

LDS RM 202 is een cementgebonden universele reparatiemortel voor alle mogelijke minerale in de bouw voorkomende ondergronden. Het creëert een goede basis voor coatings en overlagingen. Typische toepassingsgebieden zijn:

- Reparatie van cementgebonden oppervlakken, metselwerk, beton en vele soorten natuursteen.
- Overlagen en reparaties van betonconstructies in industrie en woningbouw: stuwdammen, bruggen, zuilen, balkons, gevels, ...
- Laagdiktes van 1 tot 100 mm
- Vullen en uitvlakken van gaten, luchtblazen en grindnesten
- Zeer goed modelleerbaar (architectonisch zichtwerk)
- Zowel horizontaal, verticaal als boven het hoofd verwerkbaar

Technische eigenschappen

LDS RM 202 is een krimpgecompenseerde cementgebonden reparatiemortel met een zeer snelle sterkteontwikkeling. **LDS RM 202** bindt het aanmaakwater buitengewoon snel, waardoor in de meeste gevallen geen nabehandeling nodig is. **LDS RM 202** creëert een uiterst goed hechtende, harde en slijtvaste laag op de ondergrond.

LDS RM 202 overtreft de eisen van de EN 1504-3 Klasse R3 voor betonreparaties (CR) en mag als deze conform punt 3, 4 en 7 van de EN 1504-9 worden toegepast.

LDS RM 202 kan zowel handmatig alsook machinaal (spuitapplicatie) verwerkt worden.

- Arm in krimp/zwel, bij droge en natte opslag, waardoor scheurvorming geminimaliseerd wordt
- Vezelversterkt
- Bijzonder goed verwerkbaar, ook boven het hoofd
- Eindsterkte van >50 MPa wordt bereikt na 28 dagen
- Verwerkingstijd van minstens 40 min. (bij 23°C) en een druksterkte van 15 MPa na 4 uur.
- Bestendig tegen agressieve stoffen met een PH waarde van 3-12 en zacht water
- Na 3-4 uur begaanbaar
- Bestendig tegen chloride en CO₂
- Zeer hoge hechting met beton en metselwerk
- Zeer goede weersbestendigheid
- Sulfaatbestendig
- Lichtgrijs van kleur (zoals beton)

Verwerking

1, ONDERGROND VOORBEREIDEN

LDS RM 202 is geschikt voor applicatie op minerale ondergronden zoals beton, metselwerk of absorberende natuursteen. Salen ondergronden dienen met een speciale primer voorbehandeld te worden.

a) **Staal** dient tot reinheid SA 2,5 conform SIS 05 5900 gestraald te worden. Wapeningsstaal wordt met **LDS CP 201** voorbehandeld. Andere staalvlakken worden met **LDS PR 303** geprimerd.

Staal reageert anders op temperatuurswisselingen dan cementmortel. Applicatie op staal is alleen mogelijk als het staal door een grotere constructie uit beton is ommanteld of als er geen grote temperatuurschommelingen plaatsvinden.

b) **Minerale ondergronden** (beton, metselwerk en cement-compatibele natuursteen) moeten gereinigd worden door te zandstralen, kogelstralen of hogedruk waterstralen (>100 bar), zodat alle lossende substanties verwijderd worden.

Gecarboniseerde betondelen volledig verwijderen (test met phenolphthalein) totdat de beton met voldoende alkaliteit is bereikt. Als de wapening is vrijgemaakt (tot minstens 6 mm achter de wapening) deze dan volledig inbedden met **LDS RM 202**.

Het te behandelen oppervlak dient voldoende poreus van structuur en draagkrachtig te zijn. De minimale hechtkracht naar de ondergrond ligt bij 1,5 MPa en de druksterkte van de ondergrond dient ten minste 25 MPa te bedragen. Actieve waterlekkages dienen vooraf volledig met **LDS PC 221** afgedicht te worden. Voor lekkende scheuren en gaten dient een PU injectiesysteem te worden toegepast. De ondergrond dient voor applicatie voorbenat te worden, om zo een optimale binding te waarborgen.

c) Een **betonrenovatie** conform EN1504-9 volgens punten 3, 4 en 7 dient ten allen tijde op de plek van beton en wapening voorbehandeld te worden met LDS CP 201 om een hoogst mogelijke hechting te waarborgen.

2, MENGEN / VERWERKEN

Mengen: **LDS RM 202** met 15-18% schoon water, oftewel 3,8-4,5l water per zak van 25kg, mengen. Hiervoor doet men de 15% aanmaakwater in een schone kuip en voegt er al roerend het poeder aan toe. Meng het geheel (300-600 rpm) tot een homogene, klontervrije massa. Door toevoeging van max 3% water kan de juiste verwerkingsconsistentie worden verkregen.

Het gemengde product is bij een buitentemperatuur van 23°C ca. 40 minuten verwerkbaar.

Primer: Breng een grondlaag van **LDS RM 202** aan met een natte spons op de voorbehandelde ondergrond. Verwerk maximaal 0,5 tot 1kg per m² om de poriën van het oppervlak te vullen.

3, VERWERKING

a) Handmatige verwerking: **LDS RM 202** wordt nat in nat op de geprimerde ondergrond aangebracht. De laagdikte mag maximaal 100mm zijn! Bij grotere werkzaamheden boven het hoofd is de max. laagdikte 50 mm! Werk in segmenten die binnen de 60 min. afgewerkt kunnen worden. Lagere temperaturen verlengen en hogere temperaturen verkorten de aangegeven wachttijden. Wapeningsstaal dient altijd met voldoende mortel bedekt worden.

b) Mortelspuit: geschikte machines zijn:

- PFT GmbH: PFT G4
- High Tech GmbH: HighComb Big
- Wagner GmbH: PC 25
- Putzmeister GmbH: SP12 of MP25
- Inotec GmbH: Inomat M8

Bij gebruik van een mengspuit wordt het poeder in de vulbak gedaan en de watertoevoeging op de juiste hoeveelheid ingesteld. Bij het gebruik van een mortelpomp wordt het product als in puntje 'Mengen/Verwerken' beschreven aangemaakt en aansluitend in de aanzuigbak gegoten om dan gelijkmatig verspoten te worden.

Voor een glad eindresultaat wordt de laag aansluitend uitgevlakt.

Let op! Lange onderbrekingen bij pompapplicaties kunnen slangverstoppingen tot gevolg hebben. Bovendien kunnen slangen die in de zon liggen nog sneller verstoppem! Daarom altijd de slangen legen en spoelen indien er langere werkonderbrekingen voorkomen. **LDS RM 202** is een snel-verhardend cement product en is zeer lastig uit een machine te verwijderen als het uithardingsproces eenmaal in volle gang of voltooid is.

c) Applicatie op architectonisch zichtwerk: Zodra **LDS RM 202** begint aan te trekken, kan het indien gewenst met een spatel gemodelleerd worden. Schraap het materiaal in dunne lagen af tot de gewenste vorm is bereikt. Indien nodig het oppervlak met een natte spons bewerken om oneffenheden of luchtblaasjes te verwijderen.

4, NABEHANDELING

LDS RM 202 heeft geen nabehandeling nodig. Enkel wanneer er in extreem warme temperaturen gewerkt wordt, kan een nabehandeling van 3-4 uur noodzakelijk zijn.

Verbruik

Rendement: 25 kg **LDS RM 202** resulteert in ca. 14 liter uitgeharde mortel.

Standaard reparatie:

Men heeft 10 kg **LDS RM 202** nodig per m² om 6 mm droge laagdikte op te vullen. Op ruwe ondergronden kan het verbruik aanzienlijk hoger liggen.

*10 kg **LDS RM 202** poeder + 1,7 kg water, dus 11,7 kg gemengde massa per 6 mm laagdikte en m²

Reiniging

LDS RM 202 kan in niet uitgeharde toestand met water worden verwijderd. Zodra het materiaal is uitgehard kan het alleen nog mechanisch of met bijvoorbeeld verdund zoutzuur verwijderd worden.

Kenmerken

Kleur	Grijs
Mengverhouding volgens gewicht	100 : 17
Mengverhouding volgens volume	100 : 27
Densiteit	1,6 kg/l
Ondergrondtemperatuur	5-35°C
Stollingsbegin	55 min
Stollingseinde	120 min
Druk-/buigtreksterkte na 4 uur na 24 uur na 7 dagen na 28 dagen	15/2 Mpa 31/5 Mpa 45/8 Mpa 56/9 Mpa
Chloride gehalte	< 0,05%
Carbonisatieweerstand	Voldaan
Capillaire waterabsorptie	0,1 kg/m ² x h0,5
Hecht-treksterkte*	Geprimerd met RM 202: 1,8 MPa Geprimerd met CP 201: 2,2 MPa
Beperkte krimp	1,5 MPa
Brandklasse EN 13501-1	Klasse E

* Conform EN. 1542 hechtteksterktes zijn erg afhankelijk van de voorbehandeling van de ondergrond

Extra

Verpakking

LDS RM 202 wordt in waterdichte 25 kg kunststofzakken geleverd.

Opslag

LDS RM 202 is in onaangebroken originele verpakking, opgeslagen bij 5-35°C in droge en zonvrije omgeving, ten minste 12 maanden houdbaar.

Milieu en veiligheid

Lees altijd de bijbehorende productveiligheidsbladen en wees attent op alle voor te nemen veiligheidsmaatregelen betreffende dit product.

Attentie

LDS RM 202 is geen doe het zelf product en wordt daarom alleen aan de professionele verwerker geleverd. Nooit proberen reeds opstijvende massa weer aan te lengen met water. Materiaal dat reeds aan het opstijven is s.v.p. verwijderen en nieuwe massa aanmaken. Bij uit te voeren werken zijn de eenduidige aanbevelingen en richtlijnen, technische infobladen, normen, evenals de erkende regels der bouwkunst en techniek aan te houden. Wij staan garant voor de hoogste kwaliteit van onze producten. Onze aanbevelingen zijn van algemene aard en hebben betrekking op proeven en praktische ervaring. Op omstandigheden op de bouwplaats hebben wij echter geen enkele invloed. Derhalve aanvaarden wij geen enkele aansprakelijkheid op grond van deze gegevens. Gebruik altijd het actueelste product-infoblad, dit kunt u downloaden via onze website www.ldsconstruct.com



CE	
LDS Construct BV Granietstraat 6 B-1840 Londerzeel LDS RM 202	
DIN EN 1504-3	
Betonvervangingsproduct voor de statische en niet-statisch relevante reparatie	
Druksterkte	R3
Chloride-ionen	≤ 0.05 %
Hechtsterkte	≥ 1.5 MPa
Beperkte krimp/ uitzetting	≥ 1.5 MPa
Temperatuurwisselbestindigheid	NPD
Capillaire wateropname	NPD
Carbonistatieweerstand	Voldoet
Reactie op vuur	E