

LDS RM 202 est un mortier de réparation universel à base de ciment pour tous les supports minéraux rencontrés en construction. Il constitue une bonne base pour les revêtements et les rechargements. Les domaines d'application typiques sont :

- Réparation de surfaces à base de ciment, de maçonnerie, de béton et de nombreux types de pierres naturelles.
- Pour les enduits et les structures dans la construction industrielle et résidentielle : barrages, ponts, colonnes, balcons, façades, etc.
- Épaisseurs de couches de 1 à 100 mm
- Remplissage et nivellement des trous, des cloques et des nids de gravier
- Hautement moulable (ouvrages apparents architecturaux)
- Peut être appliqué horizontalement, verticalement et au-dessus de la tête

Caractéristiques techniques

LDS RM 202 est un mortier de réparation cimentaire à compensation de retrait avec un développement de résistance très rapide. **LDS RM 202** ie l'eau de gâchage extrêmement vite, de sorte qu'aucun traitement ultérieur n'est nécessaire dans la plupart des cas. **LDS RM 202** crée une couche extrêmement bien ancrée, rigide et résistante à l'abrasion sur le support.

LDS RM 202 dépasse les exigences de la norme EN 1504-3 classe R3 pour les réparations du béton (CR) et peut être utilisé conformément aux sections 3, 4 et 7 de la norme EN 1504-9.

LDS RM 202 peut être mis en œuvre tant manuellement , que mécaniquement.

- Retrait/gonflement minimums en cas de stockage à sec ou humide, ce qui minimise les fissures
- Renforcé de fibre
- Particulièrement facile à mettre en œuvre, même au-dessus de la tête
- La résistance finale de >50 MPa est atteinte après 28 jours
- Temps de mise en œuvre d'au moins 40 minutes (23°C) et résistance à la compression de 15 MPa après 4 heures.
- Résistant aux substances agressives avec un PH de 3 à 12 et à l'eau douce
- Praticable après 3-4 heures
- Résistant au chlorure et au CO₂
- Très bonne adhérence au béton et à la maçonnerie
- Très bonne résistance aux intempéries
- Résistant aux sulfates
- Couleur gris clair (comme le béton)

Mise en œuvre

Préparation du support

LDS RM 202 convient à une application sur des supports minéraux tels que le béton, la maçonnerie ou la pierre naturelle poreuse. Les supports en acier doivent être préalablement traités avec un primaire spécial.

a) L'**acier** doit être grenaillé jusqu'à la propreté SA 2,5 conformément à la norme SIS 05 5900. L'acier d'armature sera préalablement traité avec **LDS CP 201**. Les autres surfaces en acier seront traitées avec le primer **LDS PR 303**.

L'acier réagit différemment aux variations de température que le mortier de ciment. L'application sur l'acier n'est possible que si l'acier est entouré d'une structure plus importante en béton ou s'il n'y a pas de fluctuations de température importantes.

b) Les **supports minéraux** (béton, maçonnerie et pierre naturelle compatible avec le ciment) doivent être nettoyés par sablage, grenaillage ou projection d'eau à haute pression (>100 bars), afin d'éliminer toutes les substances qui se détachent.

Enlever complètement les parties de béton carbonaté (test à la phénolphthaléine) jusqu'à l'obtention d'un béton d'une alcalinité suffisante. Lorsque l'armature est dégagée (jusqu'à au moins 6 mm derrière l'armature), l'enrober complètement avec **LDS RM 202**.

La surface à traiter doit avoir une structure suffisamment poreuse et portante. L'adhérence minimale au support est de 1,5 MPa et la résistance à la compression du support doit être d'au moins 25 MPa. Les fuites d'eau actives doivent d'abord être complètement colmatées avec **LDS PC 221**. Un système d'injection de PU doit être utilisé pour les fissures et les trous qui fuient. Le support doit être préalablement humidifié avant l'application afin de garantir une adhérence optimale.

c) Une **rénovation du béton** conformément aux sections 3, 4 et 7 de la norme EN 1504-9 doit toujours être préalablement traitée avec LDS CP 201 à l'endroit du béton et de l'armature afin de garantir la meilleure adhérence possible.

Mélange / mise en œuvre

Mélange : Mélanger **LDS RM 202** avec 15 à 18 % d'eau propre, soit 3,8 à 5,5 l d'eau par sac de 25 kg. Pour ce faire, mettre les 15 % d'eau de gâchage dans une bac propre et ajouter la poudre tout en remuant. Mélanger le tout (300 à 600 tr/min) jusqu'à obtenir une masse homogène sans grumeaux. L'ajout de 3 % d'eau max. permet d'obtenir la bonne consistance de mise en œuvre.

Le produit mélangé peut être mis en œuvre pendant environ 40 minutes à 23 °C.

Primaire : Appliquer une couche de fond de **LDS RM 202** à l'aide d'une éponge humide sur le support préalablement traité. Appliquer un maximum de 0,5 à 1 kg par m² pour boucher les pores de la surface.

Mise en œuvre

a) Mise en œuvre manuelle : **LDS RM 202** est appliqué mouillé sur mouillé sur le support traité avec un primaire.

L'épaisseur de couche ne doit pas dépasser 100 mm ! Pour les travaux au-dessus de la tête plus importants, l'épaisseur maximale de la couche est de 50 mm ! Travailler en segments pouvant être terminés en 60 minutes. Les températures plus basses augmentent les délais d'attente spécifiés, les températures plus élevées les raccourcissent.

L'acier d'armature doit toujours être recouvert d'une quantité suffisante de mortier.

b) Projection de mortier : les machines appropriées sont :

- PFT GmbH : PFT G4
- High Tech GmbH : HighComb Big
- Wagner GmbH : PC 25
- Putzmeister GmbH : SP12 ou MP25
- Inotec GmbH : Inomat M8

Lorsqu'une pompe à malaxer est utilisée, la poudre est versée dans la trémie de remplissage du produit et l'ajout d'eau est ajusté suivant la quantité exacte. Lorsque l'on utilise une pompe à mortier, le produit est préparé comme décrit au point « Mélange / mise en œuvre », puis versé dans la trémie d'aspiration pour être projeté uniformément.

Pour obtenir un résultat final lisse, la couche est ensuite lissée.

Attention ! De longues interruptions dans les applications de pompage peuvent provoquer un colmatage des tuyaux. En outre, les tuyaux exposés au soleil peuvent se colmater encore plus vite ! c'est la raison pour laquelle il faut toujours vider et rincer les tuyaux en cas d'interruption prolongée du travail. **LDS RM 202** est un produit à base de ciment à durcissement rapide et il est très difficile à retirer d'une machine une fois que le processus de durcissement est en cours ou terminé.

(c) Application sur des ouvrages apparents architecturaux : Une fois que **LDS RM 202** commence à durcir, il peut être modelé à l'aide d'une spatule si nécessaire. Racler le matériau en fines couches jusqu'à obtention de la forme souhaitée. Si nécessaire, travailler la surface avec une éponge humide pour éliminer les irrégularités et les bulles d'air.

Traitement final

LDS RM 202 ne nécessite pas de traitement final. Un traitement final de 3 à 4 heures peut s'avérer nécessaire uniquement en cas de températures extrêmement élevées.

Consommation

Rendement : 25 kg de **LDS RM 202** permettent d'obtenir environ 14 litres de mortier durci.

Réparation standard :

10 kg de **LDS RM 202** par m² sont nécessaires pour obtenir une épaisseur de couche sèche de 6 mm. La consommation peut être nettement plus élevée sur des supports bruts.

* 10 kg de poudre **LDS RM 202** + 1,7 kg d'eau, soit 11,7 kg de masse mélangée par 6 mm d'épaisseur de couche et par m².

Nettoyage

LDS RM 202 peut être enlevé avec de l'eau tant qu'il n'a pas durci. Une fois que le matériau a durci, il ne peut être enlevé que mécaniquement ou avec de l'acide chlorhydrique dilué, par exemple.

Caractéristiques

Couleur	Gris
Rapport de mélange en fonction du poids	100 : 17
Rapport de mélange en fonction du volume	100 : 27
Densité	1,6 kg/l
Température du support	5-35 °C
Début de la solidification	55 min.
Fin de la solidification	120 min.
Résistance à la compression et à la flexion après 4 h après 24 h après 7 jours après 28 jours	15/2 Mpa 31/5 Mpa 45/8 Mpa 56/9 Mpa
Teneur en chlorure	< 0,05 %
Résistance à la carbonisation	Satisfait
Absorption capillaire de l'eau	0,1 kg/m ² x h ^{0,5}
Adhérence - résistance en traction	Primaire avec RM 202 : 1,8 MPa Primaire avec CP 201 : 2,2 MPa
Retrait limité	1,5 MPa
Classe de résistance au feu EN 13501-1	Classe E

* L'adhérence et la résistance en traction conformément à la norme EN dépendent fortement du traitement préalable du support

Autres

Conditionnement

LDS RM 202 est fourni dans des sacs plastiques étanches de 25 kg.

Stockage

LDS RM 202 peut être conservé pendant au moins 12 mois dans son emballage d'origine non ouvert, stocké à 5-35 °C dans un environnement sec et à l'abri du soleil.

Environnement et sécurité

Toujours lire les fiches de données de sécurité des produits correspondants et respecter rigoureusement toutes les consignes de sécurité relatives à ce produit.

Attention

LDS RM 202 n'est pas un produit de bricolage et n'est donc livré qu'aux professionnels. Ne jamais essayer d'allonger avec de l'eau la masse qui est en train de durcir. Retirer le matériau qui est déjà en train de durcir et réaliser un nouveau mélange. Lors de l'exécution des travaux, il convient de respecter les recommandations et les directives univoques, les fiches techniques, les normes ainsi que les règles de l'art établies en matière de construction et de technique. Nous garantissons la plus haute qualité de nos produits. Nos recommandations sont de nature générale et impliquent des essais et l'expérience pratique. Toutefois, nous n'avons aucune influence sur les conditions du chantier. Par conséquent, nous déclinons toute responsabilité sur la base de ces données. Toujours utiliser la fiche produit la plus récente, qui peut être téléchargée sur notre site web www.ldsconstruct.com



CE	
LDS Construct BV Granietstraat 6 B-1840 Londerzeel LDS RM 202	
DIN EN 1504-3	
Betonvervangingsproduct voor de statische en niet-statisch relevante reparatie	
Résistance à la compression	R3
Teneur en ions chlorure	≤ 0.05 %
Adhérence	≥ 1.5 Mpa
Retrait/gonflement empêché	≥ 1.5 MPa
Compatibilité aux cycles thermiques	PND
Absorption capillaire d'eau	PND
Résistance à la carbonatation	Conforme
Réaction au feu	E