) gereinigd te worden, zodat alle losse substanties verwijderd worden. Het oppervlak dient voldoende openporig en draagkrachtig te zijn. De minimale hechtkracht naar de ondergrond ligt bij 1,0 MPa en de druksterkte van de ondergrond dient ten minste 20 MPa te bedragen. Actieve waterlekkages dienen vooraf volledig met **LDS PC 221** afgedicht te worden. Voor lekkende scheuren en gaten dient een PU injectiesysteem te worden toegepast. Eventuele scheuren in de ondergrond moeten met **LDS Episol Universal** of **LDS GH 311** worden ingegoten en met geschikt kwartszand 0,7 mm - 1,25 mm worden bestrooid (zie technische fiche).

b) Opgaande delen moeten worden ontkoppeld met de randisolatiestrip **LDS RD 800** om klemmen te voorkomen. Bewegings- en scheidingsvoegen moeten worden overbrugd, krimp moet worden uitgesloten.

Primer

a) Houten ondergronden moet voldoende draagkrachtig zijn, elke vervorming van de ondergrond moet worden gestopt. Coaten is alleen mogelijk als het hout volledig droog is en latere blootstelling aan vocht is uitgesloten. Houten ondergronden moeten voor het coaten met **LDS SL 525** door geschikte maatregelen ontkoppeld worden om vervormingen in de ondergrond te voorkomen. Als alternatief kunnen ze gegrond worden met **LDS PR 301** en over het hele oppervlak geschuurd worden met geschikt kwartszand 0,7 mm - 1,25 mm om een hoge hechting te verzekeren.

b) Betonondergronden met een restvochtgehalte <4% en een waterdampemissie van minder dan 0,6 g/m²h kunnen met **LDS PA 911** geprimerd worden, welke aansluitend na een droging van ca. 2-3 uur met de **LDS SL 525** overwerkt mogen worden. Optioneel kan je primeren met **LDS PR 301** (epoxyhars primer). De primer moet worden ingestrooid met geschikt kwartszand van 0,7 mm - 1,25 mm net na het aanbrengen. Na uitharding en verwijdering van het overtollige zand kan **LDS SL 525** aangebracht worden. In geval van restvocht > 4% of een verwachte latere verhoogde blootstelling aan vocht, moet de speciale primer **LDS PR 303** worden aangebracht. De primer moet over het hele oppervlak worden ingestrooid met geschikt kwartszand van 0,7 mm - 1,25 mm. Na uitharding en verwijdering van het overtollige zand kan **LDS SL 525** worden aangebracht.

2. MENGEN EN VERWERKEN

Ondergronden van beton:

LDS SL 525 met 17-18% proper water, of 5,0-5,5 l water per zak van 20kg mengen. Men vult eerst 5,0 liter water in de kuip en vervolgens voegt men al mengend het poeder toe. Meng het geheel (300-600 toeren per minuut) tot een homogene klontenvrije massa. Het beste resultaat wordt verkregen met een zogenoemde korfmengstaaf (minste luchtinmenging).

Houten ondergronden:

LDS SL 525 met 17-18% proper water, of 5,0-5,5 l water per zak van 20kg mengen. Men vult eerst 5,0 liter water in de kuip en vervolgens voegt men al mengend het poeder toe. Meng het geheel (300-600 toeren per minuut) tot een homogene klontenvrije massa. Het beste resultaat wordt verkregen met een zogenaemde korfmengstaaf (minste luchtinmenging). Voeg onmiddellijk na het mengen 1 zak (200 g) **LDS GF 825** toe aan 1 zak (20 kg) **LDS SL 525**. Roer geleidelijk de inhoud van de zak door. De minimale laagdikte van 3 mm moet worden aangehouden. De toevoeging van **LDS GF 825** verandert de buigtreksterkte en druksterkte.

a) Handmatige verwerking:

LDS SL 525 op de geprimerde ondergrond gieten en met een rakel in de juiste laagdikte verdelen. Let op dat er geen lossende substanties op de reeds aangebrachte primer aanwezig zijn.

LDS SL 525 kan in 1 keer tot een laagdikte van 38 mm aangebracht worden. Werk in segmenten die binnen 30 minuten afgewerkt kunnen worden. Behandel het oppervlak direct na applicatie met een prikroller om de oppervlaktespanning te doorbreken en een snellere ontluchting te waarborgen. Het geprikrolde oppervlak kan door nabehandeling met een rakel of vlakspaan een gelijkmatiger uitzicht verkrijgen.

b) Pompverwerking:

Geschikte pompen zijn:

- | | |
|-------------------------------|-----------------------------------|
| ▪ PFT GmbH: PFT G4 | ▪ Putzmeister GmbH: SP11 or MP 25 |
| ▪ HighTech GmbH: HighComb Big | ▪ Inotec GmbH: INOMAT-M8 |
| ▪ Wagner GmbH: PC 25 | ▪ M-tec Duo-Mix 2000 |

Bij gebruik van een wormpomp wordt het poeder in de vulbak gebracht en de watertoevoeging op de juiste hoeveelheid ingesteld. De juiste dosering wordt bepaald door een vergelijking te maken met een vloeimaat en bijhorende uitlopring(hoogte 4,3 cm / ø 7,2 cm). De uitloopmaat van SL 525 moet tussen 27 en 31 cm liggen. Als de uitloopmaat buiten dit bereik ligt, kan er ontmenging optreden. De consistentie moet om de 5 - 10 minuten worden gecontroleerd. Bij gebruik van een mortelpomp wordt het product als onder 2.) beschreven aangemaakt en aansluitend in de aanzuigbak gegoten, om dan gelijkmatig verpompt te worden. De afwerking met rakel of getande rakel wordt uitgevoerd zoals beschreven onder a) Let op! lange onderbrekingen bij pompapplicaties kunnen slangverstoppingen tot gevolg hebben. Bovendien kan bij applicatie in de zon een versnellend effect door opwarming van de slangen tot gevolg hebben! Principieel altijd de slangen legen en spoelen indien er langere werkonderbrekingen voorkomen. **LDS SL 525** is een snel-verhardend product en is zeer lastig uit een machine te verwijderen als het uithardingsproces afgerond is.

Nooit over voegen of ongeprepareerde scheuren aanbrengen, aangezien er dan grote kans op scheur vorming aanwezig is.

3. NABEHANDELING

LDS SL 525 525 behoeft geen nabehandeling. De verse laag dient de eerste 24 uur wel beschermd te worden tegen directe sterke zon-belasting, wind, tocht en temperatuurwisselingen van meer dan 5 °C.

Verbruik

Men heeft 1,5kg **LDS SL 525** nodig per 1 m² om 1 mm laagdikte op effen ondergronden te verkrijgen. Op ruwe ondergronden kan het verbruik hoger liggen.

Reiniging

LDS SL 525 kan in niet uitgeharde toestand met water worden verwijderd. Zodra het materiaal is uitgehard kan het alleen nog mechanisch of met verdund zoutzuur verwijderd worden.

Kwaliteitskenmerken

Kleur	Grijs
Gewichtsratio	100 : 21
Volume verhouding	100 : 34
Densiteit	1,1 kg/l
Ondergrondtemperatuur	10 - 35°C
Stollingsbegin	60 min.
Stollingseinde	90 min.
Druk + buig sterkte 4 uur 24 uur 7 dagen 28 dagen	 8 / 2 Mpa 14 / 3 MPa 20 / 4 MPa 25 / 5 Mpa
Chloride ionen	< 0,05%
Carbonisatieweerstand	voldaan
Capillaire waterabsorptie	0,1 kg/m ² x h ⁰⁵
Hechtsterkte*	te primer met PA 911: 1,2 MPa
Lengteverandering na 56 dagen Droog bewaard Nat bewaard	 -0,3 mm/m (-0,05%) +0,0 mm/m (+0,00%)
Brandklasse EN13501-1	Klasse A1

* acc. EN 1542. de hechtsterkte is sterk afhankelijk van de goede voorbereiding van de ondergrond!

Verpakking en Opslag

LDS SL 525 wordt in waterdichte 20 kg kunststofzakken geleverd.

LDS SL 525 is in onaangebroken originele verpakking, opgeslagen bij 5-35°C in een droge en zonvrije omgeving, ten minste 12 maanden houdbaar.

Veiligheid en Milieu

Lees altijd de bijbehorende productveiligheidsbladen en wees attent op alle voor te nemen veiligheidsmaatregelen betreffende dit product.

LDS SL 525 is geen doe het zelf product en wordt daarom alleen aan de professionele verwerker geleverd. Nooit proberen reeds opstijvende massa weer aan te lengen met water. Materiaal dat reeds aan het opstijven is s.v.p. verwijderen en nieuwe massa aanmaken. Alle beschreven producteigenschappen zijn bepaald onder gecontroleerde laboratoriumomstandigheden volgens de relevante internationale normen. Waarden bepaald onder werkomstandigheden kunnen afwijken van de vermelde waarden.

Gebruik altijd de meest actuele technische fiche, dit kunt u downloaden via onze website www.ldsconstruct.com of aanvragen via info@ldsconstruct.com.

	
LDS Construct BV Granietstraat 6 B-1840 Londerzeel LDS SL 525	
EN 13813 Cementdekvloermortel voor vloerconstructies binnenshuis CT-C25-F5	
Brandgedrag	A1
Vrijgave van corrosieve stoffen	CT
Druksterkte	C25
Buigtreksterkte	F5

